



Aermec a CHILLVENTA 2024

NUOVE SOLUZIONI PER UN FUTURO SOSTENIBILE

OMNIA SLIM, 130mm DI SPESSORE



I ventilconvettori Omnia Slim, disponibili anche con motore Brushless, sono stati progettati per coniugare ridotta profondità (130 mm) e notevole silenziosità di funzionamento. Inserito nella Ventilcassaforma, avrà ingombro nullo e sarà completamente nascosto alla vista; la cornice esterna e il pannello di chiusura della cassaforma sono realizzati con materiale adatto ad accettare la pittura murale per la perfetta integrazione con lo stile dell'abitazione.

TVS e TVH, UNITÀ DI TRATTAMENTO ARIA CANALIZZABILI CON MOTORE EC

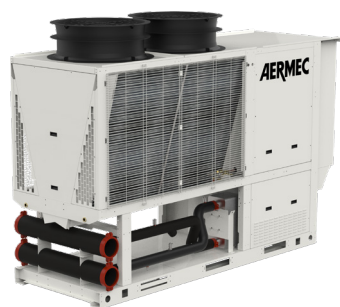


TVS e TVH sono unità di trattamento aria canalizzabili con motorizzazione EC con portata aria nominale da 800 a 5200 m³h.

Grazie alle particolari soluzioni costruttive, le unità sono caratterizzate da un'ampia flessibilità applicativa: TVS può essere installata sia in orizzontale in controsoffitto che verticale a parete mentre TVH è adatta all'installazione orizzontale. Di serie si adattano ad impianti a 2 tubi e con la batteria secondaria (accessorio) sono idonee anche per impianti a 4 tubi.

Sono dotate, di serie, di filtri sintetici ondulati con spessore 48 mm con efficienza Coarse 55% secondo EN ISO 16890 (G4 secondo norma EN 779) posizionati in aspirazione.

PRM, POMPA DI CALORE MODULARE CON REFRIGERANTE NATURALE R290 (PROPANO)



PRM è ideale per soddisfare le esigenze dei complessi residenziali e commerciali, o per applicazioni industriali. Utilizza, in tutta sicurezza, il refrigerante naturale R290 (propano) a bassissimo effetto serra diretto (GWP = 3).

Disponibile in un'unica taglia di potenza termica nominale di 100 kW, grazie all'architettura modulare può essere collegata in parallelo con altre unità a formare una centrale termo-frigorifera in grado di servire impianti di tutte le taglie.

PRG, POMPA DI CALORE REVERSIBILE CON REFRIGERANTE NATURALE R290 (PROPANO)



PRG soddisfa le esigenze di climatizzazione nei complessi residenziali e commerciali o per applicazioni industriali. È disponibile in più taglie di potenza compresa tra i 50 kW ed i 145 kW.

La serie PRG impiega in tutta sicurezza il refrigerante naturale R290 (propano) a bassissimo effetto serra diretto (GWP = 3). Grazie ai compressori scroll ottimizzati per R290 collegati in tandem e trio su ogni circuito, ottiene il massimo valore di efficienza media stagionale.

NRG, REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE CON GAS ECOLOGICO R32



NRG è la serie di refrigeratori e pompe di calore reversibili condensati ad aria che utilizza il gas ecologico R32 a basso GWP. Offre una potenzialità, sia in raffreddamento che in riscaldamento, fino a 1 MW. Il refrigerante ecologico R32 garantisce il funzionamento alla massima efficienza stagionale in riscaldamento e raffreddamento, nel pieno rispetto dell'ambiente. Tutte le versioni sono dotate di valvola di espansione elettronica di serie, permettono limiti operativi estesi e hanno disponibilità di opzioni per produzione di acqua glicolata fino a -8°C.

WFGI, LA POMPA DI CALORE ACQUA-ACQUA CON GAS ECOLOGICO R1234ze



WFGI è la pompa di calore acqua-acqua con compressori a vite che, utilizza il nuovo gas ecologico R1234ze con GWP 7 e, in alternativa, il gas R515B anch'esso a basso impatto ambientale e appartenente alla classe di sicurezza A1 secondo ISO817 (non tossico, non infiammabile).

WFGI è disponibile sia monociruito che con 2 e 3 circuiti frigoriferi indipendenti e in due diversi allestimenti di cofanatura insonorizzante, Silenziata ed Extrasilenziata, che garantiscono una riduzione fino a 10dB(A).

Padiglione 4A / Stand 4A-129 e 4A-218
8-10 ottobre 2024 - Norimberga (Germania)