

# ANLI

POMPA DI CALORE REVERSIBILE AD INVERTER  
MAGGIOR BENESSERE E MINOR CONSUMO

---



Condensazione ad aria - Ventilatori assiali  
Compressori scroll - R410A  
Potenza frigorifera 29,3kW - Potenza termica 31,5kW

---



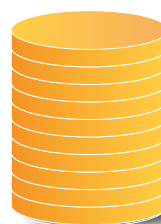
# ANLI INVERTER



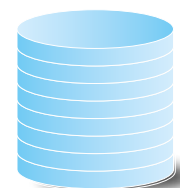
## Maggiore benessere, minore consumo

- Si abbina con tutti i terminali (pannelli radianti, fancoil e radiatori) ed è in grado di produrre acqua calda sanitaria
- Gestisce gli impianti a portata d'acqua variabile (è disponibile anche con la pompa ad inverter): si risparmia fino a oltre il 50% sulle spese di pompaggio
- Riduce le spese di riscaldamento fino al 30% rispetto ai migliori sistemi convenzionali (caldaie a condensazione)
- Ha minore peso e ingombro grazie all'uso del refrigerante R410A e grazie all'assenza del serbatoio di accumulo
- Offre maggiore comfort climatico ed acustico

Refrigeratore tradizionale ON-OFF



ANLI INVERTER TECHNOLOGY



**-20%**

è la riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub>, l'anidride carbonica responsabile dell'effetto serra

è il risparmio annuo del consumo di elettricità rispetto ai tradizionali impianti On-Off



Serie ANLI101H

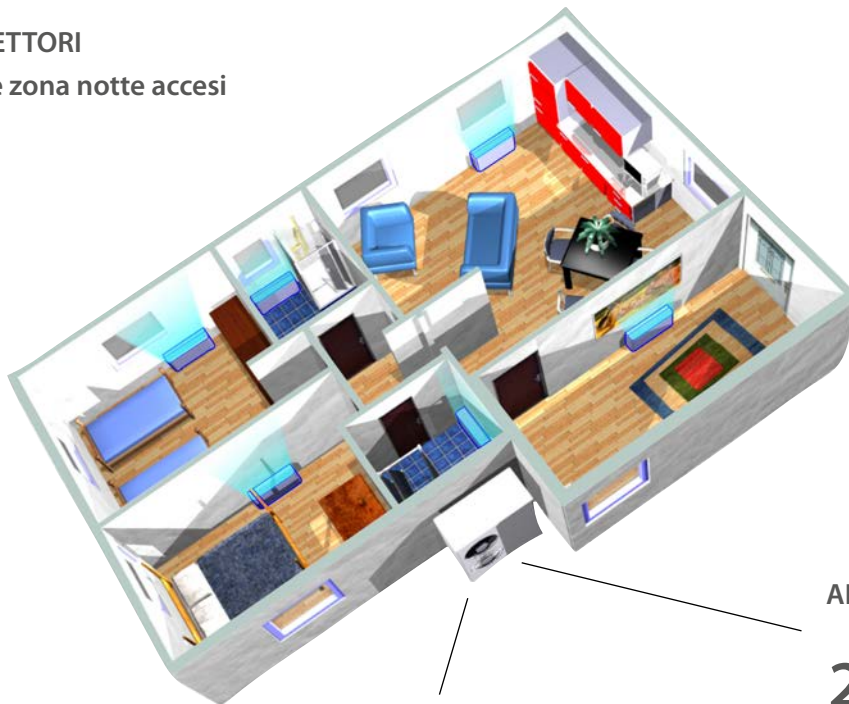
DETRAZIONE FISCALE del **65%**

L'elevata efficienza energetica in riscaldamento e in raffrescamento consente alla serie ANLI inverter di rientrare nei parametri di defiscalizzazione del 65% Irpef nel mercato italiano.

Per sapere i modelli che rientrano nella detrazione fiscale, fare riferimento alla lista pubblicata nel sito [www.aermec.it](http://www.aermec.it)

## VENTILCONVETTORI

Zona giorno e zona notte accesi



Refrigeratore tradizionale On-Off

**2000 Watt**

ANLI **INVERTER**  
TECHNOLOGY

**2000 Watt**

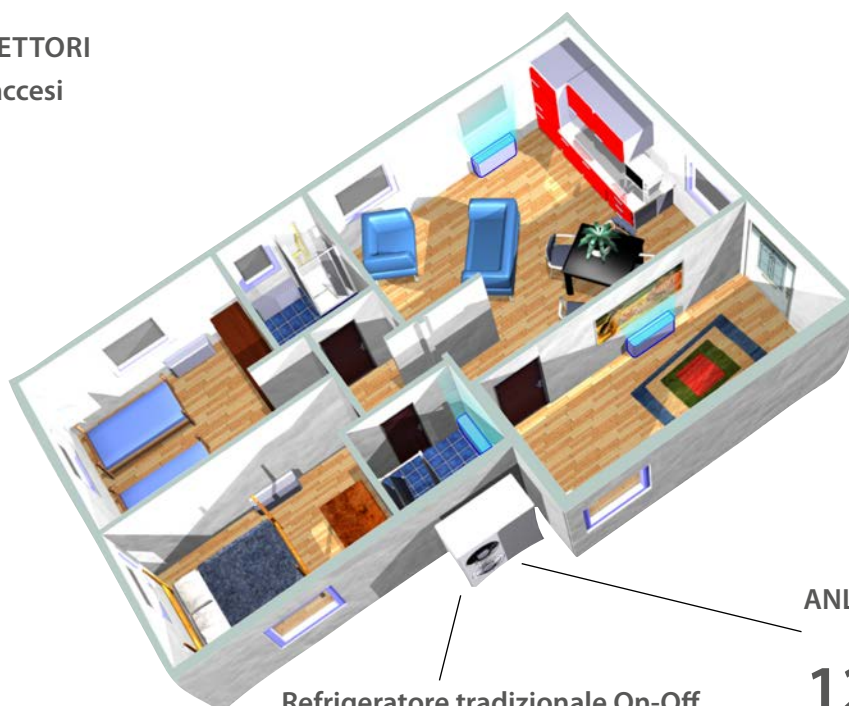


L'assorbimento elettrico è adeguato istantaneamente alla richiesta.

Grazie alla tecnologia inverter, la modulazione della potenza termica (o frigorifera) si traduce in una variazione continua della potenza elettrica assorbita. In questo modo diventa più facile la gestione dei carichi elettrici contemporanei, con lo scopo di non superare la potenza elettrica massima consentita dal proprio contratto con il fornitore di energia elettrica.

## VENTILCONVETTORI

Zona giorno accesi



Refrigeratore tradizionale On-Off

**2000 Watt**

ANLI **INVERTER**  
TECHNOLOGY

**1200 Watt**

# -20°C

È IL RISPARMIO ANNUO  
DEL CONSUMO DI ELETTRICITÀ  
RISPETTO AI TRADIZIONALI  
IMPIANTI ON-OFF

## RISPARMIO IN BOLLETTA



Grazie alla tecnologia  
Inverter, al motore  
elettrico DC "brushless"

a magneti permanenti e  
alla valvola termostatica  
elettronica, le pompe di calore  
e i refrigeratori della serie ANLI  
sono in grado di modulare la  
potenza termica e frigorifera  
in modo continuo dal 35% al  
100%.

Questo permette di adeguare  
istante per istante la potenza  
erogata alla richiesta che  
viene dai sensori dell'impianto.  
Il risultato è un risparmio  
energetico nella climatizzazione  
invernale ed estiva e nella  
produzione di acqua calda  
sanitaria in media del 20%  
rispetto alle tradizionali serie  
ON-OFF.

Ciò equivale a dire che ogni  
100 euro di consumo elettrico  
di una pompa di calore ON-OFF  
tradizionale, la pompa di calore  
ANLI ad inverter produce un  
risparmio netto di ben 20 euro!

# -50°C

È LA RIDUZIONE DEL LIVELLO  
DI RUMOROSITÀ PERCEPITA,  
CIRCA 3 DB (A), VANTAGGIOSA  
SOPRATTUTTO NEL FUNZIONAMENTO  
NOTTURNO

## SILENZIO NOTTURNO



ANLI inverter è  
stato progettato  
con particolare

riguardo alla silenziosità di  
funzionamento, grazie alla  
scelta dei componenti a più alta  
qualità acustica e grazie a un  
monitoraggio continuo delle  
macchine, in fase di sviluppo,  
all'interno della sofisticata  
camera semianecoica del  
reparto di Ricerca e Sviluppo  
Aermec.

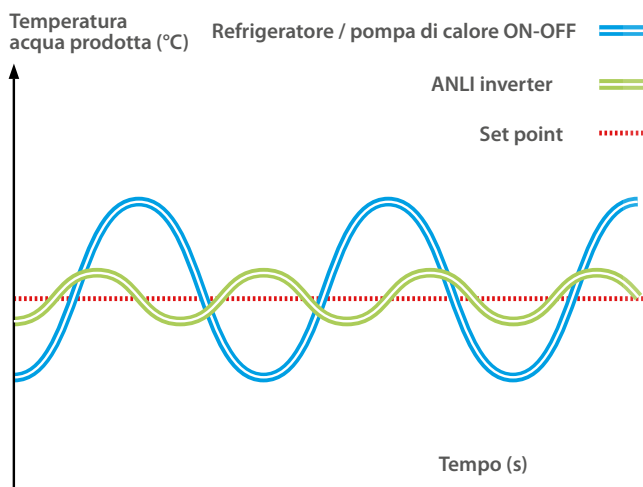
In condizioni nominali, la  
serie ANLI inverter risulta  
mediamente più silenziosa  
della serie ON-OFF, ma ciò che  
veramente fa la differenza è la  
variazione della rumorosità al  
variare del carico.

Mentre una tradizionale  
macchina ON-OFF emette

# -20%

È LA RIDUZIONE DELLE EMISSIONI  
DI CO<sub>2</sub>, L'ANIDRIDE CARBONICA  
RESPONSABILE DELL'EFFETTO SERRA

sempre la stessa rumorosità, la  
serie ANLI Inverter diventa più  
silenziosa a mano a mano che  
la potenza richiesta si riduce.  
Ciò comporta un notevole  
vantaggio, ad esempio nel  
funzionamento notturno,  
quando il carico è naturalmente  
ridotto e la necessità di silenzio  
è sensibilmente maggiore  
rispetto alle ore diurne. In  
queste condizioni si ottiene  
effettivamente una riduzione  
di 3 dB(A) che corrispondono al  
dimezzamento della rumorosità  
rispetto all'ANL ON-OFF  
tradizionale.



# +20%

È L'AUMENTO DELL'EFFICIENZA ENERGETICA STAGIONALE ESEER RISPETTO AI NORMALI REFRIGERATORI D'ACQUA ON-OFF

## MINOR PESO E INGOMBRO



L'uso del fluido refrigerante ad alta energia specifica R410A e l'assenza dell'accumulo idraulico rendono ANLI inverter meno pesante e meno ingombrante rispetto all'analoga serie ON-OFF con accumulo.

# -70%

È LA RIDUZIONE DELLA CORRENTE DI AVVIAMENTO RISPETTO AI GRUPPI CON COMPRESSORE ON-OFF

## RISPETTO PER L'AMBIENTE



Grazie alla maggiore efficienza energetica e grazie all'uso del fluido refrigerante R410A, innocuo per l'ozono stratosferico, la serie ANLI inverter è amica dell'ambiente: R410A è anche un fluido ad alta efficienza termodinamica e questo consente, insieme all'impiego dell'Inverter, di ridurre le emissioni di CO<sub>2</sub>. Sommando i risparmi sulla climatizzazione estiva, sul riscaldamento invernale e sulla produzione di acqua calda sanitaria, le emissioni di CO<sub>2</sub>, rispetto all'utilizzo di una pompa di calore ON-OFF si riducono del 20%.

# -25%

È LA RIDUZIONE MEDIA DEGLI INGOMBRI E DEI PESI RISPETTO AI TRADIZIONALI GRUPPI

## ACQUA CALDA SANITARIA



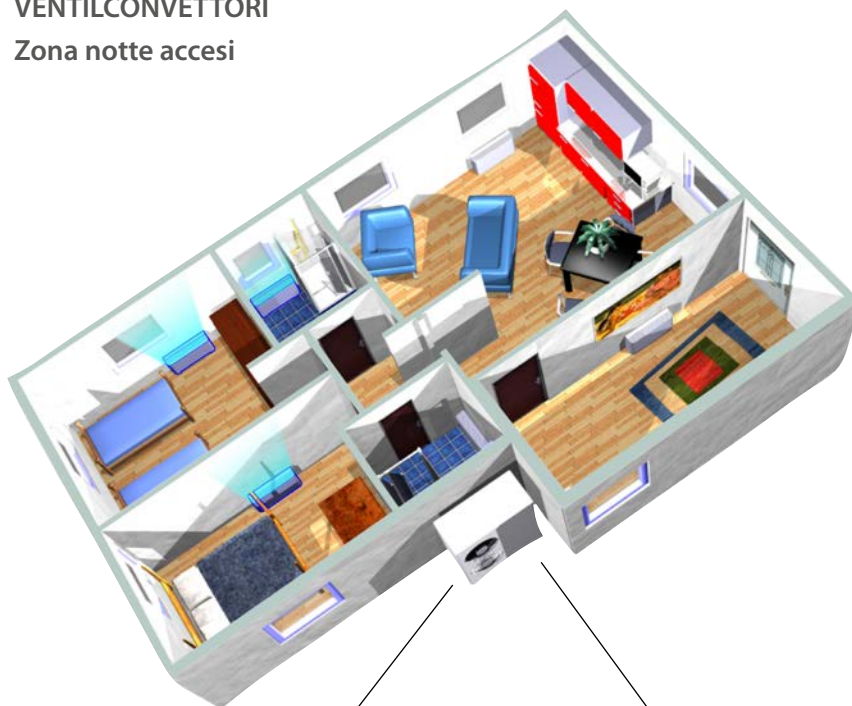
ANLI inverter può produrre acqua calda fino ad una temperatura dell'ambiente esterno pari a -20°C. La temperatura dell'acqua prodotta può raggiungere i 60°C anche in estate e ciò consente l'utilizzo di ANLI inverter tutto l'anno per la produzione di acqua calda sanitaria e per il riscaldamento di una piscina.



# IL SILENZIO DEL BENESSERE

## VENTILCONVETTORI

Zona notte accesi



Refrigeratore tradizionale On-Off

30dB(A)



27dB(A)

## VARIAZIONE DELLA RUMOROSITÀ AL VARIARE DEL CARICO



In condizioni nominali, la serie ANLI inverter risulta mediamente più silenziosa della serie ON-OFF, ma ciò che veramente fa la differenza è la variazione della rumorosità al variare del carico. Mentre una tradizionale macchina On - Off emette sempre la stessa rumorosità, la serie ANLI inverter riduce la sua rumorosità a mano a mano che la potenza richiesta si riduce. Ciò comporta un notevole vantaggio ad esempio nel funzionamento notturno, quando il carico è naturalmente ridotto e la necessità di silenzio è sensibilmente maggiore rispetto alle ore diurne.



Ricerca e innovazione sono premesse indispensabili per rimanere nel mercato globale in una posizione di leader e Aermec, che questa posizione detiene, si è sempre distinta per le soluzioni d'avanguardia dei propri prodotti.

La **capacità di innovazione** e la **costante attenzione alla ricerca** per rispondere alle esigenze e alle evoluzioni del mercato, oltre che a prevenirne le richieste, si sviluppano attraverso **personale altamente specializzato** ma anche tramite stretti rapporti di collaborazione con prestigiose Università e docenti di materie connesse alla climatizzazione.

Gli apparecchi del futuro si sviluppano e si progettano all'interno dei **moderni laboratori Aermec**, dotati di apparecchiature sofisticate e costantemente aggiornate, come la **nuovissima camera semianecoica** del reparto Ricerca e Sviluppo.

## Dati tecnici e dimensioni

			ANLI - H 101	ANLI - HX/HP 101	
12°C / 7°C	Potenza frigorifera	(1)	kW	28,9	29,3
	Potenza assorbita	(1)	kW	11,7	11,9
	Corrente assorbita totale a freddo	(1)	A	16	18
	EER	(1)		2,48	2,47
	Portata d'acqua	(1)	l/h	4985	4985
	Perdite di carico	(1)	kPa	50	-
40°C / 45°C	Prevalenza utile	(1)	kPa	-	175
	Potenza termica	(2)	kW	31,5	31,2
	Potenza assorbita	(2)	kW	11,3	11,5
	Corrente assorbita totale a caldo	(2)	A	16	17
	COP	(2)		2,78	2,70
	Portata d'acqua	(2)	l/h	5457	5457
23°C / 18°C	Perdite di carico	(2)	kPa	59	-
	Prevalenza utile	(2)	kPa	-	158
	Potenza frigorifera	(3)	kW	42,0	42,6
	Potenza assorbita	(3)	kW	13,7	13,8
	Corrente assorbita totale a freddo	(3)	A	-	-
	EER	(3)		3,08	3,08
30°C / 35°C	Portata d'acqua	(3)	l/h	7301	7301
	Perdite di carico	(3)	kPa	107	-
	Prevalenza utile	(3)	kPa	-	81
	Potenza termica	(4)	kW	33,4	33,0
	Potenza assorbita	(4)	kW	9,7	9,9
	Corrente assorbita totale a caldo	(4)	A	13	15
30°C / 35°C	COP	(4)		3,43	3,33
	Portata d'acqua	(4)	l/h	5762	5762
	Perdite di carico	(4)	kPa	66	-
	Prevalenza utile	(4)	kPa	-	147

Prestazioni in condizioni climatiche medie (Average) UE n°811/2013 Pdesignh ≤ 70kW		HX	HP
Pdesignh	30	29	30
SCOP	2,73	3,23	3,25
ηs	106	126	127
Classe Efficienza Energetica	A+	A+	A+
<b>Prestazioni a freddo per basse temperature</b>			
ηsc	149,2	139,8	
SEER	3,81	3,57	

### Dati (14511:2018)

(1) Acqua lato utenza 12°C/7°C, Aria esterna 35°C

(2) Acqua lato utenza 40°C/45°C, Aria esterna 7°C b.s./6°C b.u.

(3) Acqua lato utenza 23°C/18°C, Aria esterna 35°C

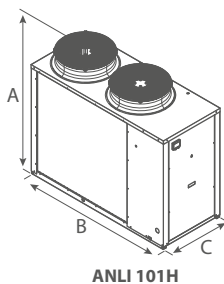
(4) Acqua lato utenza 30°C/35°C, Aria esterna 7°C b.s./6°C b.u.

DATI GENERALI				ANLI 101
<b>Dati elettrici</b>				
Alimentazione elettrica			V/ph/Hz	400V/3N/50Hz
Corrente massima (FLA)	(5)	H	A	21,00
Corrente di spunto (LRA)	(5)	H	A	30,00
<b>Compressori scroll</b>				
Gas refrigerante			tipologia/n°	11/1
<b>Scambiatore lato impianto</b>				
Attacchi idraulici	(in/out)		tipo/n°	R410A piastre/1
<b>Ventilatori Assiali</b>				
Portata d'aria a freddo			m³/h	on-off/2 13200
<b>Dati sonori</b>				
Livello di potenza sonora			dB(A)	76,0
Livello di pressione sonora			dB(A)	44,0

(5) Unità in configurazione ed esecuzione standard, senza kit idronico integrato.

**Livello di potenza sonora:** Aermec determina il valore della potenza sonora sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent.

**Livello di pressione sonora:** Pressione sonora misurata in campo libero, a 10 m di distanza dalla superficie esterna dell'unità (in accordo con la UNI EN ISO 3744).



ANLI 101H

ANLI		101	
A	mm	tutte	1450
B	mm	tutte	1750
C	mm	tutte	750
Peso a vuoto	H	kg	293
	HX/HP	kg	308



Aermec  
partecipa al Programma EUROVENT: LCP  
I prodotti interessati figurano sul sito  
[www.eurovent-certification.com](http://www.eurovent-certification.com)

**Aermec S.p.A.**  
Via Roma, 996  
37040 Bevilacqua (VR) - Italia  
Tel. + 39 0442 633111  
Fax +39 0442 93577  
marketing@aermec.com  
www.aermec.com

Tutte le informazioni e i dati tecnici sono soggetti a modifica senza preavviso.  
Nonostante sia stato fatto ogni sforzo per assicurare la massima accuratezza,  
Aermec non si assume la responsabilità per eventuali errori o omissioni.