

## BHP

## Pompa di calore aria/acqua reversibile di tipo split

Potenza frigorifera 3,2 ÷ 8,5 kW  
Potenza termica 4,0 ÷ 9,5 kW

- Unità interna disponibile in due versioni, con e senza accumulo A.C.S.
- Nuovo gas refrigerante ecologico R32
- Produzione acqua calda fino a 60 °C
- Funzione anti-legionella
- Pannello di controllo multilingue



DETRAZIONE  
FISCALE del  
**-65%**

CONTO  
TERMICO



### DESCRIZIONE

BHP è il nuovo sistema pompa di calore inverter di tipo split, più efficiente dei normali sistemi a caldaia, perché garantisce riscaldamento, raffreddamento ed erogazione di acqua calda sanitaria in ogni stagione in modo efficiente e sostenibile.

BHP è progettato per rispondere alle esigenze del mercato delle nuove costruzioni e di quello delle ristrutturazioni, in sostituzione o in affiancamento alle caldaie convenzionali. Il sistema può essere installato in impianti con qualsiasi terminale idronico, ed è già fornito dei principali componenti idraulici facilitando in questo modo anche l'installazione finale.

L'unità interna è disponibile in due versioni: **versione a parete** (senza accumulo sanitario ma completa di valvola a tre vie deviatrice sanitario-impianto), da collegare ad accumulo sanitario esterno, o **versione a basamento**, completa di accumulo sanitario.

### CARATTERISTICHE

#### Principali componenti idraulici

##### BHP unità esterna

- compressore inverter,
- scambiatore di calore a pacco alettato con tubi in rame ed alette in alluminio con trattamento protettivo Golden fin,
- economizzatore,
- valvola elettronica,
- ventilatore DC assiale brushless,
- resistenza elettrica basamento.

##### BHP\_W unità interna wall

- scambiatore a piastre,
- flussostato,
- pompa inverter,
- vaso di espansione,
- valvola di sfato,
- valvola di sicurezza,
- resistenza elettrica integrativa,
- valvola a 3 vie,
- connessioni sanitario-impianto.
- filtro acqua, fornito a corredo (**installazione obbligatoria**).

##### BHP\_F unità interna a basamento

- scambiatore a piastre,
- flussostato,
- pompa inverter,
- vaso di espansione,
- valvola di sfato,
- valvola di sicurezza,
- resistenza elettrica integrativa,
- valvola a 3 vie,
- connessioni sanitario-impianto,
- filtro acqua, fornito a corredo (**installazione obbligatoria**),
- serbatoio sanitario da 185 litri con serpentina e resistenza elettrica integrativa e con funzione di anti-legionella.
- serbatoio è provvisto di anodo elettronico.

Le unità interna ed esterna sono collegate da linee frigorifere opportunamente dimensionate e fornite dall'installatore, il circuito frigorifero impiega refrigerante R32 a basso GWP.

#### Limiti operativi

Lavoro a pieno carico fino a -25 °C di temperatura dell'aria esterna nella stagione invernale e fino a 48 °C nella stagione estiva.

#### Regolazioni

Regolazione tramite **pannello di controllo multilingue touch screen**:

- Gestione di una valvola a 3 vie deviatrice per la produzione dell'acqua calda sanitaria.
- Gestione di una valvola a 2 vie (non fornita) per l'intercettazione di una parte dell'impianto.
- Programmazione settimanale e a fasce orarie.
- Funzione **auto-restart**.
- Funzionamento di emergenza.
- Funzione **quick hot water** per un rapido riscaldamento dell'acqua calda sanitaria.
- Funzione **weather dependent mode** per la regolazione climatica.
- Funzione **quiet** per un funzionamento silenzioso, programmabile con timer.

- Controllo condensazione.
- L'attivazione del ciclo antilegionella (facilmente impostabile dal pannello di controllo) consente di riscaldare settimanalmente l'intero serbatoio ad una temperatura (max 70 °C) tale da debellare il batterio responsabile dell'infezione.



#### ACCESSORI

**DHWT300:** (230V~50Hz) serbatoio di accumulo acqua calda sanitaria in acciaio smaltato. Alimentazione elettrica monofase, capacità da 300 litri con serpentina principale e resistenza elettrica di supporto da 3 kW. Anodo sacrificale in magnesio. Installazione da interno, come indicato nel manuale installazione.

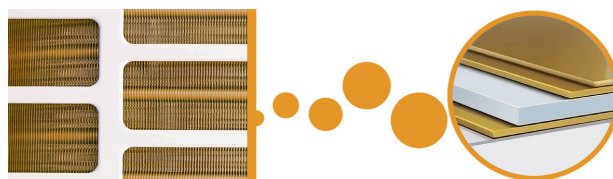
**DHWT300S:** (230V~50Hz) serbatoio di accumulo acqua calda sanitaria in acciaio smaltato. Alimentazione elettrica monofase, capacità da 300 litri con serpentina principale e secondaria, resistenza elettrica di supporto da 3 kW. Anodo sacrificale in magnesio. Installazione da interno, come indicato nel manuale installazione.

**IC-2P:** Connettore per utilizzo comunicazione via ModBus o VMF-485LINK. **Accessorio obbligatorio se abbinato al VMF-485LINK, o per sistemi di supervisione di terze parti.**

**VMF-485LINK:** Espansione per interfacciare l'unità con il protocollo di comunicazione VMF, rendendo possibile la gestione dai supervisori VMF-E5 o VMF-E6.

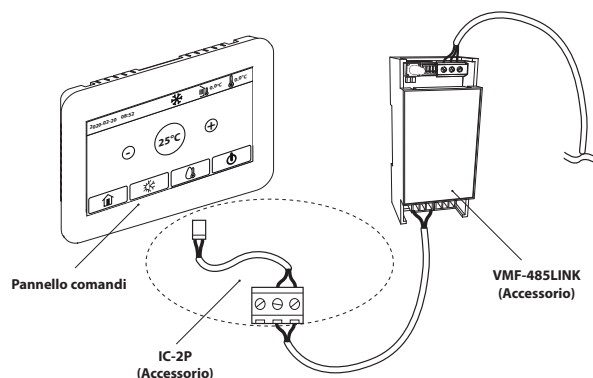
#### Speciale batteria golden fin

A differenza delle normali batterie, questo speciale rivestimento epossidico silicon free di colorazione oro, è in grado di proteggere lo scambiatore da ruggine e corrosione in zone dove la quantità di sale presente nell'aria è molto elevata.

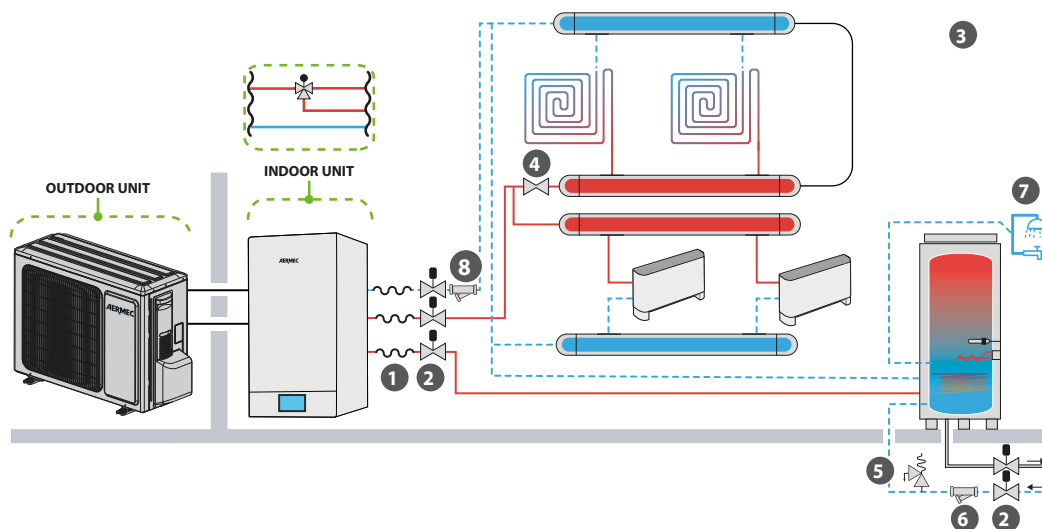


#### Smart APP Ewpe

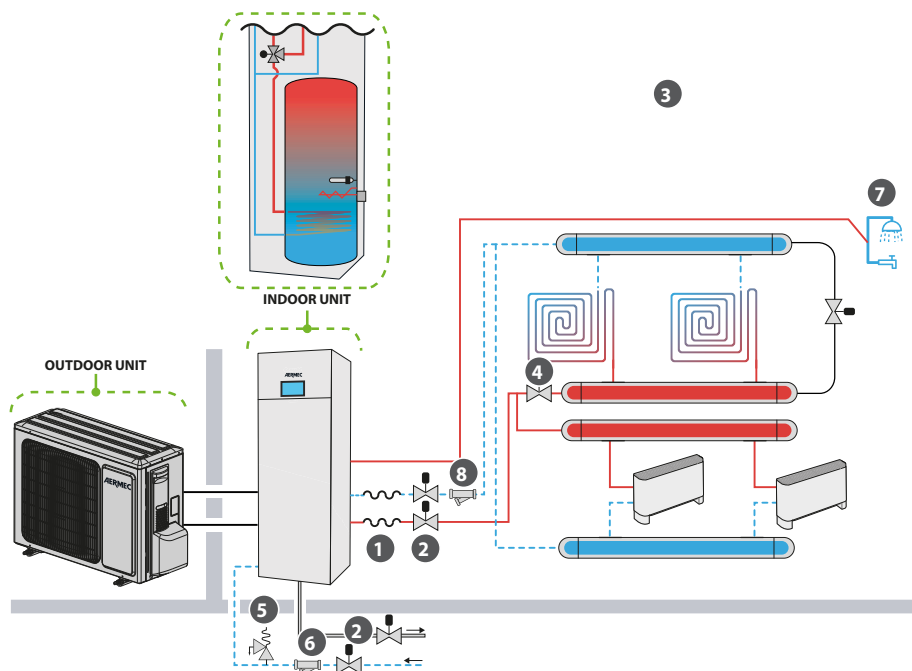
Il sistema è dotato di serie del modulo Wi-Fi; tramite questo modulo e apposita App per dispositivi iOS e Android, disponibili gratuitamente su Apple Store e Google Play, è possibile controllare il sistema da remoto direttamente dal proprio smartphone o tablet. Il controllo da remoto può essere effettuato tramite Cloud utilizzando un router wireless collegato ad internet.



#### BHP\_W: COLLEGAMENTO ACCUMULO ACQUA CALDA SANITARIA E COLLEGAMENTO ALL'IMPIANTO PAVIMENTO E FCU



## BHP\_F: COLLEGAMENTO ALL'IMPIANTO PAVIMENTO E FCU



### COMPONENTI IDRAULICI FORNITI DI SERIE NELL'UNITÀ INTERNA

Scambiatore a piastre
Flussostato
Pompa inverter
Vaso di espansione
Valvola di sfiato
Valvola di sicurezza
Resistenza elettrica integrativa
Valvola a 3 vie
Connessioni sanitario-impianto

### COMPONENTI IDRAULICI FORNITI A CORREDO

<b>8</b>	Filtro acqua fornito a corredo ( <b>installazione obbligatoria</b> )
----------	-------------------------------------------------------------------------

### COMPONENTI IDRAULICI CONSIGLIATI ESTERNI ALL'UNITÀ (A CARICO DELL'INSTALLATORE)

<b>1</b>	Giunti antivibranti
<b>2</b>	Rubinetti d'intercettazione
<b>3</b>	Termostato ambiente
<b>4</b>	Valvola a 2 vie
<b>5</b>	Valvola di sicurezza
<b>6</b>	Filtro acqua
<b>7</b>	Acqua calda sanitaria
	— Linea alta temperatura
	- - - Linea bassa temperatura

## DATI PRESTAZIONALI

### DATI TECNICI UNITÀ WALL

Unità esterna		BHP040	BHP060	BHP080	BHP100
Unità interna		BHP060W	BHP060W	BHP100W	BHP100W
<b>Prestazioni in raffreddamento 12 °C / 7 °C (1)</b>					
Potenza frigorifera	kW	3,15	4,09	5,30	6,50
Potenza assorbita	kW	0,92	1,28	1,73	2,27
EER	W/W	3,42	3,20	3,06	2,86
<b>Prestazioni in riscaldamento 40 °C / 45 °C (2)</b>					
Potenza termica	kW	4,00	5,90	8,00	9,50
Potenza assorbita	kW	1,02	1,51	2,14	2,64
COP	W/W	3,92	3,91	3,74	3,60

(1) Dati 14511; Acqua scambiatore lato utenza 12 °C / 7 °C; Aria esterna 35 °C

(2) Dati 14511; Acqua scambiatore lato utenza 40 °C / 45 °C; Aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.

<b>Unità esterna</b>		<b>BHP040</b>	<b>BHP060</b>	<b>BHP080</b>	<b>BHP100</b>
<b>Unità interna</b>		<b>BHP060W</b>	<b>BHP060W</b>	<b>BHP100W</b>	<b>BHP100W</b>
<b>Prestazioni in raffreddamento 23 °C / 18 °C (1)</b>					
Potenza frigorifera	kW	3,80	5,80	7,00	8,50
Potenza assorbita	kW	0,82	1,32	1,75	2,24
EER	W/W	4,63	4,40	4,00	3,79
<b>Prestazioni in riscaldamento 30 °C / 35 °C (2)</b>					
Potenza termica	kW	4,00	6,00	8,00	9,50
Potenza assorbita	kW	0,78	1,20	1,70	2,07
COP	W/W	5,13	5,00	4,71	4,59

(1) Dati 14511; Acqua scambiatore lato utenza 23 °C / 18 °C; Aria esterna 35 °C

(2) Dati 14511; Acqua scambiatore lato utenza 30 °C / 35 °C; Aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.

### DATI TECNICI PRELIMINARI UNITÀ A BASAMENTO

<b>Unità esterna</b>		<b>BHP040</b>	<b>BHP060</b>	<b>BHP080</b>	<b>BHP100</b>
<b>Unità interna</b>		<b>BHP060F</b>	<b>BHP060F</b>	<b>BHP100F</b>	<b>BHP100F</b>
<b>Prestazioni in raffreddamento 12 °C / 7 °C (1)</b>					
Potenza frigorifera	kW	3,15	4,09	5,30	6,50
Potenza assorbita	kW	0,92	1,28	1,73	2,27
EER	W/W	3,42	3,20	3,06	2,86
<b>Prestazioni in riscaldamento 40 °C / 45 °C (2)</b>					
Potenza termica	kW	4,00	5,90	8,00	9,50
Potenza assorbita	kW	1,02	1,51	2,14	2,64
COP	W/W	3,92	3,91	3,74	3,60

(1) Dati 14511; Acqua scambiatore lato utenza 12 °C / 7 °C; Aria esterna 35 °C

(2) Dati 14511; Acqua scambiatore lato utenza 40 °C / 45 °C; Aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.

<b>Unità esterna</b>		<b>BHP040</b>	<b>BHP060</b>	<b>BHP080</b>	<b>BHP100</b>
<b>Unità interna</b>		<b>BHP060F</b>	<b>BHP060F</b>	<b>BHP100F</b>	<b>BHP100F</b>
<b>Prestazioni in raffreddamento 23 °C / 18 °C (1)</b>					
Potenza frigorifera	kW	3,80	5,80	7,00	8,50
Potenza assorbita	kW	0,82	1,32	1,75	2,24
EER	W/W	4,63	4,40	4,00	3,79
<b>Prestazioni in riscaldamento 30 °C / 35 °C (2)</b>					
Potenza termica	kW	4,00	6,00	8,00	9,50
Potenza assorbita	kW	0,78	1,20	1,70	2,07
COP	W/W	5,13	5,00	4,71	4,59

(1) Dati 14511; Acqua scambiatore lato utenza 23 °C / 18 °C; Aria esterna 35 °C

(2) Dati 14511; Acqua scambiatore lato utenza 30 °C / 35 °C; Aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.

### DATI ENERGETICI

<b>Unità esterna</b>		<b>BHP040</b>	<b>BHP060</b>	<b>BHP080</b>	<b>BHP100</b>
<b>Unità interna</b>		<b>BHP060W+DHWT300S</b>	<b>BHP060W+DHWT300S</b>	<b>BHP100W+DHWT300S</b>	<b>BHP100W+DHWT300S</b>
<b>UE 811/2013 prestazioni in condizioni dimatiche medie (average) - 35 °C - Pdesignh ≤ 70 kW (1)</b>					
Pdesignh	kW	5	6	7	9
Classe efficienza energetica		A+++	A+++	A+++	A+++
<b>UE 811/2013 prestazioni in condizioni dimatiche medie (average) - 55 °C - Pdesignh ≤ 70 kW (2)</b>					
Pdesignh	kW	5	5	7	8
Classe efficienza energetica		A++	A++	A++	A++
<b>Prestazioni come generatore di calore combinato</b>					
Profilo di spillamento		XL	XL	XL	XL
Classe efficienza energetica		A	A	A	A

(1) Efficienze in applicazioni per bassa temperatura (35 °C)

(2) Efficienze in applicazioni per media temperatura (55 °C)

<b>Unità esterna</b>		<b>BHP040</b>	<b>BHP060</b>	<b>BHP080</b>	<b>BHP100</b>
<b>Unità interna</b>		<b>BHP060F</b>	<b>BHP060F</b>	<b>BHP100F</b>	<b>BHP100F</b>
<b>UE 811/2013 prestazioni in condizioni dimatiche medie (average) - 35 °C - Pdesignh ≤ 70 kW (1)</b>					
Pdesignh	kW	5	6	7	9
Classe efficienza energetica		A+++	A+++	A+++	A+++
<b>UE 811/2013 prestazioni in condizioni dimatiche medie (average) - 55 °C - Pdesignh ≤ 70 kW (2)</b>					
Pdesignh	kW	5	5	7	8
Classe efficienza energetica		A++	A++	A++	A++
<b>Prestazioni come generatore di calore combinato</b>					
Profilo di spillamento		L	L	L	L
Classe efficienza energetica		A	A	A	A

(1) Efficienze in applicazioni per bassa temperatura (35 °C)

(2) Efficienze in applicazioni per media temperatura (55 °C)

## UNITÀ INTERNA WALL

Unità interna		BHP060W	BHP060F	BHP100W	BHP100F
<b>Dati elettrici</b>					
Potenza nominale assorbita (1)	kW	3,10	3,10	6,10	6,10
<b>Resistenza elettrica</b>					
Numero	n°	2	2	2	2
Potenza per singola resistenza	kW	1,50	1,50	3,00	3,00
<b>Scambiatore lato utenza</b>					
Tipo	tipo			Piastre	
Numero	n°			1	
Ingresso unità / impianto	tipo			G1 femmina	
Ingresso rete idrica	tipo	-	G1 femmina	-	G1 femmina
Uscita unità / impianto	tipo			G1 femmina	
Uscita ACS	tipo			G1 femmina	
<b>Circolatore</b>					
Quantità	n°			1	
Motore	tipo			DC brushless	
<b>Vaso d'espansione</b>					
Numero	n°			1	
Volume	l			10,0	
Pressione massima	bar			3,0	
<b>Dati sonori</b>					
Potenza sonora	db(A)	41,0	42,0	41,0	42,0
<b>Alimentazione</b>					
Alimentazione				230V ~ 50Hz	

(1) La potenza nominale assorbita (corrente nominale assorbita), è la massima potenza elettrica assorbita (corrente massima assorbita) dal sistema, in accordo con la normativa EN 60335-1 e EN 60335-2-40.

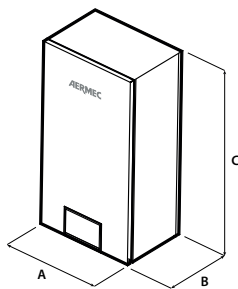
## UNITÀ ESTERNA

Unità esterna		BHP040	BHP060	BHP080	BHP100
<b>Dati elettrici</b>					
Potenza nominale assorbita (1)	kW	2,3	2,3	4,3	5,6
Corrente nominale assorbita (1)	A	10,0	10,0	19,0	22,0
<b>Compressore</b>					
Tipo	tipo			Rotativo doppio stadio	
Motore	tipo			Inverter	
Numero	n°			1	
Refrigerante	tipo			R32	
Carica refrigerante	kg	1,0	1,0	1,6	1,6
<b>Olio</b>					
Tipo	tipo			FW68DA	
Quantità	l	0,5	0,5	0,9	0,9
<b>Tubazioni frigorifere</b>					
Diametro attacchi frigoriferi liquido	mm (inch)			6,35 (1/4")	
Diametro attacchi frigoriferi gas	mm (inch)			12,7 (1/2")	
<b>Scambiatore di calore</b>					
Tipo	tipo			Batteria alettata	
Tipo alette	tipo			Golden fin corrugate	
Numero	n°			1	
<b>Vaso d'espansione</b>					
Tipo	tipo			Valvola di espansione elettronica	
Numero	n°			1	
<b>Ventilatore</b>					
Tipo	tipo			Assiale	
Motore	tipo			DC brushless	
Numero	n°			1	
<b>Portata d'aria</b>					
Portata d'aria	m³/h	3200	3200	3300	3300
<b>Dati sonori</b>					
Potenza sonora	db(A)	62,0	62,0	67,00	68,00
<b>Alimentazione</b>					
Alimentazione				230V ~ 50Hz	

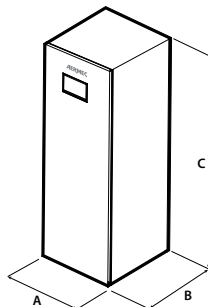
(1) La potenza nominale assorbita (corrente nominale assorbita), è la massima potenza elettrica assorbita (corrente massima assorbita) dal sistema, in accordo con la normativa EN 60335-1 e EN 60335-2-40.

## DIMENSIONI E PESI UNITÀ INTERNA

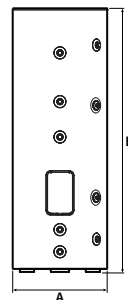
BHP\_W



BHP\_F



DHWT



### BHP\_W

Unità interna		BHP060W	BHP100W
A	mm	460	
B	mm	318	
C	mm	860	
Peso netto	kg	62	
Peso per trasporto	kg	71	

### BHP\_F

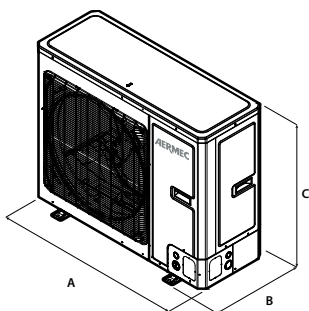
Unità interna		BHP060F	BHP100F
A	mm	600	
B	mm	600	
C	mm	1756	
Peso netto	kg	210	
Peso per trasporto	kg	233	

### DHWT300 / DHWT300S

Accessorio		DHWT300	DHWT300S
A	mm	620	
B	mm	1725	
Peso netto	kg	140	

## DIMENSIONI E PESI UNITÀ ESTERNA

BHP



Unità interna		BHP040	BHP060	BHP080	BHP100
A	mm	975	975	982	982
B	mm	396	396	427	427
C	mm	702	702	787	787
Peso netto	kg	55	55	82	82
Peso per trasporto	kg	65	65	92	92

Aermec si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie per il miglioramento del prodotto con eventuale modifica dei relativi dati tecnici.

#### Aermec S.p.A.

Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia  
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577  
www.aermec.com

