



Aermec en CHILLVENTA 2024

NUEVAS SOLUCIONES PARA UN FUTURO SOSTENIBLE

OMNIA SLIM, 130 mm DE ESPESOR



Los ventiloconvectores Omnia Slim, que también están disponibles con motor Brushless, están diseñados para combinar una profundidad reducida (130 mm) y un funcionamiento extraordinariamente silencioso. Insertado en el Ventil encofrado, no ocupará espacio y quedará totalmente oculto a la vista; el marco exterior y el panel de cierre del encofrado están fabricados con material apto para aceptar pintura mural para una perfecta integración con el estilo de la vivienda.

TVS y TVH, UNIDADES DE TRATAMIENTO DE AIRE CANALIZABLES CON MOTOR EC



TVS y TVH son unidades de tratamiento de aire canalizables con motorización EC con caudales de aire nominales de 800 a 5200 m³h. Gracias a sus soluciones constructivas especiales, las unidades se caracterizan por un alto grado de flexibilidad de aplicación: TVS puede instalarse horizontalmente en un falso techo o verticalmente en una pared, mientras que TVH es adecuado para la instalación horizontal. De serie son adecuados para sistemas de 2 tubos, y con la batería secundaria (accesorio) también son adecuados para sistemas de 4 tubos. Constan de serie, de filtros sintéticos ondulados de 48 mm de grosor con una eficiencia Coarse del 55% según la norma EN ISO 16890 (G4 según la norma EN 779) colocados en aspiración.

PRM, BOMBA DE CALOR MODULAR CON REFRIGERANTE NATURAL R290 (PROPANO)



La PRM es ideal para satisfacer las necesidades de complejos residenciales y comerciales, o para aplicaciones industriales. Utiliza de forma segura el refrigerante natural R290 (propano) con un efecto invernadero directo muy bajo (GWP = 3).

Disponible en un tamaño con una potencia térmica nominal de 100 kW, gracias a su arquitectura modular puede conectarse en paralelo con otras unidades para formar una central de termorrefrigeración capaz de dar servicio a instalaciones de todos los tamaños.

PRG, BOMBA DE CALOR REVERSIBLE CON REFRIGERANTE NATURAL R290 (PROPANO)



PRG es ideal para satisfacer las necesidades de complejos residenciales y comerciales, o para aplicaciones industriales. Está disponible en varios tamaños de potencia, de 50 kW a 145 kW.

La serie PRG utiliza de forma segura el refrigerante natural R290 (propano) con un efecto invernadero directo muy bajo (GWP = 3). Gracias a los compresores scroll optimizados para R290 conectados en tándem y en trío en cada circuito, alcanza el mayor valor medio de eficiencia estacional.

NRG, ENFRIADORAS Y BOMBAS DE CALOR CON GAS ECOLÓGICO R32



NRG es la serie de enfriadoras y bombas de calor reversibles refrigeradas por aire que utilizan el gas ecológico R32 de bajo GWP. Ofrece una capacidad tanto en enfriamiento como en calentamiento de hasta 1MW. El refrigerante R32, respetuoso con el medio ambiente, garantiza un funcionamiento con la máxima eficiencia estacional en calentamiento y enfriamiento. Todas las versiones están equipadas de serie con una válvula de expansión electrónica, permiten límites de funcionamiento ampliados y disponen de opciones para la producción de agua glicolada hasta -8 °C.

WFGI, LA BOMBA DE CALOR AGUA-AGUA CON GAS ECOLÓGICO R1234ze



WFGI es la bomba de calor agua-agua con compresores de tornillo que utiliza el nuevo gas ecológico R1234ze con GWP 7 y alternativamente el gas ecológico R515B también perteneciente a la clase de seguridad A1 según ISO817 (no tóxico, no inflamable).

WFGI está disponible tanto en circuito único como con 2 y 3 circuitos frigoríficos independientes, y en dos montajes diferentes de cubierta con insonorización, Silenciada y Extrasilenciada, que garantizan una reducción de hasta 10 dB(A).