



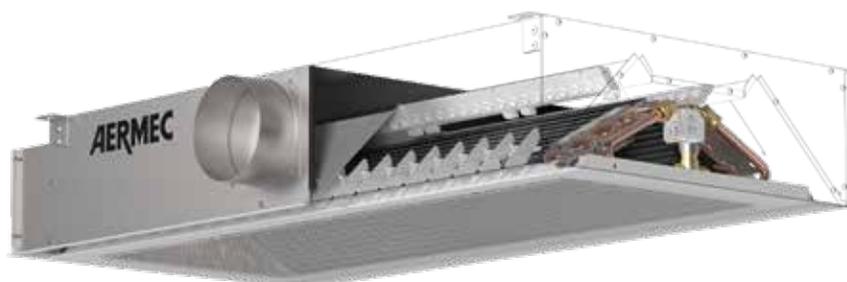
EHT

Travi fredde attive

Terminali ibridi ad induzione di semplicissima installazione per il controllo di temperatura, ventilazione, raffrescamento, riscaldamento e distribuzione dell'aria in ambienti di ampie dimensioni.

EHT

Climatizzazione di ultima generazione. Comfort, innovazione e benessere.

ELEVATA QUALITÀ
DELL'ARIACOMFORT ACUSTICO
SENZA PRECEDENTIMASSIMO RISPARMIO
ENERGETICOIDEALE PER SOLUZIONI
DI INTERIOR DESIGN

Gli edifici dedicati al settore terziario sono strutture eterogenee tra loro per dimensioni, tipologie costruttive e utenze. Richiedono pertanto soluzioni di climatizzazione che siano in grado di garantire alte prestazioni, massimo comfort e minor consumo energetico. **EHT, la nuova serie di travi fredde attive progettate da Aermec e sviluppata in collaborazione con l'università di Aachen***, è la soluzione a tutte queste esigenze impiantistiche.



EHT

Una resa imbattibile grazie a rapporti di induzione tra i più elevati sul mercato.

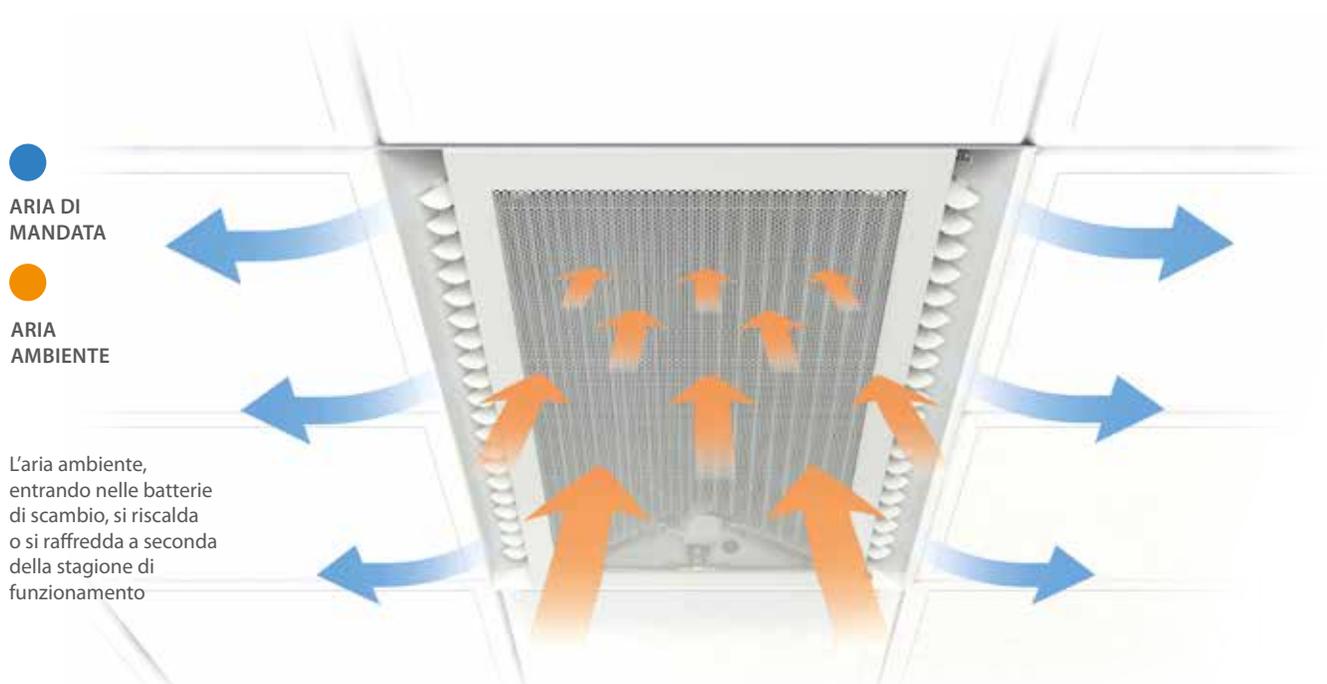
EHT, le travi fredde attive progettate da Aermec, sono terminali ibridi ad induzione che integrano in un solo apparecchio **raffrescamento, riscaldamento, rinnovo, sola ventilazione e distribuzione dell'aria**, in locali con altezza variabile fino a 4 mt.

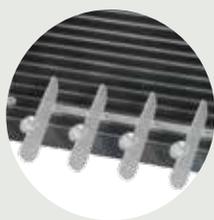
L'innovazione Aermec: l'ideale per contenere costi e ingombri

Il disegno innovativo degli ugelli, la cui geometria è stata sviluppata ed ottimizzata a seguito di analisi CFD, e la qualità di realizzazione degli stessi per stampaggio **permettono di raggiungere i rapporti di induzione tra i più elevati sul mercato (fino a 6)** come misurato da test eseguiti da Aermec in collaborazione con la prestigiosa **università di Aachen**.

Tutto questo si traduce in una maggiore resa sensibile a parità di lunghezza con possibilità di contenere costi ed ingombri.

FINO A
6
RAPPORTO DI
INDUZIONE





UGELLI PERFORMANTI

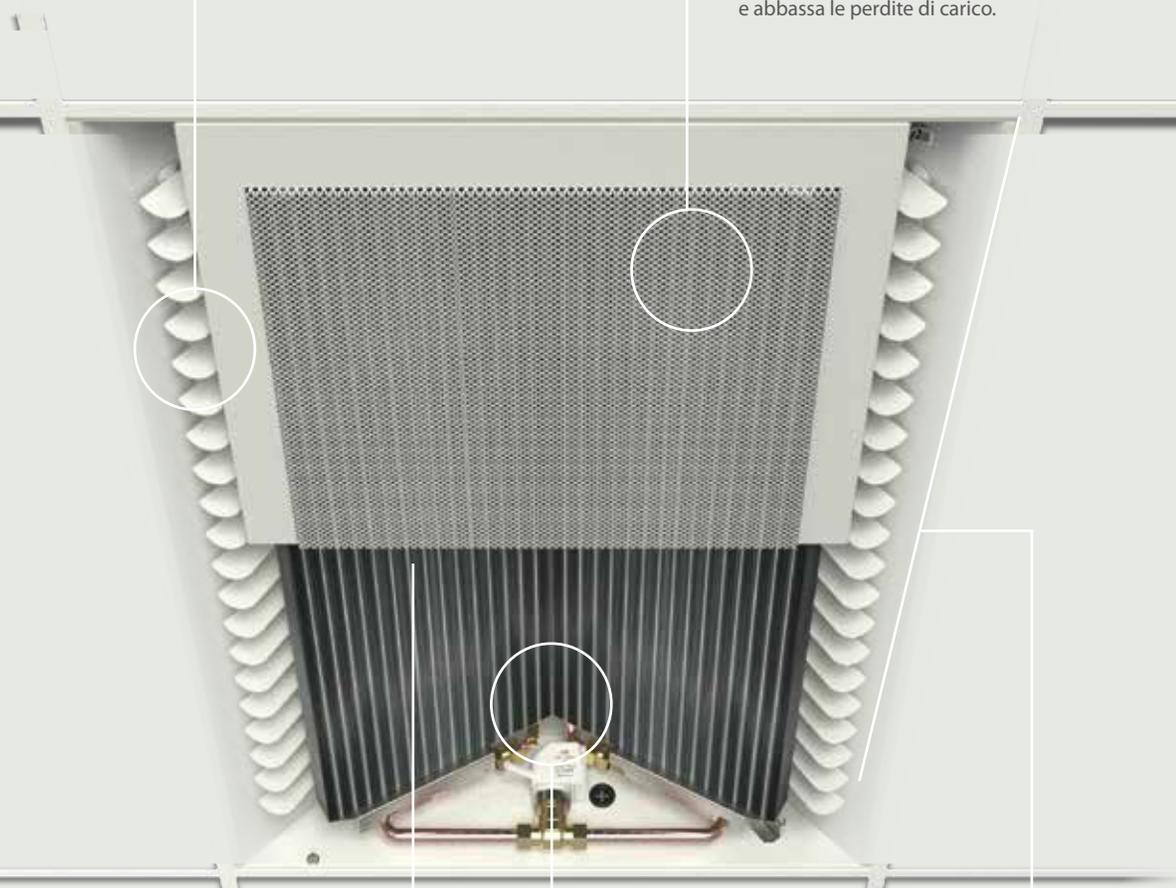
Il particolare design permette di raggiungere rapporti di induzione altissimi, fino a 6.

A questo si aggiunge l'assenza di organi in movimento, per un comfort acustico senza precedenti.



DOPPIO SCAMBIATORE

Aria-acqua con batterie simmetriche inclinate, migliora sensibilmente le prestazioni di scambio termico e abbassa le perdite di carico.



VALVOLA A 2 VIE INTEGRATA

L'installazione diventa ancora più semplice e veloce.



DIMENSIONI MODULARI

Compatibili con i contro-soffitti modulari 600x600 mm.



MASSIMA ACCESSIBILITÀ

L'accesso alla componentistica avviene dal basso attraverso la semplice apertura della griglia di aspirazione.

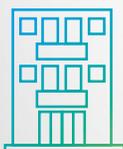


Nate per il comfort dei grandi ambienti.

Ideali per uffici, open space, camere d'albergo, aeroporti e stazioni ferroviarie, corsie ospedaliere e, in generale, per ambienti di ampie dimensioni.

Le travi fredde EHT assicurano sempre il **corretto ricambio** dell'aria e la sua **distribuzione uniforme in ambiente**, ottimizzando la temperatura in tutti i suoi punti.

Applicazioni



Alberghi



Ambienti ampi



Ospedali



Stazioni



Aeroporti

Vantaggi

LA GIUSTA TEMPERATURA, SEMPRE

EHT sfrutta l'effetto **Coanda*** e assicura il più alto livello di comfort nell'ambiente consentendo di raggiungere condizioni di **omogeneità di temperatura nell'intero spazio** occupato.

GRANDE RISPETTO DELL'AMBIENTE

Particolare attenzione è stata dedicata all'**ottimizzazione delle batterie alettate**: il risultato è il massimo coefficiente di scambio termico con ridotte perdite di carico lato aria e lato acqua. Il tutto al fine di incrementare l'efficienza globale del Sistema, nel **totale rispetto degli ecosistemi**.

COMFORT ACUSTICO SENZA PRECEDENTI

Grazie all'innovativo design degli **ugelli che innescano l'induzione**, il funzionamento della serie EHT è **estremamente silenzioso**. A questo si aggiunge l'**assenza di organi in movimento**, per un comfort acustico senza precedenti.

ARIA VERAMENTE SANA E PULITA

Delegando la deumidificazione alla Centrale di Trattamento Aria, all'interno delle travi fredde EHT si ha la **completa assenza di condensa**. In tal modo si elimina alla radice il problema della proliferazione di muffe e batteri e di altri microorganismi nocivi per la salute.

FLESSIBILITÀ DI PROGETTAZIONE

Il suo funzionamento permette di immettere nell'ambiente **aria di elevata qualità** grazie all'ausilio della **centrale di trattamento** che filtra, tratta e deumidifica l'aria di rinnovo prima di immetterla nella trave fredda. Inoltre, la possibilità di scegliere la tipologia di ugelli tra diverse opzioni di configurazione, permette di immettere in ambiente la portata d'aria di rinnovo necessaria in funzione della specifica applicazione.

MANUTENZIONE RIDOTTA AL MINIMO

EHT richiede una **manutenzione semplice e ridotta**. I componenti sono facilmente accessibili dal basso, **attraverso l'apertura della griglia di aspirazione**. Inoltre, l'assenza di filtri e di organi in movimento rende EHT la macchina ideale per la **riduzione al minimo degli interventi programmati**.

VANTAGGI DEL DOPPIO SCAMBIATORE

La presenza di scambiatori disposti in parallelo e con angolo di inclinazione ottimizzato, permette di assicurare grandi valori di resa frigorifera e termica a parità di lunghezza e basse perdite di carico lato aria e lato acqua, con notevoli risparmi nell'energia assorbita dalle pompe e dai ventilatori dell'impianto centralizzato.

* EFFETTO COANDA:

L'obbiettivo di ottenere rese elevate garantendo comunque il più alto livello di comfort nella zona occupata è ottenuto grazie allo sfruttamento dell'**effetto Coanda** che mantiene a soffitto il flusso d'aria sino a quando raggiunge velocità residue e temperature atte a non innescare situazioni di discomfort localizzato, come ad esempio correnti di aria fredda.



INGRESSO
ARIA PRIMARIA

EHT

Estetica e flessibilità progettuale



**MINIMO
INGOMBRO
ESTETICO**

Di facile integrazione architettonica, le travi fredde attive EHT sono installabili in una vasta gamma di soffitti modulari e progettate per adattarsi alla maggior parte dei controsoffitti (600x600 mm).

Grazie alle dimensioni contenute, le unità EHT sono applicabili in edifici di nuova costruzione o ristrutturati.

È possibile l'installazione senza soluzione di continuità, grazie al posizionamento testa-testa di due unità consecutive.

**SOLUZIONE
DI DESIGN.
AMBIENTI LIBERI
DA INGOMBRI**

Oltre ad efficienza ed imbattibili livelli di resa, le travi fredde attive EHT offrono un'ideale soluzione di design.

Le unità si integrano in modo discreto e armonioso in ogni ambiente in cui vengono installate per far fronte alle differenti esigenze applicative. Dal punto di vista estetico l'ingombro è nullo e l'impatto visivo minimo.



Guida alla scelta dell'unità

Combinando opportunamente le numerose opzioni disponibili, è possibile configurare ciascun modello in modo tale da soddisfare le più specifiche esigenze impiantistiche.

Per dati e specifiche tecniche far riferimento al programma di selezione Magellano.

Descrizione			
EHT			
Larghezza nominale			
6	600 mm		
Lunghezza nominale			
09	900 mm	21	2100 mm
12	1200 mm	24	2400 mm
15	1500 mm	27	2700 mm
18	1800 mm	30	3000 mm
Range di portata			
0	portata aria XS		
1	portata aria S		
2	portata aria M		
3	portata aria L		
4	portata aria XL		

Scarica Magellano, la soluzione integrata Aermec per la ricerca, la selezione e la consultazione dei prodotti

Magellano assiste nella selezione dei prodotti da impianto. Permette, a quanti operano nel settore termotecnico e impiantistico, di verificare le condizioni di funzionamento di un particolare modello o di effettuare la ricerca delle unità più idonee sulla base di parametri personalizzabili.

Le selezioni effettuate possono essere arricchite da informazioni aggiuntive, quali: dati generali, prestazioni sonore, dati elettrici e dimensionali ed inoltre descrizioni di capitolato personalizzate.

Il programma consente la consultazione della documentazione tecnica specifica disponibile per ogni serie di prodotti: schede prodotto, manuali tecnici, d'installazione ed uso, manuali accessori e dichiarazioni di conformità.





Aermec S.p.A.
via Roma, 996
37040 Bevilacqua (VR)
T. +39 0442 633111
www.aermec.com

Concept
Hangar Design Group