



Guide Produits 2025
**Split System
et Systèmes VRF**

AIR CONDITIONING SOLUTIONS

AERMEC



L'univers Aermec

Expérience, idées et solutions originales ; compétence et flexibilité pour répondre aux différents besoins que le marché exige pour un bien-être qui préserve l'environnement, en respectant les valeurs très précises sur lesquelles Giordano Riello a fondé ses choix depuis 1961, date à laquelle il a fondé l'Aermec.

Le Groupe Giordano Riello International (GRIG), auquel Aermec appartient, réalise un chiffre d'affaires de plus de 528 millions d'euros, emploie plus de 1850 personnes, possède 9 établissements de production et distribue ses produits à travers un vaste réseau de vente dans le monde entier. Avec 7 sociétés étrangères contrôlées, 52 agences commerciales et 80 services d'assistance technique en Italie et plus de 70 distributeurs internationaux, Aermec garantit une couverture mondiale avec des activités de conseil et d'assistance pour tous les types de clients.

Le groupe GRIG

528 millions de chiffre d'affaires

9 établissements de production

1850 salariés

7 sociétés étrangères contrôlées

52 Agences commerciales en Italie

80 Services d'assistance technique en Italie

+70 Distributeurs internationaux

Pourquoi choisir Aermec

Assistance à la conception

Aermec offre un service rapide et constant qui garantit l'intégration optimale et la plus efficace de ses produits à votre projet.

Avant-vente

Afin de guider ses clients dans le choix du système le mieux adapté à leurs besoins, Aermec met à disposition un service avant-vente préparé et rapide.

Profitant de la structure technico-commerciale consolidée qui, au fil des années, a constitué un énorme avantage pour les clients du secteur de l'hydraulique, la société a choisi de poursuivre cette organisation également dans le domaine de la détente directe.

Les techniciens avant-vente, avec le soutien et la coordination des responsables des ventes et de la gestion des produits, seront disponibles pour des conseils techniques qualifiés, des devis et le partage du savoir-faire en matière de produits et d'installations.

Entretien et assistance

Pour garantir une fiabilité et une sécurité maximales, Aermec propose un réseau d'assistance technique diffus et professionnel.

Maintenir l'efficacité énergétique inchangée dans le temps, réduire au minimum les temps d'arrêt de l'installation et prévenir les éventuels problèmes ou pannes sont des activités permettant de maintenir la valeur de l'investissement associé à l'installation de climatisation choisie. Les Services d'Assistance Technique Aermec (SAT) ont été soigneusement sélectionnés afin de garantir à nos clients le maximum de satisfaction, préparation et professionnalisme.



Fiabilité, durabilité, efficacité et commodité

Compétence et innovation dans le secteur de la climatisation et du chauffage

Cours Aermec

Conscient de la nécessité de tenir informé ses partenaires commerciaux, Aermec propose un programme complet de séminaires techniques destinés principalement aux concepteurs, aux architectes et aux entreprises d'installation.

L'offre de formation est concentrée sur les produits à énergie renouvelable, auxquels sont dédiés de nombreux séminaires à caractère théorique et pratique, accompagnés de séminaires qui illustrent les derniers développements normatifs.

Les produits

L'expertise acquise en plus de 60 ans d'expérience dans le secteur se traduit par une offre de produits et de solutions parfaits pour la climatisation en hiver et en été, pour toutes les sources d'énergie et toutes les applications : résidentielles, commerciales et industrielles.

En effet, Aermec propose une vaste gamme de produits disponibles de 1 kW à 2 MW comprenant des ventilateurs, des groupes d'eau glacée et pompes à chaleur à condensation par air ou par eau, des récupérateurs de chaleur, des climatiseurs de précision et des climatiseurs.

L'offre est complétée par une large gamme d'accessoires et de nombreux services pour le client.



Fluide frigorigène R32

Plus efficace et respectueux de l'environnement



Un grand petit geste pour l'avenir !

Aermec, toujours prêt au changement, prédisposé à l'innovation constante et sensible aux questions environnementales, a toujours cru qu'avec le développement technologique, nous pouvons améliorer la vie des individus. C'est pour ces raisons que sont nées les nouvelles lignes de climatiseurs utilisant le **gaz R32**, un fluide frigorigène révolutionnaire à faible impact sur l'environnement qui permet une efficacité énergétique accrue grâce à ses excellentes caractéristiques thermodynamiques. Par rapport aux fluides frigorigènes communs, le gaz R32 n'endommage pas la couche d'ozone. Ce gaz garantit une réduction de 68% de l'impact sur l'environnement mesuré en potentiel de réchauffement global (PRG).

Non seulement en faveur des individus, mais surtout de la planète.

Simplicité

Des climatiseurs faciles à installer, comme les modèles avec le fluide frigorigène R410A.

Le fluide frigorigène R32 est pur à 100 %. Le recyclage et la réutilisation sont beaucoup plus faciles.

Respect de l'environnement

Zéro impact sur la couche d'ozone.

Impact sur le réchauffement climatique réduit d'environ 68 %.

Plus grande efficacité

Moins de coûts et plus d'économies.

Réduction de 30 % de la charge de fluide frigorigène.

Efficacité énergétique accrue : jusqu'à **A+++**.

Haute efficacité énergétique

Afin d'atteindre les objectifs 20/20/20 (réduction de 20 % des émissions de CO₂, augmentation de 20 % de la production d'énergie à partir de sources renouvelables, réduction de 20 % de la consommation d'énergie primaire d'ici 2020), l'Union européenne a publié la directive ErP (Energy related Products), qui spécifie les exigences minimales d'efficacité pour divers appareils, dont les climatiseurs.

Pour les climatiseurs d'une puissance inférieure à 12 kW, à partir du 1^{er} janvier 2013, l'efficacité énergétique est évaluée sur la base des nouveaux indices d'efficacité saisonniers (SEER pour le fonctionnement en refroidissement et SCOP pour le fonctionnement en chauffage).

Ces nouveaux paramètres d'efficacité saisonnière sont à la base du nouveau label énergétique (également en vigueur depuis le 1^{er} janvier 2013).

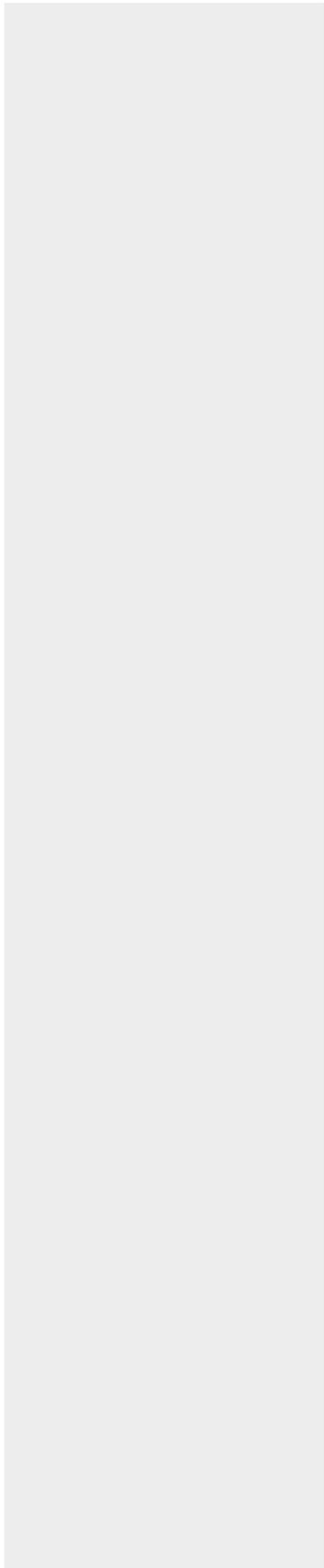
Le nouveau label énergétique indique à la fois la classe d'efficacité saisonnière du produit (conformément à la norme EN14825) et les valeurs de bruit des unités intérieures et extérieures.

CLASSE D'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

CLASSE D'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE	REFROIDISSEMENT
A+++	SEER ≥ 8,50
A++	6,10 ≤ SEER < 8,50
A+	5,60 ≤ SEER < 6,10
A	5,10 ≤ SEER < 5,60
B	4,60 ≤ SEER < 5,10
C	4,10 ≤ SEER < 4,60
D	3,60 ≤ SEER < 4,10
E	3,10 ≤ SEER < 3,60
F	2,60 ≤ SEER < 3,10
G	SEER < 2,60

CLASSE D'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

CLASSE D'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE	CHAUFFAGE
A+++	SCOP ≥ 5,10
A++	4,60 ≤ SCOP < 5,10
A+	4,00 ≤ SCOP < 4,60
A	3,40 ≤ SCOP < 4,00
B	3,10 ≤ SCOP < 3,40
C	2,80 ≤ SCOP < 3,10
D	2,50 ≤ SCOP < 2,80
E	2,20 ≤ SCOP < 2,50
F	1,90 ≤ SCOP < 2,20
G	SCOP < 1,90

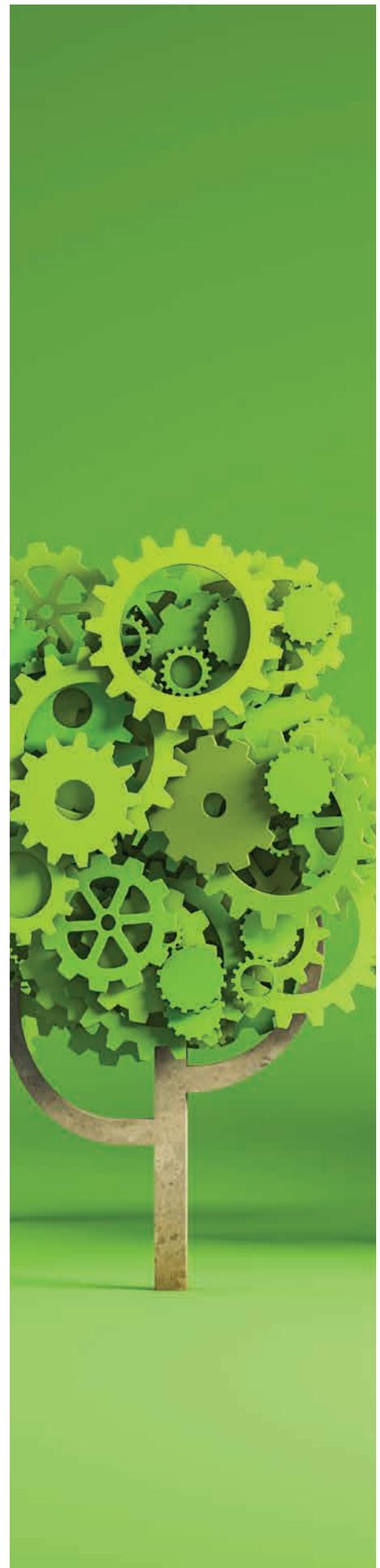


La durabilité

Dès sa création, la société Aermec s'est engagée en faveur de la durabilité et de la réduction de l'impact environnemental. Aujourd'hui, cette philosophie se poursuit grâce à un investissement technologique constant, une attention claire à l'amélioration du bien-être de la personne et une approche mentale orientée en permanence vers le progrès continu avec une empreinte carbone minimum.

Aermec est certifiée ISO 14001 et applique les procédures pertinentes au sein de ses bureaux et établissements en favorisant le recyclage, la conservation de l'énergie et la réduction des déchets.

Les innovations dans le domaine de la récupération de la chaleur et l'efficacité énergétique saisonnière, ainsi que des systèmes conçus pour minimiser l'impact environnemental du cycle de vie des clients, ont toujours représenté et continueront de représenter un objectif fondamental de l'entreprise.



Technologie Inverter

La technologie Full Inverter d'Aermec offre de multiples avantages en termes de précision et de constance de la température, de réduction de la consommation d'énergie, d'importantes réductions sonores et de plus grande fiabilité.

C'est l'option la plus moderne que la technologie électronique appliquée à la climatisation peut offrir aujourd'hui.

C'est un système capable de maintenir des conditions idéales de bien-être dans l'environnement en faisant fonctionner le climatiseur à une « vitesse » et une puissance variables sans les arrêts et les démarrages continus typiques des appareils traditionnels. Vitesse et puissance maximales et, si nécessaire, ralentissement progressif et automatique pour s'adapter constamment et en douceur à la demande de l'environnement.

Ceci représente un confort supérieur dérivé de l'absence de sauts de température, et une remarquable économie saisonnière d'énergie (jusqu'à 30 % de réduction) grâce à l'augmentation de l'efficacité du cycle frigorifique.

En mode de fonctionnement pompe à chaleur, à ces avantages il faut ajouter une récupération d'efficacité additionnelle dans les phases d'inversion du cycle et de dégivrage de l'échangeur extérieur.

Le système à microprocesseur garde constamment sous contrôle tous les paramètres de fonctionnement de l'appareil et agit sur la fréquence d'alimentation du compresseur de manière à prévenir des pannes et des anomalies de fonctionnement.

Un plus grand confort et d'importantes économies d'énergie saisonnières

Compresseurs inverter DC Rotary

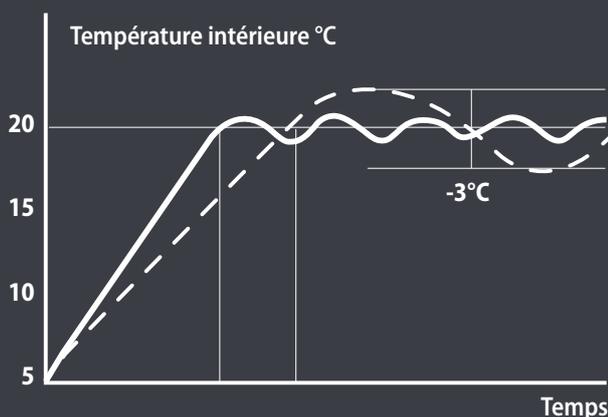
Ils garantissent une plus grande fiabilité en termes d'efficacité énergétique et d'économies, ainsi qu'un niveau de silence élevé, grâce à la réduction des vibrations générées pendant le fonctionnement.

Plus de fiabilité et moins d'entretien

Contrôle extrêmement précis de la vitesse de rotation du compresseur, avec une économie de 50 % par rapport aux climatiseurs traditionnels

Moteur ventilateur inverter DC

La technologie inverter appliquée au moteur du ventilateur permet d'atteindre plus efficacement la température souhaitée, réduisant ainsi les pertes de charge électrique.



Modèle à Inverter

Modèle Traditionnel

Fonctionnement garanti

Les unités split system d' Aermec garantissent un grand confort ambiant et peuvent également être utilisées dans des climats très froids, grâce aux fonctions **low heating**, **low cooling** et **antigel**.

LOW HEATING : fonctionnement en mode chauffage à des températures extérieures jusqu'à **- 15 °C**

LOW COOLING : fonctionnement en mode refroidissement à des températures extérieures jusqu'à **-22 °C**

FONCTION ANTIGEL : cette fonction spéciale permet de démarrer automatiquement l'appareil en mode chauffage dès qu'une température inférieure à **8 °C** est détectée à l'intérieur. Fonction très utile dans les bâtiments situés dans des zones où les températures sont très froides.

Large gamme de réglage du débit d'air

Un confort maximal dans chaque environnement

Les unités intérieures sont équipées de ventilateurs à plusieurs vitesses qui permettent d'atteindre la température ambiante fixée avec le minimum de bruit et dans le temps le plus court possible, assurant un confort maximal dans chaque environnement.

Fonction **QUIET** pour un fonctionnement extrêmement silencieux.

Fonction **TURBO**, pour atteindre le plus rapidement possible la température souhaitée.



L'environnement idéal

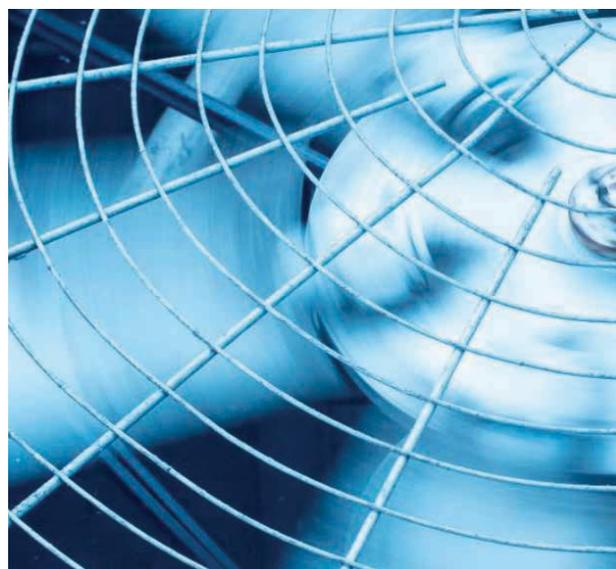
La diffusion correcte de l'air et le maintien de la température souhaitée dans l'environnement, représente une exigence fondamentale pour garantir un meilleur confort à l'être humain.

La fonction **IFEEL** permet de détecter la température ambiante en se basant sur le capteur placé à l'intérieur de la télécommande et non sur le capteur de température moyenne placé dans l'unité intérieure. Ainsi, le contrôle de la température sera plus précis, le confort plus grand et les économies d'énergie plus importantes..

Distribution de l'air

Nos unités intérieures, selon les modèles, sont équipées de déflecteurs horizontaux et verticaux motorisés..

Les nouveaux déflecteurs, conçus pour éliminer les courants d'air chaud ou froid gênants, peuvent être contrôlés pour diriger le flux d'air vers le plafond (refroidissement) et vers le sol (chauffage), assurant une distribution uniforme de l'air dans l'environnement et garantissant un confort maximal.





Le confort du silence

Un silence jamais entendu

Les climatiseurs de la série Aermec sont également appréciés pour leur fonctionnement particulièrement silencieux.

Pendant la nuit, grâce à la fonction **SLEEP**, le fonctionnement est encore moins perceptible, ce qui assure un meilleur bien-être pendant le sommeil.

Leur silence caractéristique est testé dans la chambre semi-anéchoïque moderne du laboratoire Aermec, équipé d'un matériel constamment mis à jour.

Votre santé est notre préoccupation

Dans un monde de plus en plus pollué, assurer un niveau élevé de pureté de l'air est essentiel pour la santé et le bien-être. Aermec atteint cet objectif grâce à des technologies de filtration sophistiquées, capables de garantir un air propre et sain en toutes circonstances.



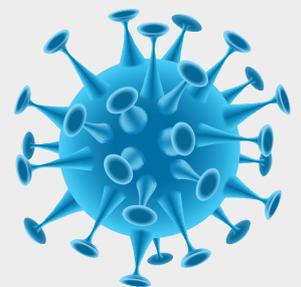
Purificateur d'air Cold Plasma

En mesure d'abattre les émissions polluantes au moyen de décharges électriques. Les molécules d'eau présentes dans l'air sont ainsi scindées en ions positifs et négatifs. Ces ions neutralisent les molécules des agents polluants gazeux en obtenant des produits normalement présents dans l'air propre. Le dispositif est en mesure d'éliminer 90 % des bactéries. Le résultat est un air propre, ionisé et sans mauvaises odeurs.

Filtre électrostatique anTypeusière

Grâce à la charge électrostatique, le filtre est capable de retenir la poussière et d'autres impuretés, exerçant ainsi une action purificatrice de l'air.

Le filtre peut être facilement retiré pour effectuer les opérations ordinaires d'entretien.

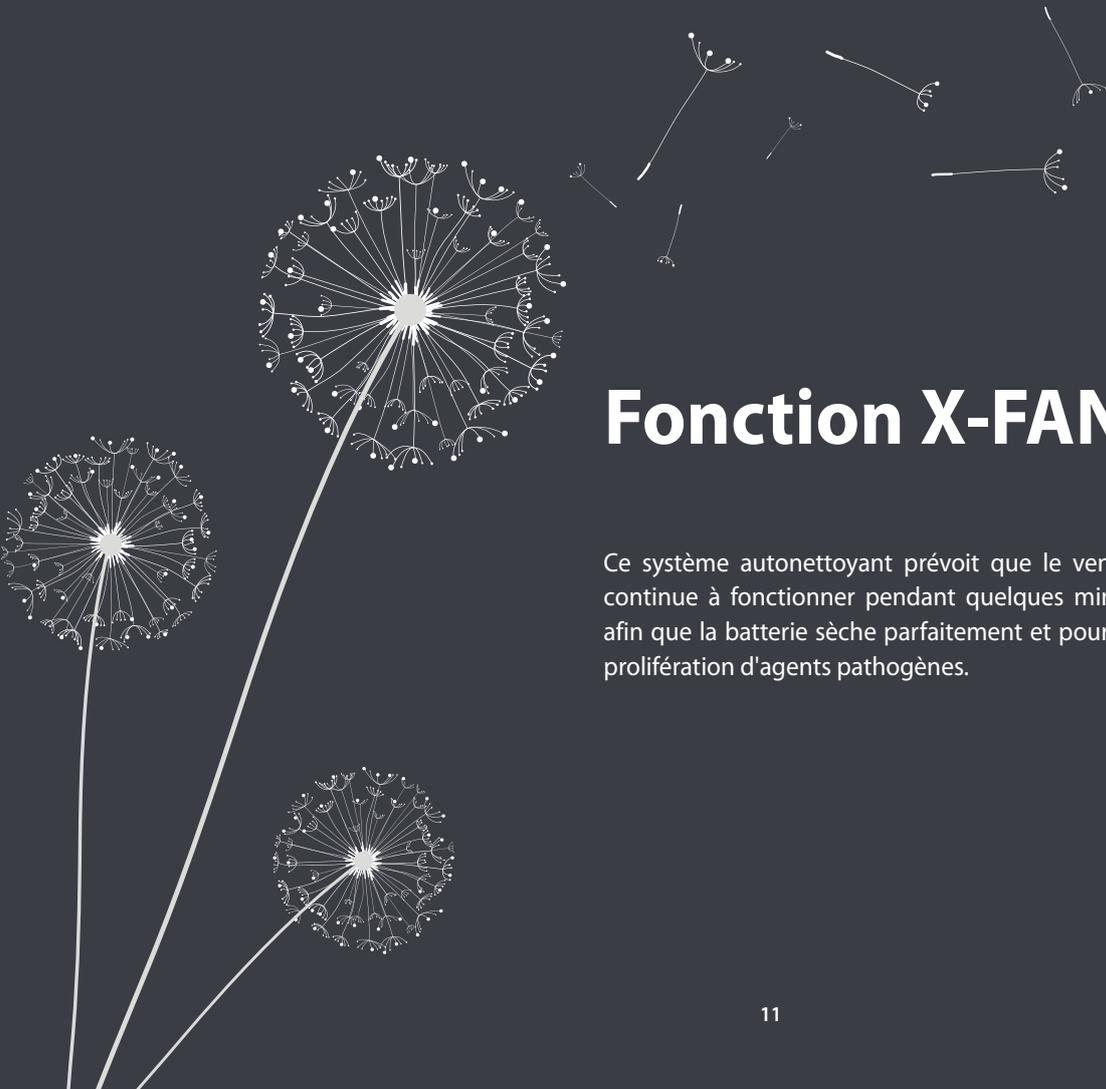


Cold Plasma est actif contre

- Virus (grippe)
- Certains composés de la fumée des cigarettes
- Spores et germes de la moisissure
- Pollens
- Poussière
- Odeurs des animaux domestiques
- Gaz d'échappement
- Escherichia coli
- Cladosporium
- Aspergillus

Beaucoup de ces éléments sont des agents déclencheurs de crises respiratoires dangereuses pour les personnes souffrant d'asthme et d'autres maladies.

Le **Cold Plasma** est un système de générateur d'ions adapté à la purification des environnements intérieurs. Il agit en désactivant les virus et les bactéries présents dans l'air. Ce n'est pas un filtre électrostatique et, contrairement à ce dernier, il possède un mécanisme de purification de l'air qui, au moyen d'un générateur, décompose par le biais de décharges électriques, certaines molécules d'eau présentes dans l'environnement (humidité), en créant un flux d'ions hydrogène et oxygène.



Fonction X-FAN

Ce système autonettoyant prévoit que le ventilateur de l'unité intérieure continue à fonctionner pendant quelques minutes après l'arrêt de l'unité, afin que la batterie sèche parfaitement et pour empêcher la formation et la prolifération d'agents pathogènes.

Contrôle Wi-Fi

Aermec, leader dans le domaine de la climatisation, dispose d'une large gamme de produits et propose un contrôle Wi-Fi pour de nombreux types d'appareils, notamment les monosplit, les multisplit et les pompes à chaleur.

Module Plug & Play à installer dans l'unité intérieure pour le contrôle Wi-Fi. Grâce à cet accessoire et de l'application spécifique EWPE SMART ou NETHOME PLUS, il est possible de contrôler le système à distance directement depuis un smartphone ou une tablette.

Le contrôle à distance peut se faire via Cloud à l'aide d'un routeur sans fil connecté à Internet.

Application EWPE smart

EWPE smart est une application qui permet de contrôler et de gérer le système de climatisation depuis le confort d'un smartphone ou d'une tablette, même sans être à la maison ou au bureau.

Cette application, créée spécialement pour les smartphones ou les tablettes, est compatible avec les systèmes iOS et Android et peut être téléchargée gratuitement depuis l'App Store ou Google Play.



Télécharger
l'application
EWPE Smart





NETHOME PLUS app

NETHOME PLUS est une application moderne et dynamique qui permet de contrôler et de gérer commodément votre système de climatisation depuis votre smartphone ou votre tablette, même lorsque vous n'êtes pas à la maison ou au bureau, afin de ne jamais devoir renoncer au confort.

Cette application, créée spécialement pour les smartphones ou les tablettes, est compatible avec les systèmes iOS et Android et peut être téléchargée gratuitement sur App Store ou Google Play.

L'application NETHOME PLUS est disponible uniquement pour le système de climatisation SGE.

Pour plus d'informations sur le fonctionnement ou la compatibilité de l'accessoire, consulter la documentation disponible sur le site www.aermec.it



**Télécharger
l'application
NETHOME PLUS**





Index

Monosplit 16

PST	18
CMP	20
FK.....	22
SPG.....	24
SGE.....	26
CKG.....	28
SCG.....	30
MVAS	30
LPG.....	34
LPG_D.....	36
LPG_CS.....	38
LPG_C.....	37
LPG_F.....	40

Multisplit 42

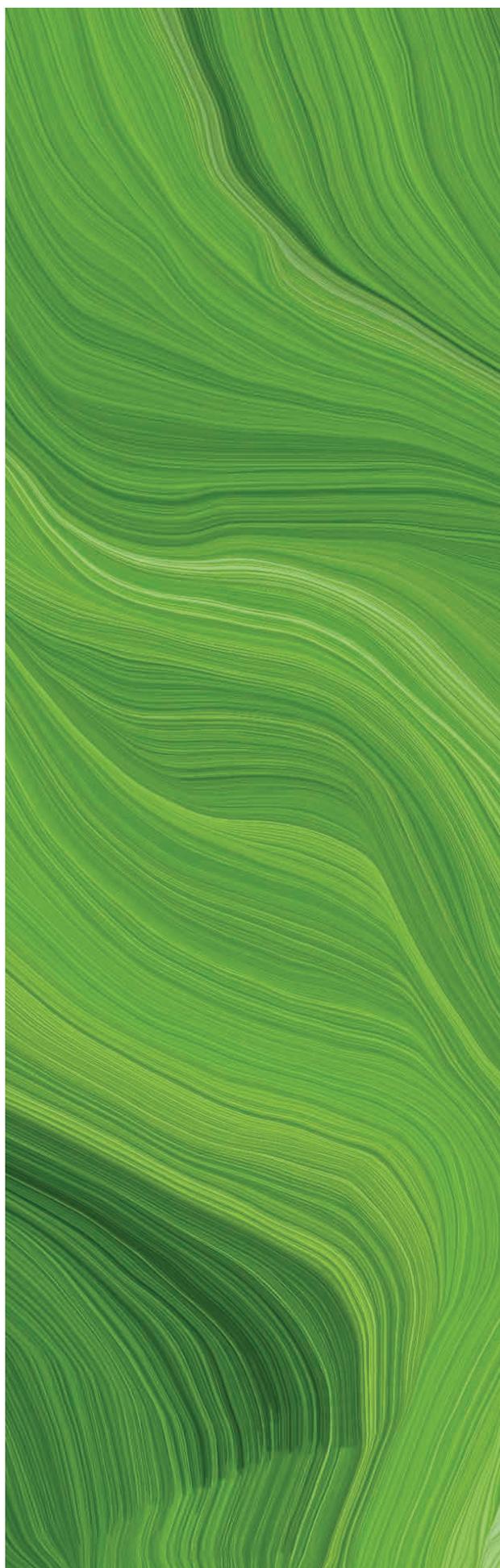
MGE.....	44
MGEWT.....	46
MGE_CS/C.....	47
MGE_FS.....	48
MGE_DH.....	49
SGE_W	50
MPG.....	51
SPG_W.....	53
CKG_FS.....	54
MPG_CS / MPG_C.....	55
MPG_D.....	56
MPG_DH.....	57

Systèmes VRF 60

SYSTÈMES VRF : MVBM - MVAS - MVBHR.....	62
---	----

Solutions complémentaires..... 64

DMT.....	66
----------	----





Monosplit



Les climatiseurs **monosplit**, composés d'une unité intérieure et d'une unité extérieure, raccordées entre elles, chauffent ou refroidissent une seule pièce.

Gamme complète de modèles mais aussi alternatives et variantes, les climatiseurs monosplit d'Aermec couvrent une large gamme de puissances frigorifiques de **2,4 kW** à **28,0 kW** et puissances thermiques de **2,3 kW** à **30,0 kW**, et sont disponibles dans les versions froid seul et pompe à chaleur.

Dotés de technologie inverter, ils utilisent uniquement l'énergie nécessaire en optimisant l'économie d'énergie et garantissant un niveau de bruit minimal ainsi qu'une meilleure stabilité de la température.

La qualité de la conception et des matériaux et le raffinement d'un design exclusif complète les caractéristiques de la gamme qui propulse Aermec à des niveaux d'excellence sur le marché.



PST

monobloc portatif



- **Nouveau fluide frigorigène naturel R290**
- **Pompe à chaleur réversible**
- **Compact, maniable et silencieux**

Les climatiseurs portatifs de la série **PST** sont l'idéal pour le chauffage, le refroidissement, la déshumidification ou la ventilation seule, à la maison comme au bureau. Il est adapté à tout type de décoration grâce à son design compact et élégant. Est monté sur roues et peut être utilisé dans plusieurs pièces. Il est facilement transporté et installé.

Mode de fonctionnement : refroidissement, chauffage, déshumidification et ventilation seule.

Ils sont équipés du bac spécifique pour la collecte de l'humidité enlevée de l'environnement.

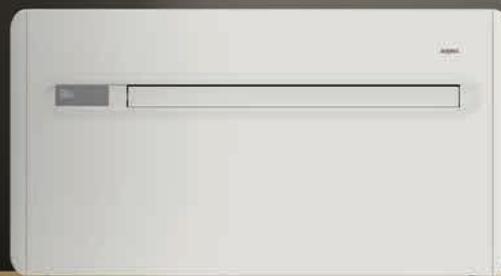
L'air rafraîchi, chauffé ou déshumidifié sort de la grille frontale et s'oriente dans une direction verticale à l'aide d'ailettes mobiles.

Le panneau de commandes à bord avec écran, permet de régler facilement et précisément l'ensemble de températures souhaité.



Unité		PSL250	
Performances nominales en mode refroidissement			
Puissance frigorifique	kW	3,50	
Performances nominales en mode chauffage			
Puissance thermique	kW	2,90	
Données électriques			
Puissance nominale absorbée	W	1450	
Intensité nominale absorbée	A	8,0	
Données générales			
Ventilateur			
Type de ventilateur	Type	Centrifuge	
Débit d'air	max.	m ³ /h	355
	med.	m ³ /h	370
	min.	m ³ /h	420
Puissance sonore (1)	dB(A)	64,0	
Compresseur			
Type de compresseur	Type	Rotatif	
Réfrigérant	Type	R290	
Charge de réfrigérant	g	65	
Alimentation			
Type de câble d'alimentation	Type	3G1,0 mm ² /L= 2,85 m/fiche Schuko	
Alimentation		220-240 V~50 Hz	
Dimensions	mm	467x397x765	

(1) Puissance sonore mesurée dans une chambre réverbérante à une distance de 1,5 m conformément à la norme EN12102.



CMP

monobloc sans unité extérieure



- **Deux trous, aucune unité extérieure**
- **Design moderne compatible avec tous les styles de mobilier**
- **Extrêmement fin avec sa profondeur de 165 mm**

Les climatiseurs de la série **CMP** sont des unités de type monobloc conçues pour être installées au mur dans locaux intérieurs. Ils sont adaptés à tout type de mobilier grâce à leur design compact et élégant. L'absence d'unité extérieure permet une installation dans tous les cas où des contraintes architecturales empêchent le positionnement d'un climatiseur split.

Mode de fonctionnement : refroidissement, chauffage, déshumidification et ventilation seule.

Aucune unité extérieure n'est requise, il suffit de percer deux trous de 162 mm dans le mur périphérique pour permettre au climatiseur d'échanger de la chaleur avec l'environnement extérieur.

Les grilles pliantes sont actionnées par l'air entrant et sortant, s'ouvrant lorsque la machine est en marche et se fermant lorsque la machine est à l'arrêt, assurant ainsi un meilleur confort intérieur.

L'orientation de l'ailette de refoulement de l'air est facilement réglable grâce à la touche dédiée.



Unité		CMP23G
Performances nominales en mode refroidissement		
Puissance frigorifique (1)	kW	2,33
Puissance absorbée à froid (1)	kW	0,72
EER (2)	W/W	3,25
Humidité enlevée	l/h	0,9
Performances en mode refroidissement		
Puissance frigorifique	Max kW	3,10
Efficacité saisonnière		
Classe d'efficacité énergétique (3)		A+
Consommation électrique annuelle	kWh/année	425
Performances nominales en mode chauffage		
Puissance thermique (4)	kW	2,31
Puissance absorbée chaud (4)	kW	0,71
COP (2)	W/W	3,28
Performances maximum en mode chauffage		
Puissance thermique	kW	3,05
Efficacité saisonnière (climat tempéré)		
Classe d'efficacité énergétique (3)		A+
Données générales		
Ventilateur		
Type de ventilateur	Type	Rotary DC Inverter
Débit d'air côté intérieur	max/med/min m ³ /h	400/320/270
Débit d'air côté extérieur	max/med/min m ³ /h	480/340/390
Réfrigérant	Type	R32
Charge de réfrigérant	kg	0,50
Données calculée lors du fonctionnement à froid (5)		
Niveau de pression sonore (1,5 m)	dB(A)	41
Autres données		
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	18
Dimensions	mm	1010×165×549

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(2) EER/COP en conformité avec la norme (EN 14511), déclarés uniquement pour les déductions fiscales en vigueur à la date de publication de cette documentation.

(3) Données conforme au règlement délégué (UE) n° 626/2011.

(4) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h. ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(5) Puissance sonore : calculée sur la base de mesures effectuées conformément à la norme UNI EN ISO 9614-2, dans le respect des exigences de la certification Eurovent ; Pression acoustique mesurée en champ libre à une distance de 10 m de la surface extérieure de l'unité (conformément à la norme UNI EN ISO 3744).



FK

monobloc fenêtre



- **Nouveau fluide frigorigène écologique R32**
- **Installation par encastrement dans la fenêtre**
- **Plug & Play**

Les climatiseurs monoblocs à encastrement dans la fenêtre de la série **FK**, sont l'idéal pour les installations dans les milieux commerciaux tels que les magasins, hôtels, bureaux, laboratoires et box préfabriqués. Le filtre à air est facile d'accès pour permettre son nettoyage fréquent.

Mode de fonctionnement : rafraîchissement, déshumidification et ventilation seule.

Unité monobloc Plug & Play équipée d'un câble d'alimentation électrique à fiche Schuko.

Fonctionnement extrêmement silencieux.



Unité		FK260	FK360	
Performances nominales en mode refroidissement				
Puissance frigorifique (1)	kW	2,70	3,65	
Puissance absorbée à froid (1)	kW	0,78	1,03	
EER (2)	W/W	3,45	3,54	
Humidité enlevée	l/h	1,0	1,6	
Performances en mode refroidissement				
Intensité de fonctionnement à froid	Max	A	3,5	4,6
Efficacité saisonnière				
SEER	W/W	5,20	5,40	
Classe d'efficacité énergétique (3)		A	A	
Pdesignc	kW	2,7	3,7	
Consommation électrique annuelle	kWh/année	182	240	
Données électriques				
Puissance nominale absorbée (4)	kW	1,1	1,3	
Intensité nominale absorbée (4)	A	5,5	6,5	
Alimentation		220-240 V~50 Hz		
Côté intérieur				
Ventilateur				
Type de ventilateur		Type	Centrifuge inverter	
Débit d'air côté intérieur	max/med/min	m³/h	400/360/320	480/430/380
Puissance sonore côté intérieur	max/med/min	dB(A)	59,0/57,0/55,0	59,0/57,0/55,0
Pression sonore côté intérieur	max/med/min	dB(A)	50,0/48,0/46,0	50,0/48,0/46,0
Côté extérieur				
Ventilateur				
Type de ventilateur		Type	Axial inverter	
Débit d'air côté extérieur	Max	m³/h	800	1 200
Puissance sonore côté extérieur	max/med/min	dB(A)	65,0/63,0/61,0	65,0/63,0/61,0
Pression sonore côté extérieur	max/med/min	dB(A)	56,0/54,0/52,0	56,0/54,0/52,0
Compresseur				
Type de compresseur		Type	Rotatif inverter	
Réfrigérant		Type	R32	R32
Charge de réfrigérant		kg	0,5	0,6
Potentiel réchauffement climatique		GWP		675kgCO ₂ eq
CO ₂ équivalent		T	0,34	0,43
Degré de protection			IPX4	IPX4
Dimensions		mm	560×710×375	660×700×428

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(2) EER/COP en conformité avec la norme (EN 14511), déclarés uniquement pour les déductions fiscales en vigueur à la date de publication de cette documentation.

(3) Données conforme au règlement délégué (UE) n° 626/2011.

(4) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (intensité maximale absorbée) par le système, selon les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.



SPG

monosplit / universel
installation murale

- **Fonction X-FAN**
- **Batterie spéciale avec revêtement blue fin**
- **Possibilité de contrôle Wi-Fi via accessoire**



Les unités de la série SPG_W sont des unités conçues pour être installées au mur dans les locaux intérieurs. SPG a un design moderne et essentiel, qui s'adapte à tous les styles de mobilier.

Certaines unités intérieures peuvent être associées à des unités extérieures multisplit de la série MPG ou à des unités extérieures monosplit de la série SPG.

Mode de fonctionnement : refroidissement, chauffage, déshumidification, automatique et ventilation seule.

L'unité extérieure possède un compresseur avec technologie inverter.

ACCESSOIRES*

DCK: Kit de contact à distance. Cet accessoire vous permet d'allumer et d'éteindre le système à l'aide d'un contact externe.

WRCA: Panneau de contrôle câblé avec afficheur à cristaux liquides et touches Soft-Touch. À l'aide de cet accessoire, il est possible de contrôler les fonctions traditionnelles du système, ainsi qu'un temporisateur hebdomadaire à 8 plages horaires quotidiennes au maximum.

CC2: Commande centralisée avec écran tactile de 7" grâce auquel il est possible de gérer plusieurs unités intérieures au sein de plusieurs systèmes multisplit. La commande centralisée est équipée d'un contact extérieur intégré. Pour plus d'informations, voir la documentation dédiée.

WIFIKIT01: Module Plug & Play à installer dans l'unité intérieure pour le contrôle Wi-Fi, équipé d'une connexion Bluetooth® pour assurer une meilleure connexion avec les appareils intelligents. (Longueur de câble 250 mm).

IC-2P*

* Pour plus d'informations sur les accessoires et leur compatibilité, se référer à la fiche produit et à la documentation spécifique de l'accessoire en question



Unité intérieure		SPG250W	SPG350W	SPG500W	SPG700W	
Unité extérieure		SPG250	SPG350	SPG500	SPG700	
Performances nominales en mode refroidissement						
Puissance frigorifique (1)	kW	2,50	3,20	4,60	6,20	
Puissance absorbée à froid (1)	kW	0,72	0,99	1,36	1,77	
EER (2)	W/W	3,47	3,23	3,39	3,50	
Humidité enlevée	l/h	0,6	1,4	1,8	1,8	
Performances minimum et maximum en mode refroidissement						
Puissance frigorifique	min / max	kW	0,50 / 3,25	0,90 / 3,60	1,00 / 5,30	1,60 / 6,90
Puissance absorbée à froid	min / max	kW	0,15 / 1,30	0,22 / 1,30	0,42 / 1,80	0,45 / 2,20
Courant absorbé à froid	max	A	3,2	4,4	5,9	7,9
Efficacité saisonnière						
SEER	W/W	6,50	6,10	6,40	6,80	
Classe d'efficacité énergétique (3)		A++	A++	A++	A++	
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	135	184	251	319	
Performances nominales en mode chauffage						
Puissance thermique (4)	kW	2,80	3,40	5,20	6,50	
Puissance absorbée chaud (4)	kW	0,75	0,91	1,34	1,65	
COP (2)	W/W	3,73	3,71	3,88	3,95	
Performances minimum et maximum en mode chauffage						
Puissance thermique	min / max	kW	0,50 / 3,50	0,90 / 4,00	1,00 / 5,65	1,30 / 7,91
Puissance absorbée chaud	min / max	kW	0,14 / 1,50	0,22 / 1,50	0,42 / 1,90	0,45 / 2,20
Courant absorbé chaud	max	A	3,2	4,0	5,8	7,3
Efficacité saisonnière (climat tempéré)						
SCOP		4,00	4,00	4,00	4,00	
Classe d'efficacité énergétique (3)		A+	A+	A+	A+	
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	875	945	1295	1645	
Unité intérieure		SPG250W	SPG350W	SPG500W	SPG700W	
Type de ventilateur	Type	Centrifuge inverter				
Débit d'air	turbo/max/med/min	m³/h	500/470/390/270	590/520/400/320	850/800/700/600	1100/950/750/650
Puissance sonore	turbo/max/med/min	dB(A)	55,0/48,0/44,0/34,0	56,0/49,0/45,0/38,0	54,0/52,0/48,0/44,0	61,0/58,0/52,0/49,0
Pression sonore (5)	turbo/max/med/min	dB(A)	38,0/36,0/32,0/22,0	41,0/37,0/33,0/26,0	44,0/42,0/38,0/34,0	47,0/44,0/38,0/35,0
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	16,0	16,0	16,0	16,0	
Dimensions	mm	696x251x190	770x251x190	972x300x225	1081x325x248	
Unité extérieure		SPG250	SPG350	SPG500	SPG700	
Type de ventilateur	Type	Axial inverter				
Débit d'air	max	m³/h	1950	1950	1950	2800
Puissance sonore	max	dB(A)	62,0	64,0	63,0	67,0
Pression sonore (5)	max	dB(A)	51,0	51,0	55,0	58,0
Type de compresseur	Type	Rotatif inverter				
Réfrigérant	Type	R32	R32	R32	R32	
Charge de réfrigérant	kg	0,50	0,55	0,75	1,30	
Potentiel réchauffement climatique	GWP	675kgCO ₂ eq	675kgCO ₂ eq	675kgCO ₂ eq	675kgCO ₂ eq	
CO ₂ équivalent	t	0,34	0,37	0,51	0,88	
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	16,0	16,0	16,0	16,0	
Dimensions	mm	732x330x550	732x330x550	732x330x555	873x376x555	
Données électriques						
Puissance nominale absorbée (6)	kW	1,5	1,5	1,9	2,2	
Intensité nominale absorbée (6)	A	7,5	7,5	9,0	10,0	
Tuyaux frigorifiques						
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")	
Longueur maximale des tuyaux frigorifiques	m	15	15	25	25	
Dénivelé maximum des lignes frigorifiques	m	10,0	10,0	10,0	10,0	
Fluide frigorigène à ajouter	g/m	16	16	16	16	
Alimentation		220-240V ~ 50Hz				

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(2) EER/COP en conformité avec la norme (EN 14511), déclarés uniquement pour les déductions fiscales en vigueur à la date de publication de cette documentation.

(3) Données conforme au règlement délégué (UE) n° 626/2011.

(4) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h. ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(5) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1,5 m de distance frontale.

(6) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (intensité maximale absorbée) par le système, selon les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.



SGE

monosplit
installation murale



- **Purificateur d'air (Cold Plasma)**
- **Possibilité de contrôle Wi-Fi via accessoire**
- **Fonction X-FAN**

Les unités de la série **SGE_W** sont des unités conçues pour être installées au mur dans les locaux intérieurs.

SGE possède un design élégant et épuré. Les courbes dessinent une structure au style innovant et fonctionnel. L'écran d'affichage des paramètres de fonctionnement est élégamment intégré à l'intérieur d'un couvercle satiné et qui n'est visible que lorsque l'unité est allumée.

Mode de fonctionnement : refroidissement, chauffage, déshumidification, automatique et ventilation seule.

Pompe à chaleur réversible air/air avec technologie DC Inverter.
Compresseur et ventilateur avec technologie DC Inverter.

ACCESSOIRES*

WIFIKEY : module Plug & Play à installer dans l'unité intérieure pour le contrôle Wi-Fi.

* Pour plus d'informations sur les accessoires et leur compatibilité, se référer à la fiche produit et à la documentation spécifique de l'accessoire en question



Unité intérieure			SGE250W	SGE350W	SGE500W	SGE700W
Unité extérieure			SGE250	SGE350	SGE500	SGE700
Performances nominales en mode refroidissement						
Puissance frigorifique (1)		kW	2,77	3,46	5,27	5,86
Puissance absorbée à froid (1)		kW	0,77	1,06	1,55	1,81
EER (2)		W/W	3,60	3,25	3,40	3,24
Humidité enlevée		l/h	1,0	1,2	1,8	2,7
Performances minimum et maximum en mode refroidissement						
Puissance frigorifique	min / max	kW	0,91 / 3,39	1,11 / 4,16	3,39 / 5,83	2,08 / 7,91
Puissance absorbée à froid	min / max	kW	0,10 / 1,24	0,13 / 1,58	0,56 / 2,05	0,42 / 3,15
Courant absorbé à froid	max	A	3,3	4,6	6,7	7,9
Efficacité saisonnière						
SEER		W/W	6,30	6,40	7,40	6,80
Classe d'efficacité énergétique (3)			A++	A++	A++	A++
Consommation électrique annuelle		kWh/annum	156	190	247	300
Performances nominales en mode chauffage						
Puissance thermique (4)		kW	2,93	3,57	4,97	6,00
Puissance absorbée chaud (4)		kW	0,73	0,96	1,29	1,61
COP (2)		W/W	4,00	3,71	3,83	3,73
Performances minimum et maximum en mode chauffage						
Puissance thermique	min / max	kW	0,82 / 3,37	1,08 / 4,22	3,10 / 5,85	1,61 / 7,91
Puissance absorbée chaud	min / max	kW	0,12 / 1,20	0,10 / 1,68	0,78 / 2,00	0,30 / 2,75
Courant absorbé chaud	max	A	3,2	4,2	5,6	7,0
Efficacité saisonnière (climat tempéré)						
SCOP			4,00	4,00	4,00	4,00
Classe d'efficacité énergétique (3)			A+	A+	A+	A+
Consommation électrique annuelle		kWh/annum	910	945	1435	1818
Efficacité saisonnière (climat chaud)						
SCOP			5,10	5,10	5,10	5,00
Classe d'efficacité énergétique (3)			A+++	A+++	A+++	A++
Consommation électrique annuelle		kWh/annum	714	686	1260	1705
Unité intérieure						
Type de ventilateur		Type				
Débit d'air	max/med/min	m ³ /h	466/360/325	540/430/314	840/680/540	980/817/662
Puissance sonore	max	dB(A)	54,0	55,0	56,0	59,0
Pression sonore (5)	max/med/min	dB(A)	38,5/32,0/25,0	40,5/34,5/25,0	42,5/36,0/26,0	45,0/40,5/36,0
Dimensions		mm	805x194x285	805x194x285	957x213x302	1040x220x327
Unité extérieure						
Type de ventilateur		Type				
Débit d'air	max	m ³ /h	1750	1800	2100	3500
Puissance sonore	max	dB(A)	62,0	63,0	63,0	67,0
Pression sonore (5)	max	dB(A)	55,5	56,0	56,0	59,0
Type de compresseur		Type				
Réfrigérant		Type	R32	R32	R32	R32
Charge de réfrigérant		kg	0,55	0,55	1,08	1,42
Potentiel réchauffement climatique		GWP	675kgCO ₂ eq	675kgCO ₂ eq	675kgCO ₂ eq	675kgCO ₂ eq
CO ₂ équivalent		t	0,37	0,37	0,73	0,96
Dimensions		mm	720x270x495	720x270x495	805x330x554	890x342x673
Données électriques						
Puissance nominale absorbée (6)		kW	2,2	2,2	2,5	3,5
Intensité nominale absorbée (6)		A	10,0	10,0	13,0	15,5
Tuyaux frigorifiques						
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide		mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz		mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")	15,9 (5/8")
Longueur maximale des tuyaux frigorifiques		m	25	25	30	50
Dénivelé maximum des lignes frigorifiques		m	10,0	10,0	20,0	25,0
Fluide frigorigène à ajouter		g/m	12	12	12	24
Alimentation			220-240V ~ 50Hz			

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(2) EER/COP en conformité avec la norme (EN 14511), déclarés uniquement pour les déductions fiscales en vigueur à la date de publication de cette documentation.

(3) Données conforme au règlement délégué (UE) n° 626/2011.

(4) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h. ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

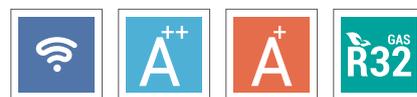
(5) Pression acoustique mesurée en chambre semi-anéchoïque à 1 m de distance frontale.

(6) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (intensité maximale absorbée) par le système, selon les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.



CKG

monosplit / universels
installation murale



- **Fonction X-FAN**
- **Purificateur d'air (Cold Plasma)**
- **Module Wi-Fi de série**

Les unités de la série **CKG_FS** sont des unités conçues pour être installées au mur dans les locaux intérieurs. Ces unités sont équipées d'un groupe de ventilation inverser à double refoulement pour un contrôle optimal du flux d'air.

Certaines unités intérieures peuvent être associées à des unités extérieures multisplit des séries MPG ou à des unités extérieures monosplit de la série CKG.

Mode de fonctionnement : refroidissement, chauffage, déshumidification, automatique et ventilation seule.

Fonction Low cooling :

refroidissement avec température extérieure jusqu'à -15 °C.

Fonction Low heating :

chauffage avec température extérieure jusqu'à -22 °C.

ACCESSOIRES*

WRCA : panneau de contrôle câblé avec afficheur à cristaux liquides et touches Soft-Touch.

CC2 : contrôle centralisé (écran tactile de 7").

IC-2P*

* Pour plus d'informations sur les accessoires et leur compatibilité, se référer à la fiche produit et à la documentation spécifique de l'accessoire en question



Unité intérieure		CKG261FS	CKG361FS	CKG501FS	
Unité extérieure		CKG261	CKG361	CKG501	
Performances nominales en mode refroidissement					
Puissance frigorifique (1)	kW	2,70	3,52	5,20	
Puissance absorbée à froid (1)	kW	0,70	0,93	1,45	
EER (2)	W/W	3,86	3,80	3,60	
Humidité enlevée	l/h	0,80	1,20	1,80	
Performances minimum et maximum en mode refroidissement					
Puissance frigorifique	min / max	kW	0,50 / 3,40	0,80 / 4,40	1,20 / 6,20
Puissance absorbée à froid	min / max	kW	0,15 / 1,10	0,23 / 1,55	0,10 / 2,25
Intensité de fonctionnement à froid	Max	A	2,7	3,5	5,2
Efficacité saisonnière					
SEER	W/W	7,80	7,20	7,20	
Classe d'efficacité énergétique (3)		A++	A++	A++	
Consommation électrique annuelle	kWh/année	131	175	276	
Performances nominales en mode chauffage					
Puissance thermique (4)	kW	2,90	3,80	5,33	
Puissance absorbée chaud (4)	kW	0,73	0,96	1,55	
COP (2)	W/W	3,97	3,96	3,45	
Performances minimum et maximum en mode chauffage					
Puissance thermique	min / max	kW	0,60 / 3,50	1,10 / 4,40	1,12 / 6,80
Puissance absorbée chaud	min / max	kW	0,13 / 1,35	0,17 / 1,50	0,35 / 2,50
Intensité de fonctionnement à chaud	Max	A	3,6	4,3	6,7
Efficacité saisonnière (climat tempéré)					
SCOP		4,20	4,10	4,20	
Classe d'efficacité énergétique (3)		A+	A+	A+	
Consommation électrique annuelle	kWh/année	867	1093	1680	

Unité intérieure		CKG261FS	CKG361FS	CKG501FS	
Type de ventilateur	Type		Centrifuge inverter		
Débit d'air	min/med/max/ turbo	m³/h	430/410/280/250	520/440/360/260	670/520/430/350
Puissance sonore	min/med/max/ turbo	dB(A)	38,0/44,0/48,0/52,0	40,0/47,0/49,0/55,0	48,0/53,0/58,0/60,0
Pression sonore (5)	min/med/max/ turbo	dB(A)	26,0/32,0/36,0/39,0	29,0/36,0/40,0/44,0	37,0/42,0/47,0/49,0
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	17,0	17,0	17,0	
Dimensions	mm	700×215×600	700×215×600	700×215×600	

Unité extérieure		CKG261	CKG361	CKG501	
Type de ventilateur	Type		Axial inverter		
Débit d'air	Max	m³/h	1950	2200	3600
Puissance sonore	Max	dB(A)	61,0	63,0	65,0
Pression sonore (5)	Max	dB(A)	51,0	53,0	59,0
Type de compresseur	Type		Rotatif inverter		
Réfrigérant	Type	R32	R32	R32	
Charge de réfrigérant	kg	0,55	0,75	0,95	
Potentiel réchauffement climatique	GWP	675kgCO ₂ eq	675kgCO ₂ eq	675kgCO ₂ eq	
CO ₂ équivalent	T	0,37	0,51	0,64	
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	15,8	15,8	15,8	
Dimensions	mm	782×320×540	848×320×596	965×396×700	

Données électriques				
Puissance nominale absorbée (6)	kW	0,73	0,96	1,55
Intensité nominale absorbée chaud (6)	A	5,5	7,0	11,5
Intensité nominale absorbée froid (6)	A	5,5	7,0	11,5
Tuyaux frigorifiques				
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")
Longueur maximale des tuyaux frigorifiques	m	15	20	25
Dénivelé maximum des lignes frigorifiques	m	10,0	10,0	10,0
Fluide frigorigène à ajouter	g/m	16	16	16
Alimentation			220-240 V~50 Hz	

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(2) EER/COP en conformité avec la norme (EN 14511), déclarés uniquement pour les déductions fiscales en vigueur à la date de publication de cette documentation.

(3) Données conforme au règlement délégué (UE) n° 626/2011.

(4) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h. ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(5) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1,5 m de distance frontale.

(6) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (intensité maximale absorbée) par le système, selon les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.



SCG

monosplit
Installation au sol



- **Module Wi-Fi de série**
- **Facilité d'installation et d'entretien**
- **Fonction X-FAN**

Les climatiseurs monosplit de la série **SCG** sont associés aux unités intérieures **SCG_V** (colonne) conçues pour être installées au sol dans les locaux intérieurs.

SCG_V a un design moderne et élégant, qui s'adapte à tout type d'environnement.

Mode de fonctionnement : refroidissement, chauffage, déshumidification, automatique et ventilation seule.

L'unité extérieure présente un compresseur avec technologie inverter, une vanne électronique et une résistance électrique afin de garantir le bon fonctionnement hivernal et éviter la formation de glace sur la batterie.



Unité intérieure		SCG701V	SCG1201V	SCG1201VT	
Unité extérieure		SC701	SC1201	SCG1201T	
Performances nominales en mode refroidissement					
Puissance frigorifique (1)	kW	7,20	1230	12,50	
Puissance absorbée à froid (1)	kW	2,05	4,17	3,79	
EER (2)	W/W	3,51	2,95	3,30	
Humidité enlevée	l/h	2,5	5,0	5,0	
Performances minimum et maximum en mode refroidissement					
Puissance frigorifique	min / max	kW	0,97 / 8,40	1,50 / 13,50	3,10 / 14,50
Puissance absorbée à froid	min / max	kW	0,35 / 2,95	0,55 / 5,06	0,30 / 5,70
Intensité de fonctionnement à froid	max	A	9,0	18,0	5,6
Efficacité saisonnière					
SEER	W/W	6,10	5,70	6,10	
Classe d'efficacité énergétique (3)		A++	-	-	
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	413	-	-	
η_{sc}	%	-	227,0	241,0	
Performances nominales en mode chauffage					
Puissance thermique (4)	kW	7,90	12,60	14,50	
Puissance absorbée chaud (4)	kW	2,33	3,82	3,86	
COP (2)	W/W	3,39	3,30	3,76	
Performances minimum et maximum en mode chauffage					
Puissance thermique	min / max	kW	0,64 / 8,80	2,50 / 14,00	3,30 / 16,50
Puissance absorbée chaud	min / max	kW	0,39 / 3,03	0,50 / 5,06	0,64 / 4,70
Intensité de fonctionnement à chaud	max	A	10,50	16,00	5,7
Efficacité saisonnière (climat tempéré)					
SCOP		3,80	3,70	4,00	
Classe d'efficacité énergétique (3)		A	-	-	
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	2063	-	-	
η_{sh}	%	-	146,00	157,00	
Unité intérieure		SCG701V	SCG1201V	SCG1201VT	
Puissance absorbée	W	-	-	-	
Type de ventilateur	Type	Centrifugo inverter			
Débit d'air	turbo/max/med/min	m ³ /h	1250/950/850/750	2000/1850/1700/1580	2400/2200/2000/1800
Puissance sonore (5)	turbo/max/med/min	dB(A)	56,0/52,0/50,0/46,0	64/61/60/58	66/64/63/61
Pression sonore (6)	turbo/max/med/min	dB(A)	45,0/41,0/39,0/35,0	53/51/50/48	56/54/53/51
Dimensions		mm	507x320x1770	587x394x1882	587x394x1882
Unité extérieure		SCG701	SCG1200	SCG1200T	
Type de ventilateur	Type	Axial inverter			
Débit d'air	max	m ³ /h	3600	4000	5200
Puissance sonore (5)	max	dB(A)	70,0	73,0	74,0
Pression sonore (6)	max	dB(A)	61,0	63,0	63,0
Type de compresseur	Type	Rotativo inverter			
Réfrigérant	Type	R32	R32	R32	
Charge de réfrigérant	kg	1,50	2,00	2,80	
Potentiel réchauffement climatique	GWP	675kgCO ₂ eq	675kgCO ₂ eq	675kgCO ₂ eq	
CO ₂ équivalent	t	1,01	1,35	1,89	
Dimensions		mm	958x402x660	1000x427x746	1020x427x820
Données électriques					
Puissance nominale absorbée (6)	kW	3,0	5,1	5,7	
Intensité nominale absorbée (6)	A	14,5	20,0	9,8	
Tuyaux frigorifiques					
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz	mm (inch)	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	
Longueur maximale des tuyaux frigorifiques	m	25	30	30	
Dénivelé maximum des lignes frigorifiques	m	10,0	20,0	20,0	
Fluide frigorigène à ajouter	g/m	40	50	40	
Alimentation de l'unité intérieure		220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	380-415V ~ 3N 50Hz	
Alimentation de l'unité extérieure		220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	380-415V ~ 3N 50Hz	

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(2) EER/COP en conformité avec la norme (EN 14511), déclarés uniquement pour les déductions fiscales en vigueur à la date de publication de cette documentation.

(3) Données conforme au règlement délégué (UE) n° 626/2011.

(4) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h. ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(5) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (intensité maximale absorbée) par le système, selon les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.

Toutes les données techniques se réfèrent aux combinaisons d'unités intérieures autorisées.

(6) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1,5 m de distance frontale.



MVAS

monosplit duct à grande hauteur d'élévation
installation de type gainable

- **Adapté pour les canaux avec de longues distances**
- **Pression statique utile pouvant atteindre 150 Pa**
- **Batterie spéciale avec revêtement golden fin**

Les climatiseurs monosplit de la série **MVAS** sont associés aux unités intérieures **MVA_DH** (duct à grande hauteur d'élévation) conçues pour l'installation horizontale de type gainable.

Mode de fonctionnement : refroidissement, chauffage, déshumidification, automatique et ventilation seule.

L'unité extérieure présente un compresseur avec technologie inverter, une vanne électronique et une résistance électrique afin de garantir le bon fonctionnement hivernal et éviter la formation de glace sur la batterie.



ACCESSOIRES*

MVAGW : Cet accessoire vous permet de gérer jusqu'à 16 systèmes MV (avec un maximum de 255 unités intérieures au total), en mettant à disposition une série en protocole ModBus RTU sur RS485, ModBus TCP ou BACnet/IP pour la supervision avec un BMS externe.

USBDC : le kit comprend un convertisseur de CanBus à ModBus et le logiciel VRF debugger.

WRC : panneau de contrôle câblé avec afficheur à cristaux liquides et touches Soft-Touch.

WRC1 : panneau de contrôle câblé simplifié avec afficheur à cristaux liquides et touches Soft-Touch.

* Pour plus d'informations sur les accessoires et leur compatibilité, se référer à la fiche produit et à la documentation spécifique de l'accessoire en question

Unité intérieure		MVA2240DH	MVA2800DH
Unité extérieure		MVAS2242T	MVAS2803T
Performances nominales en mode refroidissement			
Puissance frigorifique (1)	kW	22,40	28,00
Puissance absorbée à froid (1)	kW	6,12	13,02
Intensité de fonctionnement à froid	A	10,9	-
EER (2)	W/W	3,66	2,15
Performances nominales en mode chauffage			
Puissance thermique (3)	kW	24,00	28,00
Puissance absorbée chaud (3)	kW	4,90	8,00
Intensité de fonctionnement à chaud	A	8,8	-
COP (2)	W/W	4,90	3,50

Unité intérieure		MVA2240DH	MVA2800DH
Type de ventilateur	Type	Centrifuge inverter	
Débit d'air	Max	4000	4400
Pression statique utile	nominale	150	150
Puissance sonore (4)	max/med/min	64,0/62,0/59,0	65,0/62,0/60,0
Pression acoustique (5)	max/med/min	54,0/52,0/49,0	55,0/52,0/50,0
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	30,0	30,0
Dimensions	mm	1483×791×385	1686×870×450

Unité extérieure		MVAS2242T	MVAS2802T
Type de ventilateur	Type	Axial inverter	
Type de compresseur	Type	Rotatif inverter	
Réfrigérant	Type	R410A	R410A
Charge de réfrigérant	kg	5,5	7,1
Potentiel réchauffement climatique	GWP	2088 kgCO ₂ eq	2088 kgCO ₂ eq
Dimensions	mm	940×1430×320	940×1615×460

Données électriques			
Puissance nominale absorbée (5)	kW	9,6	-
Tuyaux frigorifiques			
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide	mm (inch)	9,52 (3/8")	22,2 (7/8")
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz	mm (inch)	19,05 (3/4")	22,2 (7/8")
Type raccords frigorifiques	Type	À souder	
Alimentation de l'unité extérieure		380-415V ~ 3N 50/60Hz	380-415V ~ 3N 50/60Hz

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h.; température de l'air extérieur 35 °C; vitesse turbo; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(2) EER/COP en conformité avec la norme (EN 14511), déclarés uniquement pour les déductions fiscales en vigueur à la date de publication de cette documentation.

(3) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 20 °C b.s.; température de l'air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h.; vitesse turbo; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(4) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (intensité maximale absorbée) par le système, selon les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.

Remarque: la quantité de fluide frigorigène à ajouter se réfère à une longueur de conduites supérieure à 5 m.

(5) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1,5 m de distance frontale.



LPG

monosplit



- **Fonction X-FAN**
- **Consommation en mode veille 1 W**
- **Possibilité de contrôle Wi-Fi via accessoire**

Les climatiseurs monosplit de la série LPG sont associés à des unités internes :

LPG_D (Duct) pour installation canalisée horizontale.

LPG_C / CS (Cassette) pour installation en faux plafond.

LPG_F (Floor ceiling) pour installation murale ou au plafond.

Operating modes: cooling, heating, dehumidification, automatic and ventilation only.

Fonction de refroidissement faible:

cooling with outdoor temperatures down to -20 °C.

Fonction chauffage bas:

heating with outside temperatures down to -20 °C.



ACCESSOIRES*

WRC50: Panneau de contrôle câblé avec afficheur à cristaux liquides et touches Soft-Touch.

WRC50W: Panneau câblé avec écran LCD et touches Soft-Touch. Grâce à cet accessoire, il est possible de contrôler non seulement les fonctions traditionnelles du système, mais aussi une minuterie hebdomadaire avec des tranches horaires quotidiennes. Il est équipé de la fonction WiFi et de la connexion Bluetooth® pour une meilleure stabilité de la connexion.

Pour plus d'informations sur les accessoires et sur leurs fonctions, comme la fonction de redémarrage automatique, consulter la documentation dédiée des accessoires en question.

CC2: contrôle centralisé (écran tactile de 7"). Pour l'utilisation de la commande centralisée CC2, l'installation de 1 MINIMODBUS20 pour chaque unité intérieure installée est obligatoire.

MINIMODBUS20: permet l'échange d'informations entre les unités et les systèmes BMS via un standard Modbus (RTU).

GLG40S: grille de refoulement et de reprise d'air de dimensions (620x620 mm) pour unités intérieures de type cassette.

GLG40: grille de refoulement et de reprise d'air de dimensions (950x950 mm) pour unités intérieures de type cassette.

DCG10: Cet accessoire DCG est en mesure de commander à distance la gestion des principales fonctions de l'unité par relais vers l'extérieur avec des charges de tiers convenablement alimentées et dimensionnées.

ECD10: Cet accessoire permet de gérer la mise sous/hors tension des unités intérieures via le dispositif ON-OFF.

* Pour plus d'informations sur les accessoires et leur compatibilité, se référer à la fiche produit et à la documentation spécifique de l'accessoire en question

LPC

Unité extérieure		LPG350	LPG500	LPG700	LPG850	LPG1000	LPG1000T	LPG1200	LPG1200T	LPG1400	LPG1400T	LPG1600T	
Ventilateur													
Tipo di ventilatore		Type		Axial inverter									
Portata d'aria	max	m³/h	1800	2200	3600	3600	4800	4800	5200	5200	5200	5500	
Potenza sonora	max	dB(A)	56,0	65,0	69,0	70,0	70,0	70,0	73,0	73,0	73,0	75,0	
Pressione sonora (1)	max	dB(A)	48,0	52,0	55,0	57,0	57,0	57,0	58,0	58,0	59,0	60,0	
Compresseur													
Type de compresseur		Type		Rotatif inverter									
Réfrigérant		Type		R32									
Charge de réfrigérant		kg	0,57	0,85	1,50	1,50	2,10	2,10	2,25	2,25	2,80	3,50	
Potentiel réchauffement climatique		GWP	675kgCO ₂ eq										
CO ₂ équivalent		t	0,38	0,57	1,01	1,01	1,42	1,42	1,52	1,52	1,89	2,36	
Tuyaux frigorifiques													
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide		mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz		mm (inch)	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	
Longueur maximale des tuyaux frigorifiques		m	30	30	30	30	75	75	75	75	75	75	
Dénivelé maximum des lignes frigorifiques		m	15,0	20,0	20,0	25,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	
Fluide frigorigène à ajouter		g/m	16	16	20	20	20	20	20	35	35	35	
Alimentation		220-240V ~ 50Hz					380-415V 3N ~ 50Hz		220-240V ~ 50Hz		380-415V 3N ~ 50Hz		220-240V ~ 50Hz
Dimensions		mm	732x330x553	802x350x553	958x402x660	1020x402x820				1020x427x820	1070x427x960		

(1) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1,5 m de distance frontale.

LPG_D

Unité intérieure		LPG350D	LPG500D	LPG700D	LPG850D	LPG1000D	LPG1200D	LPG1400D
Unité extérieure		LPG350	LPG500	LPG700	LPG850	LPG1000	LPG1200	LPG1400
Performances nominales en mode refroidissement								
Puissance frigorifique (1)	kW	3,50	5,30	7,10	8,50	10,50	12,10	13,40
Puissance absorbée à froid (1)	kW	1,03	1,51	1,92	2,50	3,00	3,58	4,50
EER (2)	W/W	3,40	3,51	3,70	3,40	3,50	3,38	2,98
Humidité enlevée	l/h	1,0	1,7	2,4	2,8	3,3	3,7	3,9
Performances minimum et maximum en mode refroidissement								
Puissance frigorifique	min / max kW	0,90/4,00	1,60/5,80	2,40/7,60	2,90/9,00	3,20/11,00	3,60/13,10	4,00/14,20
Puissance absorbée à froid	min / max kW	0,20/1,30	0,30/1,80	0,50/2,60	0,75/3,30	0,90/4,00	1,10/5,30	1,35/5,60
Efficacité saisonnière								
SEER	W/W	6,50	6,30	6,60	6,40	6,40	6,10	6,10
Classe d'efficacité énergétique (3)		A++	A++	A++	A++	A++	-	-
Pdesignc	kW	3,5	5,3	7,1	8,5	10,5	-	-
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	189	294	377	465	574	-	-
Performances nominales en mode chauffage								
Puissance thermique (4)	kW	4,00	5,60	8,00	8,80	11,50	13,50	15,50
Puissance absorbée chaud (4)	kW	1,00	1,42	2,00	2,25	2,80	3,70	4,50
COP (2)	W/W	4,00	3,94	4,00	3,91	4,11	3,65	3,44
Performances minimum et maximum en mode chauffage								
Puissance thermique	min / max kW	0,90/4,50	1,60/6,10	2,20/8,60	2,50/9,50	3,00/12,50	3,60/14,50	3,90/16,00
Puissance absorbée chaud	min / max kW	0,20/1,30	0,30/1,85	0,50/2,60	0,75/3,30	0,90/4,00	0,90/4,00	1,35/5,60
Efficacité saisonnière (climat tempéré)								
SCOP		4,00	4,00	4,10	4,10	4,20	4,10	4,00
Classe d'efficacité énergétique (3)		A+	A+	A+	A+	A+	-	-
Pdesignh	kW	3,00	3,90	4,70	6,00	7,00	-	-
Consommation électrique annuelle	kWh/année	1050	1365	1605	2049	2333	-	-
Données électriques								
Puissance nominale absorbée (5)	kW	1,3	1,9	2,8	3,3	4,7	5,3	5,6
Intensité nominale absorbée (5)	A	6,0	9,5	14,0	15,0	21,0	23,0	25,0
Ventilateur								
Type de ventilateur	Type	Centrifuge inverter						
Débit d'air	turbo/max/med/min m ³ /h	600/550/500/400	900/800/700/600	1100/1000/900/800	1400/1300/1100/1000	1700/1600/1400/1200	2000/1800/1600/1400	2300/2100/1800/1500
Pression statique utile	nominale/min/max Pa	25/0/80	25/0/80	26/0/160	37/0/160	37/0/150	50/0/155	50/0/200
Pression sonore (6)	turbo/max/med/min dB(A)	35/33/32/30	36/35/33/31	37/35/33/31	43/41/39/37	39/38/37/36	43/42/41/40	43/42/40/38
Tuyaux frigorifiques								
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide	mm (inch)	6.35 (1/4")	6.35 (1/4")	15.9 (5/8")	15.9 (5/8")	15.9 (5/8")	15.9 (5/8")	15.9 (5/8")
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz	mm (inch)	9.52 (3/8")	12.7 (1/2")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")	9.52 (3/8")
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0
Alimentation		220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz
Dimensions	mm	710X450X200	1000X450X200	900X655X260	900X655X260	1340X655X260	1340X655X260	1400X700X300

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(2) EER/COP en conformité avec la norme (EN 14511), déclarés uniquement pour les déductions fiscales en vigueur à la date de publication de cette documentation.

(3) Données conforme au règlement délégué (UE) n° 626/2011.

(4) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h. ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(5) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (intensité maximale absorbée) par le système, selon les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.

(6) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1,5 m de distance frontale.

LPG_D

Unité intérieure		LPG1000D	LPG1200D	LPG1400D	LPG1600D
Unité extérieure		LPG1000T	LPG1200T	LPG1400T	LPG1600T
Performances nominales en mode refroidissement					
Puissance frigorifique (1)	kW	10,50	12,10	13,40	16,00
Puissance absorbée à froid (1)	kW	3,00	3,58	4,50	5,40
EER (2)	W/W	3,50	3,38	2,98	2,96
Humidité enlevée	l/h	3,3	3,7	3,9	4,6
Performances minimum et maximum en mode refroidissement					
Puissance frigorifique	min / max kW	3,20/11,00	3,60/13,10	4,00/14,20	4,80/17,00
Puissance absorbée à froid	min / max kW	0,90/4,00	1,10/5,30	1,35/5,60	1,50/6,80
Efficacité saisonnière					
SEER	W/W	6,40	6,10	6,10	6,10
Classe d'efficacité énergétique (3)		A++	-	-	-
Pdesignc	kW	10,5	-	-	-
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	574	-	-	-
Performances nominales en mode chauffage					
Puissance thermique (4)	kW	11,50	13,50	15,50	17,00
Puissance absorbée chaud (4)	kW	2,80	3,70	4,50	4,70
COP (2)	W/W	4,11	3,65	3,44	3,62
Performances minimum et maximum en mode chauffage					
Puissance thermique	min / max kW	3,00/12,50	3,60/14,50	3,90/16,00	4,50/18,00
Puissance absorbée chaud	min / max kW	0,90/4,00	1,10/5,30	1,35/5,60	1,50/6,80
Efficacité saisonnière (climat tempéré)					
SCOP		4,20	4,10	4,00	4,00
Classe d'efficacité énergétique (3)		A+	-	-	-
Pdesignh	kW	7,00	-	-	-
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	2333	-	-	-
Données électriques					
Puissance nominale absorbée (5)	kW	4,4	5,3	5,6	6,8
Intensité nominale absorbée (5)	A	7,0	9,0	11,0	12,0
Ventilateur					
Type de ventilateur	Type	Centrifuge inverter			
Débit d'air	turbo/max/med/min m³/h	1700/1600/1400/1200	2000/1800/1600/1400	2300/2100/1800/1500	2600/2300/2000/1700
Pression statique utile	nominale/min/max Pa	50/0/155	50/0/150	50/0/200	50/0/200
Pression sonore (6)	turbo/max/med/min dB(A)	39/38/37/36	43/42/41/40	43/42/40/38	46/44/42/40
Tuyaux frigorifiques					
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz	mm (inch)	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	26,0	26,0	26,0	26,0
Alimentation		380-415V 3N ~ 50Hz			
Dimensions	mm	1340X655X260	1340X655X260	1400X700X300	1400X700X300

(1) Raffrescamento (EN 14511 e EN 14825) temperatura aria ambiente 27 °C b.s. / 19 °C b.u.; temperatura aria esterna 35 °C; velocità turbo; lunghezza linee frigorifere 5 m.

(2) EER/COP in accordo alla Normativa (EN 14511), dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(3) Dati in accordo con il regolamento delegato (UE) N.626/2011.

(4) Riscaldamento (EN 14511 e EN 14825) temperatura aria ambiente 20 °C b.s.; temperatura aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.; velocità turbo; lunghezza linee frigorifere 5 m.

(5) La potenza nominale assorbita (corrente nominale assorbita), è la massima potenza elettrica assorbita (corrente massima assorbita) dal sistema, in accordo con la normativa EN 60335-1 e EN 60335-2-40.

(6) Pressione sonora misurata in camera anecoica a 1,5 m di distanza frontale.

LPG_CS

Unité intérieure		LPG350CS	LPG500CS
Unité extérieure		LPG350	LPG500
Performances nominales en mode refroidissement			
Puissance frigorifique (1)	kW	3,50	5,00
Puissance absorbée à froid (1)	kW	0,92	1,47
EER (2)	W/W	3,80	3,40
Humidité enlevée	l/h	1,0	1,7
Performances minimum et maximum en mode refroidissement			
Puissance frigorifique	min / max	kW	0,90/4,00
Puissance absorbée à froid	min / max	kW	0,20/1,30
Efficacité saisonnière			
SEER	W/W	7,10	6,60
Classe d'efficacité énergétique (3)		A++	A++
Pdesignc	kW	3,5	5,0
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	173	266
Performances nominales en mode chauffage			
Puissance thermique (4)	kW	4,00	5,60
Puissance absorbée chaud (4)	kW	1,00	1,60
COP (2)	W/W	4,00	3,50
Performances minimum et maximum en mode chauffage			
Puissance thermique	min / max	kW	0,90/4,50
Puissance absorbée chaud	min / max	kW	0,20/1,30
Efficacité saisonnière (climat tempéré)			
SCOP		4,20	4,00
Classe d'efficacité énergétique (3)		A+	A+
Pdesignh	kW	3,10	3,90
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	1034	1365
Données électriques			
Puissance nominale absorbée (5)	kW	1,3	1,9
Intensité nominale absorbée (5)	A	6,0	9,5
Ventilateur			
Type de ventilateur	Type	Centrifuge inverter	
Débit d'air turbo/max/med/min	m³/h	600/550/500/400	720/650/600/500
Pression sonore (6) turbo/max/med/min	dB(A)	36/35/33/29	43/41/39/35
Tuyaux frigorifiques			
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz	mm (inch)	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	25	25
Alimentation		220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz
Dimensions	mm	570X570X260	570X570X260

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(2) EER/COP en conformité avec la norme (EN 14511), déclarés uniquement pour les déductions fiscales en vigueur à la date de publication de cette documentation.

(3) Données conforme au règlement délégué (UE) n° 626/2011.

(4) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h. ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(5) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (intensité maximale absorbée) par le système, selon les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.

(6) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1,5 m de distance frontale.

LPG_C

Unité intérieure		LPG700C	LPG850C	LPG1000C	LPG1000C	LPG1200C	LPG1200C	LPG1400C	LPG1400C	LPG1600C
Unité extérieure		LPG700	LPG850	LPG1000	LPG1000T	LPG1200	LPG1200T	LPG1400	LPG1400T	LPG1600T
Performances nominales en mode refroidissement										
Puissance frigorifique (1)	kW	7,10	8,50	10,50	10,50	12,10	12,10	13,40	13,40	14,50
Puissance absorbée à froid (1)	kW	2,03	2,50	3,10	3,10	3,90	3,90	4,60	4,60	1,50
EER (2)	W/W	3,50	3,40	3,40	3,40	3,10	3,10	2,91	2,91	2,74
Humidité enlevée	l/h	2,4	2,8	3,3	3,3	3,7	3,7	3,9	3,9	4,8
Performances minimum et maximum en mode refroidissement										
Puissance frigorifique	min / max kW	2,40/7,60	2,90/9,00	3,20/11,00	3,20/11,00	3,60/13,10	3,60/13,10	4,00/14,20	4,00/14,20	4,80/15,00
Puissance absorbée à froid	min / max kW	0,50/2,60	0,75/3,30	0,90/4,00	0,90/4,00	1,10/5,30	1,10/5,30	1,35/5,60	1,35/5,60	1,50/6,80
Efficacité saisonnière										
SEER	W/W	6,70	6,90	6,60	6,60	6,10	6,10	6,30	6,30	6,10
Classe d'efficacité énergétique (3)		A++	A++	A++	A++	-	-	-	-	-
Pdesignc	kW	7,1	8,5	10,5	10,5	-	-	-	-	-
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	371	432	557	557	-	-	-	-	-
Performances nominales en mode chauffage										
Puissance thermique (4)	kW	7,80	8,80	11,50	11,50	13,50	13,50	15,50	15,50	17,00
Puissance absorbée chaud (4)	kW	2,00	2,25	2,95	2,95	3,97	3,97	4,70	4,70	5,70
COP (2)	W/W	3,90	3,90	3,90	3,90	3,40	3,40	3,30	3,30	2,98
Performances minimum et maximum en mode chauffage										
Puissance thermique	min / max kW	2,20/8,60	2,50/9,50	3,00/12,50	3,00/12,50	3,60/14,50	3,60/14,50	3,90/16,00	3,90/16,00	4,50/17,50
Puissance absorbée chaud	min / max kW	0,50/3,50	0,75/3,30	0,90/4,00	0,90/4,00	0,10/5,30	1,10/5,30	1,35/5,60	1,35/5,60	1,50/6,80
Efficacité saisonnière (climat tempéré)										
SCOP		4,30	4,30	4,40	4,40	4,10	4,10	4,00	4,00	4,00
Classe d'efficacité énergétique (3)		A+	A+	A+	A+	-	-	-	-	-
Pdesignh	kW	5,00	6,00	7,00	7,00	-	-	-	-	-
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	1628	1954	2227	2227	-	-	-	-	-
Données électriques										
Puissance nominale absorbée (5)	kW	2,8	3,3	4,7	4,4	5,3	5,3	5,6	5,6	6,8
Intensité nominale absorbée (5)	A	14,0	15,0	21,0	7,0	23,0	9,0	25,0	11,0	12,0
Ventilateur										
Type de ventilateur	Type	Centrifuge inverter								
Débit d'air turbo/max/med/min	m³/h	1100/1000/900/800	1400/1300/1100/1000	1500/1400/1200/1000	1500/1400/1200/1000	1700/1500/1300/1100	1700/1500/1300/1100	2000/1800/1600/1400	2000/1800/1600/1400	2300/2100/1900/1600
Pression sonore (6) turbo/max/med/min	dB(A)	39/38/36/34	47/46/42/38	43/41/39/38	43/41/39/38	48/46/43/39	48/46/43/39	50/48/45/41	50/48/45/41	52/50/48/44
Tuyaux frigorifiques										
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz	mm (inch)	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	25	25	25	25	25	25	25	25	25
Alimentation		220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	380-415V 3N~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	380-415V 3N~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	380-415V 3N~ 50Hz	380-415V 3N~ 50Hz
Dimensions	mm	840X840X240						840X840X290		

- (1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.
(2) EER/COP en conformité avec la norme (EN 14511), déclarés uniquement pour les déductions fiscales en vigueur à la date de publication de cette documentation.
(3) Données conforme au règlement délégué (UE) n° 626/2011.
(4) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h. ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.
(5) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (intensité maximale absorbée) par le système, selon les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.
(6) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1,5 m de distance frontale.

LPG_F

Unité intérieure		LPG350F	LPG500F	LPG700F	LPG850F	LPG1000F	LPG1200F	LPG1400F
Unité extérieure		LPG350	LPG500	LPG700	LPG850	LPG1000	LPG1200	LPG1400
Performances nominales en mode refroidissement								
Puissance frigorifique (1)	kW	3,50	5,30	7,10	8,50	10,00	12,10	13,40
Puissance absorbée à froid (1)	kW	0,92	1,56	2,03	2,50	2,94	3,67	4,30
EER (2)	W/W	3,80	3,40	3,50	3,40	3,40	3,30	3,12
Humidité enlevée	l/h	1,1	1,7	2,4	2,8	3,3	3,7	3,9
Performances minimum et maximum en mode refroidissement								
Puissance frigorifique	min / max kW	0,90/4,00	1,60/5,50	2,40/7,60	2,90/9,00	3,20/10,50	3,60/13,10	4,00/14,20
Puissance absorbée à froid	min / max kW	0,20/1,30	0,30/1,80	0,50/2,60	0,75/3,30	0,90/4,00	1,10/5,30	1,35/5,60
Efficacité saisonnière								
SEER	W/W	7,20	6,50	7,20	6,80	6,30	6,30	6,30
Classe d'efficacité énergétique (3)		A++	A++	A++	A++	A++	-	-
Pdesignc	kW	3,5	5,3	7,1	8,5	10,0	-	-
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	170	285	345	438	556	-	-
Performances nominales en mode chauffage								
Puissance thermique (4)	kW	4,00	5,60	7,70	8,80	11,50	13,50	15,50
Puissance absorbée chaud (4)	kW	0,93	1,44	1,95	2,25	2,95	3,75	4,20
COP (2)	W/W	4,30	3,90	3,95	3,90	3,90	3,60	3,69
Performances minimum et maximum en mode chauffage								
Puissance thermique	min / max kW	0,90/4,50	1,60/6,10	2,20/8,40	2,50/9,50	3,00/12,00	3,60/14,50	3,90/16,00
Puissance absorbée chaud	min / max kW	0,20/1,35	0,30/1,80	0,50/2,60	0,75/3,30	0,90/4,00	1,10/5,30	1,35/5,60
Efficacité saisonnière (climat tempéré)								
SCOP		4,10	4,20	4,30	4,50	4,20	4,00	4,00
Classe d'efficacité énergétique (3)		A+	A+	A+	A+	A+	-	-
Pdesignh	kW	3,10	3,90	4,70	6,00	7,00	-	-
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	1059	1300	1530	1867	2333	-	-
Données électriques								
Puissance nominale absorbée (5)	kW	1,3	1,9	2,8	3,3	4,7	5,3	5,6
Intensité nominale absorbée (5)	A	6,0	9,5	14,0	15,0	21,0	23,0	25,0
Ventilateur								
Type de ventilateur	Type	Centrifuge						
Débit d'air	turbo/max/med/min m³/h	650/600/500/400	900/800/700/600	1250/1100/1000/900	1400/1300/1200/1000	1600/1500/1400/1200	1900/1800/1600/1400	2300/2100/1800/1500
Pression sonore (6)	turbo/max/med/min dB(A)	35/34/31/28	41/40/38/36	41/39/37/35	46/45/43/39	48/46/45/43	45/43/40/38	51/48/45/43
Tuyaux frigorifiques								
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz	mm (inch)	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	17	17	17	17	17	17	17
Alimentation		220-240V ~ 50Hz						
Dimensions	mm	870X235X665	870X235X665	1200X235X665	1200X235X665	1200X235X665	1570X235X665	1570X235X665

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(2) EER/COP en conformité avec la norme (EN 14511), déclarés uniquement pour les déductions fiscales en vigueur à la date de publication de cette documentation.

(3) Données conforme au règlement délégué (UE) n° 626/2011.

(4) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h. ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(5) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (intensité maximale absorbée) par le système, selon les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.

(6) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1,5 m de distance frontale.

LPG_F

Unité intérieure		LPG1000F	LPG1200F	LPG1400F	LPG1600F
Unité extérieure		LPG1000T	LPG1200T	LPG1400T	LPG1600T
Performances nominales en mode refroidissement					
Puissance frigorifique (1)	kW	10,00	12,10	13,40	16,00
Puissance absorbée à froid (1)	kW	2,94	3,67	4,30	5,30
EER (2)	W/W	3,40	3,30	3,12	3,02
Humidité enlevée	l/h	3,3	3,7	3,9	4,7
Performances minimum et maximum en mode refroidissement					
Puissance frigorifique	min / max kW	3,20/10,50	3,60/13,10	4,00/14,20	4,80/17,00
Puissance absorbée à froid	min / max kW	0,90/4,00	1,10/5,30	1,35/5,60	1,50/6,80
Efficacité saisonnière					
SEER	W/W	6,30	6,30	6,30	6,10
Classe d'efficacité énergétique (3)		A++	-	-	-
Pdesignc	kW	10,0	-	-	-
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	556	-	-	-
Performances nominales en mode chauffage					
Puissance thermique (4)	kW	11,50	13,50	15,50	17,00
Puissance absorbée chaud (4)	kW	2,95	3,75	4,20	4,80
COP (2)	W/W	3,90	3,60	3,69	3,54
Performances minimum et maximum en mode chauffage					
Puissance thermique	min / max kW	3,00/13,50	3,60/14,50	3,90/16,00	4,50/17,50
Puissance absorbée chaud	min / max kW	0,60/4,05	0,60/5,30	0,80/5,95	0,85/5,95
Efficacité saisonnière (climat tempéré)					
SCOP		4,20	4,00	4,00	4,00
Classe d'efficacité énergétique (3)		A+	-	-	-
Pdesignh	kW	7,00	-	-	-
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	2333	-	-	-
Données électriques					
Puissance nominale absorbée (5)	kW	4,4	5,3	5,6	6,8
Intensité nominale absorbée (5)	A	7,0	9,0	11,0	12,0
Ventilateur					
Type de ventilateur	Type	Centrifuge			
Débit d'air	turbo/max/med/min m³/h	1600/1500/1400/1200	1900/1800/1600/1400	2300/2100/1800/1500	2400/2200/1900/1600
Pression sonore (6)	turbo/max/med/min dB(A)	48/46/45/43	45/43/40/38	51/48/45/43	53/51/48/44
Tuyaux frigorifiques					
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz	mm (inch)	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	17	17	17	17
Alimentation		380-415V 3N ~ 50Hz			
Dimensions	mm	1200X235X665	1570X235X665	1570X235X665	1570X235X665

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(2) EER/COP en conformité avec la norme (EN 14511), déclarés uniquement pour les déductions fiscales en vigueur à la date de publication de cette documentation.

(3) Données conforme au règlement délégué (UE) n° 626/2011.

(4) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h. ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(5) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (intensité maximale absorbée) par le système, selon les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.

(6) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1,5 m de distance frontale.



Multisplit



Les climatiseurs multisplit sont composés d'une unité extérieure raccordée à un maximum de 5 unités intérieures. Il chauffe ou refroidit plusieurs pièces en même temps.

Les climatiseurs multisplit d'Aermec possèdent une plage de puissance frigorifique comprise entre **4,1 kW** et **13 kW** et sont proposés en version à pompe à chaleur réversible.

Dotés de compresseurs efficaces à inverseur CC et de technologies novatrices, ils assurent l'économie d'énergie, des oscillations de température réduites et un fonctionnement particulièrement silencieux.

Grâce au filtre spécial, à précharge électrostatique, l'air climatisé est encore plus propre et salubre. Son efficacité de filtration, même pour les petites particules, est hautement supérieure (jusqu'à dix fois) à celle d'un filtre ordinaire.



MGE

multisplit

MGEHW

multisplit a recupero di calore per la produzione di acqua calda sanitaria

multisplit

ACCESSOIRES

WIFIKEY: module Plug & Play à installer dans l'unité intérieure pour le contrôle Wi-Fi.

WRPE10: Panneau de contrôle câblé avec afficheur à cristaux liquides et touches Soft-Touch.

WRPE10W: Panneau câblé avec écran LCD et touches Soft-Touch. Il est équipé de la fonction WiFi et de la connexion Bluetooth® pour une meilleure stabilité de la connexion.

GLE10S: Grille de refoulement et reprise d'air de dimensions (620x620 mm) pour unités internes de type cassettes.

GLE10: Griglia di mandata e ripresa aria di dimensioni (950x950 mm) per unità interne di tipo cassette. Accessorio obbligatorio.

* Pour plus d'informations sur les accessoires et leur compatibilité, se référer à la fiche produit et à la documentation spécifique de l'accessoire en question

Unité extérieure			MGE420	MGE520	MGE630	MGE830	MGE840	MGE1040	MGE1250
Performances en refroidissement nominales									
Puissance frigorifique (1)		kW	4,10	5,30	6,15	7,90	8,20	10,55	12,31
Puissance absorbée froid (1)		kW	1,27	1,64	1,91	2,45	2,54	3,30	3,81
EER (2)		W/W	3,23	3,23	3,23	3,23	3,23	3,20	3,23
Performances en refroidissement nominales minimales/ maximales									
Puissance frigorifique	min/max	kW	1,47/4,98	2,29/5,71	1,99/6,59	3,18/8,21	2,34/10,02	2,34/10,84	3,02/12,31
Puissance absorbée froid	min/max	kW	0,12/1,67	0,69/2,00	0,18/2,20	0,29/3,10	0,20/3,45	0,33/4,25	0,28/4,65
Efficacité saisonnière									
SEER		W/W	5,60	6,10	6,10	6,10	6,10	6,20	6,10
Classe d'efficacité énergétique (3)			A+	A++	A++	A++	A++	A++	A++
Consommation électrique annuelle		kWh/annum	258	309	350	453	470	598	714
Performances en chauffage nominales									
Puissance thermique (4)		kW	4,40	5,57	6,45	8,20	8,79	10,85	12,31
Puissance absorbée chaud (4)		kW	1,27	1,50	1,74	2,21	2,20	2,76	3,30
COP (2)		W/W	3,71	3,71	3,71	3,71	4,00	3,93	3,73
Performances en chauffage minimales/ maximales									
Puissance thermique	min/max	kW	1,52/4,98	2,40/5,74	1,99/6,68	2,29/8,50	2,37/10,49	2,85/12,02	3,46/12,31
Puissance absorbée chaud	min/max	kW	0,12/1,67	0,60/1,78	0,35/1,80	0,37/2,90	0,43/3,05	0,47/4,21	0,65/3,80
Efficacité saisonnière (climat tempéré)									
SCOP		W/W	3,80	3,80	4,00	4,00	3,80	3,80	3,50
Classe d'efficacité énergétique (3)			A	A	A+	A+	A	A	A
Consommation électrique annuelle		kWh/annum	1400	1768	1910	1960	2395	3316	3933
Type de ventilateur			Axial						
Débit d'air	max	m³/h	2100	2100	3000	3000	3800	4000	3850
Potenza sonora	max	dB(A)	64,0	65,0	65,0	67,0	67,0	67,0	69,0
Puissance sonore (5)	max	dB(A)	56,0	54,0	58,0	58,0	61,5	61,0	64,0
Type de compresseur	Type		Rotatif à inverseur						
Refrigerante	Type		R32						
Charge en fluide frigorigène	kg		1,10	1,25	1,50	1,85	2,10	2,10	2,90
Potentiel réchauffement climatique	GWP		675kgCO2eq	675kgCO2eq	675kgCO2eq	675kgCO2eq	675kgCO2eq	675kgCO2eq	675kgCO2eq
CO ₂ équivalent	t		0,74	0,84	1,01	1,24	1,418	1,420	1,960
Dimensions	mm		877X349X554	877X349X554	1003X380X673	1003X380X673	1034X432X810	1034X432X810	1034X432X810
Données électriques									
Puissance absorbée nominale (6)		kW	2,8	3,1	3,9	4,1	4,2	4,6	4,7
Intensité nominale absorbée (6)		A	12,0	13,0	17,0	18,0	19,0	21,5	22,0
Tuyaux frigorifiques									
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide		mm (inch)				6,35 (1/4")			
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz		mm (inch)	9,52 (3/8")			9,52/12,7 (3/8"-1/2")			
Longueur maximale des tuyaux frigorifiques		m	40	40	60	60	80	80	80
Longueur maximale des tuyaux frigorifiques (interne/interne)		m	10,0						
Massimo dislivello linee frigorifere (interne/externe)		m	15,0						
Alimentation			220-240V ~ 50Hz						

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température de l'air ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m .

(2) EER/COP in accordo alla Normativa (EN 14511), dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(3) Données en conformité avec le règlement délégué (UE) N.626/2011.

(4) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température de l'air ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s./6 °C b.h. vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(5) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1,5 m de distance frontale.

(6) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (Intensité maximale absorbée) par le système, en conformité avec les normes EN-60335-1 et EN-60335-2-40.

Unité extérieure		MGEHW840
Performances en refroidissement nominales		
Puissance frigorifique (1)		kW
ERR		W/W
Efficiency energy class (3)		A++
Performances en chauffage nominales		
Puissance thermique (2)		kW
COP (2)		8,21

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température de l'air ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(2) EER/COP in accordo alla Normativa (EN 14511), dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(3) Dati in accordo con il regolamento delegato (UE) N.626/2011.

(4) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température de l'air ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s./6 °C b.h. vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.



MGEWT

nouveau système multisplit à récupération de chaleur pour l'eau chaude sanitaire.

MGEWT est un ballon de stockage d'eau chaude sanitaire, destiné à être installé à l'intérieur avec une température ambiante comprise entre 5°C et 43°C, Il est combiné avec les unités externes de la série MGEHW. Panneau avant de l'unité intérieure avec afficheur à DEL, indicateurs lumineux et clavier tactile. Temporisateur pour la programmation de l'allumage et/ou de l'extinction. Fonction WiFi intégrée dans le panneau. Anode de magnésium anticorrosion. Résistance électrique complémentaire pour le sanitaire.

ACCESSOIRES

WIFIKEY : module Plug & Play à installer dans l'unité intérieure pour le contrôle Wi-Fi.

Unité intérieure		MGEWT190
Ballon eau chaude sanitaire		
Volume nominal du réservoir	L	190
Pression nominale du réservoir	Mpa	1
Matériau		Acier émaillé
Type d'anode		Barre de magnésium
Type de résistance électrique		Réchauffeur électrique à immersion
Raccords frigorifiques liquide		
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide	mm (inch)	6,35 (1/4")
Numéro	n°	4
Raccords frigorifiques gaz (AC)		
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz	mm (inch)	9,52 (3/8") / 12,7 (1/2")
Nombre	n°	2/1
Raccords frigorifiques gaz (ACS)		
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz	mm (inch)	9,52 (3/8")
Nombre	n°	1
Alimentation		220-240V ~ 50Hz



MGE_CS/C

multisplit
installation en faux plafond.



Unité interne Cassette de dimensions 570x570 mm (MGE350CS - MGE500CS) et 830x830 mm (MGE700C) projetée pour être installée en faux plafond en intérieurs.

Mode de fonctionnement : refroidissement, chauffage, déshumidification, automatique et ventilation seule.

L'unité extérieure est dotée d'un compresseur et d'un ventilateur avec technologie Inverter.

ACCESSOIRES

WIFIKEY : module Plug & Play à installer dans l'unité intérieure pour le contrôle Wi-Fi.

Unité intérieure		MGE350CS	MGE500CS	MGE700C
Performances en refroidissement nominales				
Puissance frigorifique (1)	kW	3,52	5,28	7,03
Performances en chauffage nominales				
Puissance thermique (2)	kW	3,81	5,57	7,62
Type de ventilateur	Type	Tangentielle		
Débit d'air	min/med/max m ³ /h	330/520/620	300/540/660	992/1118
Puissance sonore (3)	max dB(A)	55,0	59,0	59,0
Pression sonore (4)	min/med/max dB(A)	31,5/ 38,5/ 42,0	31,5/ 41,0/ 44,0	37,0/ 42,5/ 45,0
Tuyaux frigorifiques				
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	25,0		
Alimentation		220-240V ~ 50Hz		

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température de l'air ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(2) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température de l'air ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s./6 °C b.h. vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(3) Puissance sonore calculée en champ libre conformément à la norme UNI EN ISO 3744.

(4) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1 m de distance frontale.



MGE_FS

multisplit
Installation murale.



Unité intérieure console conçue pour être installée au sol dans les pièces internes.

MGE_FS possède un design élégant et essentiel. Les lignes courbes dessinent une structure au style innovant.

Mode de fonctionnement : refroidissement, chauffage, déshumidification, automatique et ventilation seule.

L'unité extérieure est dotée d'un compresseur et d'un ventilateur avec technologie Inverter.

ACCESSOIRES

WIFIKEY : module Plug & Play à installer dans l'unité intérieure pour le contrôle Wi-Fi.

* Pour plus d'informations sur les accessoires et leur compatibilité, se référer à la fiche produit et à la documentation spécifique de l'accessoire en question

Unité intérieure		MGE250FS	MGE350FS	MGE500FS	
Performances en refroidissement nominales					
Puissance frigorifique (1)	kW	2,64	3,52	4,98	
Performances en chauffage nominales					
Puissance thermique (2)	kW	2,93	3,81	5,28	
Type de ventilateur	Type	Tangentielle			
Débit d'air	min / med / max	m ³ /h	400/510/600	490/580/650	600/690/780
Puissance sonore (3)	max	dB(A)	54,0	54,0	55,0
Pression sonore (4)	min / med / max	dB(A)	27,5 /33,5/ 36,5	27,0/34,0/ 37,0	32,0/38,5/ 41,5
Tuyaux frigorifiques					
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	16,0	16,0	16,0	
Alimentation		220-240V ~ 50Hz			

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température de l'air ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(2) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température de l'air ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s./6 °C b.h. vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(3) Puissance sonore calculée en champ libre conformément à la norme UNI EN ISO 3744.

(4) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1 m de distance frontale..



MGE_DH

multisplit
Installation canalisée

Unité intérieure Duct conçue pour l'installation de type gainable dans les pièces intérieures.

Télécommande fournie avec chaque unité intérieure.

Ventilateur avec technologie DC Inverter.

Temporisateur pour la programmation de l'allumage et/ou de l'extinction.

Ventilateur doté de 4 vitesses pour s'adapter à toutes les exigences

Mode de fonctionnement : refroidissement, chauffage, déshumidification, automatique et ventilation seule.

L'unité extérieure est dotée d'un compresseur et d'un ventilateur avec technologie Inverter.



Unité intérieure		MGE250DH	MGE350DH	MGE500DH	MGE700DH
Performances en refroidissement nominales					
Puissance frigorifique (1)	kW	2,64	3,52	5,28	7,03
Performances en chauffage nominales					
Puissance thermique (2)	kW	2,93	3,81	5,57	7,62
Type de ventilateur	Type	Tangenziale			
Débit d'air	min/med/max m ³ /h	450/ 540/620	470/570/660	650/780/900	700/1000/1200
Puissance sonore (3)	max dB(A)	54,0	52,0	53,0	56,0
Pression sonore (4)	min/med/max dB(A)	31,0/33,0/35,0	31,0/33,0/ 35,0	31,0/34,0/ 36,0	31,0/32,0/ 33,5
Tuyaux frigorifiques					
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	25,0	25,0	25,0	25,0
Alimentation		220-240V ~ 50Hz			

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température de l'air ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(2) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température de l'air ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s./6 °C b.h. vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(3) Puissance sonore calculée en champ libre conformément à la norme UNI EN ISO 3744.

(4) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1 m de distance frontale.



SGE_W

multisplit
installation murale

Les unités de la série **SGE_W** sont des unités conçues pour être installées au mur dans les locaux intérieurs.

SGE possède un design élégant et épuré. Les courbes dessinent une structure au style innovant et fonctionnel. L'écran d'affichage des paramètres de fonctionnement est élégamment intégré à l'intérieur d'un couvercle satiné et qui n'est visible que lorsque l'unité est allumée.

Mode de fonctionnement : refroidissement, chauffage, déshumidification, automatique et ventilation seule.

Pompe à chaleur réversible air/air avec technologie DC Inverter.
Compresseur et ventilateur avec technologie DC Inverter.

ACCESSOIRES*

WIFIKEY : module Plug & Play à installer dans l'unité intérieure pour le contrôle Wi-Fi.

* Pour plus d'informations sur les accessoires et leur compatibilité, se référer à la fiche produit et à la documentation spécifique de l'accessoire en question

Unité extérieure		SGE200W	SGE250W	SGE350W	SGE500W	SGE700W	
Performances nominales en mode refroidissement							
Puissance frigorifique (1)	kW	2,05	2,77	3,46	5,27	5,86	
Performances nominales en mode chauffage							
Puissance thermique (2)	kW	2,34	2,93	3,57	4,97	6,00	
Type de ventilateur	type	Tangentiel inverter					
Débit d'air	min/med/max	m ³ /h	325/360/460/	325/360/466	314/430/540	540/680/840	662/817/980
Puissance sonore (3)	max	dB(A)	54,0	54,0	55,0	56,0	59,0
Pression acoustique (4)	min/med/max	dB(A)	21,0/26,0/40,0	25,0/32,0/38,5	25,0/34,5/40,5	26,0/36,0/42,5	36,0/40,5/45,0
Tuyaux frigorifiques							
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")	
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")	15,9 (5/8")	
Alimentation	220-240V ~ 50Hz						

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(2) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h. ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(3) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (intensité maximale absorbée) par le système, selon les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.

(4) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1,5 m de distance frontale.



MPG

multisplit

ACCESSOIRES*

WRCB: Panneau de contrôle câblé avec afficheur à cristaux liquides et touches Soft-Touch et module wi-fi intégré.

WRCA: Panneau de contrôle câblé avec afficheur à cristaux liquides et touches Soft-Touch.

CC2: Contrôle centralisé (écran tactile de 7").

WIFIKIT: Modulo Plug & Play da installare nell'unità interna per la gestione Wi-Fi.

WIFIKIT01: Module Plug & Play à installer dans l'unité intérieure pour le contrôle Wi-Fi, équipé d'une connexion Bluetooth® pour assurer une meilleure connexion avec les appareils intelligents.

DCK: kit contact à distance.

GLG40S: Grille de refoulement et de reprise d'air de dimensions (620x620 mm) pour unités intérieures de type cassette.

GLG40: Grille de refoulement et de reprise d'air de dimensions (950x950 mm) pour unités intérieures de type cassette.

IC-2P*.

* Pour plus d'informations sur les accessoires et leur compatibilité, se référer à la fiche produit et à la documentation spécifique de l'accessoire en question

Unité extérieure		MPG420	MLPG520	MPG630	MPG730	MPG840	MPG1040	MPG1250
Performances nominales en mode refroidissement								
Puissance frigorifique (1)	kW	4,10	5,30	6,10	7,10	8,00	10,60	12,10
Puissance absorbée à froid (1)	kW	1,10	1,48	1,48	1,88	2,12	3,00	3,40
EER (2)	W/W	3,73	3,58	4,12	3,78	3,77	3,53	3,56
Performances minimum et maximum en mode refroidissement								
Puissance frigorifique	min / max kW	2,05 / 5,00	2,14 / 5,80	2,20 / 8,30	2,30 / 9,20	2,30 / 11,00	2,60/12,00	2,60/15,20
Puissance absorbée à froid	min / max kW	0,20 / 2,20	0,30 / 2,50	0,40 / 2,90	0,60 / 3,40	0,80 / 3,60	0,60/4,60	0,60/4,60
Efficacité saisonnière								
SEER	W/W	6,70	6,50	6,90	6,50	6,10	6,50	6,48
Classe d'efficacité énergétique (3)		A++	A++	A++	A++	A++	A++	-
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	214	285	309	382	459	571	-
Performances nominales en mode chauffage								
Puissance thermique (4)	kW	4,40	5,65	6,50	8,60	9,50	12,00	13,00
Puissance absorbée chaud (4)	kW	0,97	1,25	1,43	2,23	2,20	3,04	3,19
COP (2)	W/W	4,54	4,52	4,55	3,86	4,32	3,95	4,08
Performances minimum et maximum en mode chauffage								
Puissance thermique	min / max kW	2,49 / 5,40	2,58 / 6,50	3,60 / 8,50	3,65 / 9,20	3,65 / 10,25	3,00/14,00	3,00/15,50
Puissance absorbée chaud	min / max kW	0,30 / 2,25	0,40 / 2,50	0,40 / 2,90	0,60 / 3,00	0,70 / 3,60	0,80/5,00	0,80/5,00
Efficacité saisonnière (climat tempéré)								
SCOP		4,00	4,00	3,80	3,80	4,00	3,80	3,80
Classe d'efficacité énergétique (3)		A+	A+	A	A	A+	A	-
Consommation électrique annuelle	kWh/annum	1295	1435	2247	2247	2345	3795	-

Unité extérieure								
Type de ventilateur	Type	Axial inverter						
Débit d'air	max m³/h	2300	2300	3800	3800	3800	5800	5800
Puissance sonore	max dB(A)	62,0	64,0	68,0	68,0	68,0	70,0	74,0
Pression sonore (1 m) (5)	max dB(A)	52,0	54,0	58,0	58,0	58,0	60,0	60,0
Type de compresseur	Tipo	Rotatif inverter						
Réfrigérant	Tipo	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32
Charge de réfrigérant	kg	0,75	0,90	1,60	1,70	1,80	2,40	2,40
Potentiel réchauffement climatique	GWP	675kgCO ₂ eq						
CO ₂ équivalent	t	0,51	0,61	1,08	1,15	1,22	1,62	1,62
Dimensions	mm	822x352x555	822x352x555	964x402x660	964x402x660	964x402x660	1020x427x826	1020x427x826

Données électriques								
Puissance nominale absorbée (6)	kW	2,3	2,5	2,9	3,4	3,6	5,0	5,0
Intensité nominale absorbée (6)	A	10,0	11,0	12,9	15,0	16,0	21,7	21,7
Tuyaux frigorifiques								
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")
Longueur maximale des tuyaux frigorifiques	m	40	40	60	60	70	80	100
Longueur maximum de la ligne frigorifique simple	m	20	20	20	20	20	25	25
Dénivelé maximum des lignes frigorifiques (intérieure/intérieure)	m	15	15	15	15	15	25	25
Dénivelé maximum des lignes frigorifiques (intérieure/extérieure)	m	15	15	15	15	15	25	25
Fluide frigorigène à ajouter	g/m	20	20	20	20	20	20	20
Alimentation		220-240V ~ 50Hz						

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(2) EER/COP en conformité avec la norme (EN 14511), déclarés uniquement pour les déductions fiscales en vigueur à la date de publication de cette documentation.

(3) Données conforme au règlement délégué (UE) n° 626/2011.

(4) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h. ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(5) Pression acoustique mesurée en chambre semi anéchoïque à 1 m de distance frontale.

(6) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (intensité maximale absorbée) par le système, selon les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.

Toutes les données techniques se réfèrent aux combinaisons d'unités intérieures autorisées.



SPG_W

universel
installation murale



- **Fonction X-FAN**
- **Possibilité de contrôle Wi-Fi via accessoire**
- **Batterie spéciale avec revêtement blue fin**



Les unités de la série **SPG_W** sont des unités intérieures de type **wall** conçues pour l'installation au mur dans les pièces intérieures.

Unités intérieures universelles : toutes les unités intérieures peuvent être associées à des unités extérieures monosplit de la série SPG ou à des unités extérieures multisplit de la série MPG.

SPG	200W	250W	350W	500W	700W
Unités intérieures multisplit SPG		•	•	•	•
Unités intérieures multisplit MPG	•	•	•	•	•

Unité intérieure		SPG200W	SPG250W	SPG350W	SPG500W	SPG700W
Performances nominales en mode refroidissement						
Puissance frigorifique (1)	kW	2,20	2,50	3,20	4,60	6,20
Humidité enlevée	l/h	0,6	0,6	1,4	1,8	1,8
Performances nominales en mode chauffage						
Puissance thermique (2)	kW	2,40	2,80	3,40	5,20	6,50
Données électriques						
Puissance nominale absorbée (3)	W	13	13	23	38	38
Type de ventilateur		type Centrifuge inverter				
Débit d'air	min / max	m ³ /h 250 / 470	270 / 470	320 / 520	600 / 800	650 / 950
Puissance sonore	min / max	dB(A) 34,0 / 49,0	34,0 / 48,0	38,0 / 49,0	44,0 / 52,0	49,0 / 58,0
Pression acoustique (4)	min / max	dB(A) 22,0 / 36,0	22,0 / 36,0	26,0 / 37,0	34,0 / 42,0	35,0 / 44,0
Tuyaux frigorifiques						
Diamètre des raccords frigorifiques de liquide	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Diamètre des raccords frigorifiques de gaz	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
Alimentation		220-240V ~ 50Hz				

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h.; température de l'air extérieur 35 °C; vitesse turbo; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(2) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 20 °C b.s.; température de l'air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h.; vitesse turbo; longueur des lignes frigorifiques 5 m.

(3) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (intensité maximale absorbée) par le système, selon les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.

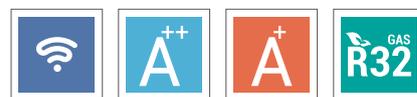
(4) Pression acoustique mesurée en chambre semi anéchoïque à 1 m de distance frontale.

Puissance sonore calculée en champ libre conformément à la norme UNI EN ISO 3744.



CKG_FS

universel
installation murale



- **Nouveau fluide frigorigène écologique R32**
- **Purificateur d'air (Cold Plasma)**
- **Module Wi-Fi de série**



Les unités de la série **CKG_FS** sont des unités conçues pour être installées au mur dans les locaux intérieurs. Ces unités sont équipées d'un groupe de ventilation inverter à double refoulement pour un contrôle optimal du flux d'air.

Unités intérieures universelles : toutes les unités intérieures peuvent être associées à des unités extérieures monosplit de la série CKG ou à des unités extérieures multisplit de la série MPG.

Unité intérieure		CKG260FS	CKG360FS	CKG500FS
Performances nominales en mode refroidissement				
Puissance frigorifique (1)	kW	2,70	3,52	5,20
Humidité enlevée	l/h	0,8	1,2	1,8
Performances nominales en mode chauffage				
Puissance thermique (2)	kW	2,90	3,80	5,33
Données électriques				
Puissance nominale absorbée (3)	W	35	40	50
Type de ventilateur	type	Centrifuge inverter		
Débit d'air	min / max m ³ /h	280 / 430	360 / 520	410 / 650
Puissance sonore	min / max dB(A)	38,0 / 48,0	39,0 / 50,0	47,0 / 55,0
Pression acoustique (4)	min / max dB(A)	26,0 / 36,0	29,0 / 40,0	37,0 / 45,0
Tuyaux frigorigères				
Diamètre des raccords frigorigères de liquide	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Diamètre des raccords frigorigères de gaz	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	17,0	17,0	17,0
Alimentation		220-240V ~ 50Hz		

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorigères 5 m.

(2) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h. ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorigères 5 m.

(3) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (intensité maximale absorbée) par le système, selon les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.

(4) Pression acoustique mesurée en chambre anéchoïque à 1,5 m de distance frontale.



MPG_CS / MPG_C

multisplit
installation en faux plafond



- **Nouveau fluide frigorigène écologique R32**
- **Batterie spéciale avec revêtement blue fin**



Les unités de la série **MPG_CS** et **MPG_C** sont des unités intérieures de type **cassette 8 voies** et sont conçues uniquement pour l'installation en faux plafond dans les pièces intérieures.

Des grilles de refoulement et de reprise de l'air, qui sont obligatoires pour le fonctionnement, complètent les unités.

Les grilles (accessoires obligatoire) sont équipées d'ailettes pour la diffusion de l'air dans la pièce, d'une grille d'aspiration avec filtre à air et récepteur infrarouge de la télécommande.

Le filtre à air est facile d'accès pour permettre son nettoyage fréquent.

Unité intérieure		MPG350CS	MPG500CS	MPG700C
Performances nominales en mode refroidissement				
Puissance frigorifique (1)	kW	3,50	5,00	7,00
Humidité enlevée	l/h	1,4	1,8	2,5
Performances nominales en mode chauffage				
Puissance thermique (2)	kW	4,00	5,50	8,00
Données électriques				
Puissance nominale absorbée (3)	W	30	35	50
Type de ventilateur	type	Centrifuge inverter		
Débit d'air	min / max m ³ /h	380 / 540	380 / 540	830 / 1050
Puissance sonore	min / max dB(A)	46,0 / 55,0	46,0 / 55,0	57,0 / 61,0
Pression acoustique (4)	min / max dB(A)	30,0 / 39,0	30,0 / 39,0	38,0 / 43,0
Tuyaux frigorigères				
Diamètre des raccords frigorigères de liquide	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	9,52 (3/8")
Diamètre des raccords frigorigères de gaz	mm (inch)	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")	15,9 (5/8")
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	25,0	25,0	25,0
Alimentation		220-240V ~ 50Hz		

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorigères 5 m.

(2) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h. ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorigères 5 m.

(3) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (intensité maximale absorbée) par le système, selon les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.

(4) Pression acoustique mesurée en chambre semi-anechoïque à 1 m de distance frontale.



MPG_D

multisplit
installation non apparente horizontale



- **Nouveau fluide frigorigène écologique R32**
- **Fonction X-FAN**

Les unités de la série **MPG_D** sont des unités conçues pour installation non apparente horizontale dans les locaux intérieurs. Elles sont exemptes de couverture car elles sont destinées à une installation non apparente dans des niches murales. Le filtre à air est facile d'accès pour permettre son nettoyage fréquent.



Unité intérieure		MPG250D	MPG350D	MPG500D	MPG700D
Performances nominales en mode refroidissement					
Puissance frigorifique (1)	kW	2,65	3,50	5,00	7,00
Humidité enlevée	l/h	0,8	1,4	1,8	2,5
Performances nominales en mode chauffage					
Puissance thermique (2)	kW	2,80	4,00	5,50	8,00
Données électriques					
Puissance nominale absorbée (3)	W	70	80	80	200
Type de ventilateur	tipo	Centrifuge inverter			
Débit d'air	min / max m ³ /h	220 / 450	300 / 540	420 / 720	900 / 1200
Puissance sonore	min / max dB(A)	37,0 / 43,0	42,0 / 49,0	40,0 / 46,0	51,0 / 57,0
Pression acoustique (4)	min / max dB(A)	22,0 / 28,0	27,0 / 34,0	25,0 / 31,0	36,0 / 42,0
Tuyaux frigorigères					
Diamètre des raccords frigorigères de liquide	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Diamètre des raccords frigorigères de gaz	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")	15,9 (5/8")
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	26,0	26,0	26,0	26,0
Alimentation		220-240V ~ 50Hz			

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h.; température de l'air extérieur 35 °C; vitesse turbo; longueur des lignes frigorigères 5 m.

(2) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 20 °C b.s.; température de l'air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h.; vitesse turbo; longueur des lignes frigorigères 5 m.

(3) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (intensité maximale absorbée) par le système, selon les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.

(4) Pression acoustique mesurée en chambre semi-anechoïque à 1 m de distance frontale.



MPG_DH

multisplit
installation non apparente horizontale



- **Nouveau fluide frigorigène écologique R32**
- **Fonction X-FAN**

Les unités de la série **MPG_DH** sont des unités conçues pour installation non apparente horizontale dans les locaux intérieurs. Elles sont exemptes de couverture car elles sont destinées à une installation non apparente dans des niches murales.

Le filtre à air est facile d'accès pour permettre son nettoyage fréquent.



Unité intérieure		MPG250DH	MPG350DH	MPG500DH	MPG700DH
Performances nominales en mode refroidissement					
Puissance frigorifique (1)	kW	2,65	3,50	5,00	7,00
Humidité enlevée	l/h	0,8	1,4	1,8	2,5
Performances nominales en mode chauffage					
Puissance thermique (2)	kW	2,80	4,00	5,50	8,00
Données électriques					
Puissance nominale absorbée (3)	W	50	50	75	80
Pression statique utile	max Pa	60	60	60	125
Type de ventilateur	tipo	Centrifuge inverter			
Débit d'air	min / max m ³ /h	550 / 670	410 / 560	750 / 840	900 / 1200
Puissance sonore	min / max dB(A)	51,0 / 55,0	49,0 / 53,0	53,0 / 55,0	53,0 / 57,0
Pression acoustique (4)	min / max dB(A)	35,0 / 39,0	33,0 / 37,0	37,0 / 39,0	36,0 / 40,0
Tuyaux frigorigères					
Diamètre des raccords frigorigères de liquide	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Diamètre des raccords frigorigères de gaz	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	12,7 (1/2")	15,9 (5/8")
Diamètre du conduit d'évacuation des condensats	mm	26,0	26,0	26,0	26,0
Alimentation		220-240V ~ 50Hz			

(1) Refroidissement (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 27 °C b.s. / 19 °C b.h. ; température de l'air extérieur 35 °C ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorigères 5 m.

(2) Chauffage (EN 14511 et EN 14825) température ambiante 20 °C b.s. ; température de l'air extérieur 7 °C b.s. / 6 °C b.h. ; vitesse turbo ; longueur des lignes frigorigères 5 m.

(3) La puissance nominale absorbée (intensité nominale absorbée) est la puissance électrique maximale absorbée (intensité maximale absorbée) par le système, selon les normes EN 60335-1 et EN 60335-2-40.

(4) Pression acoustique mesurée en chambre semi-anoïchoïque à 1 m de distance frontale.

Combinaisons permises des unités internes

Pour les unités MPG trialsplit et quadrisplit il est obligatoire d'installer au moins 2 unités internes pour le fonctionnement correct de l'installation.

Pour d'autres informations, consulter la documentation technique présente sur le site

www.aermec.com

MPG420 (14kBtu/h)		MPG520 (18kBtu/h)		MPG630 (21kBtu/h)		MPG730 (24kBtu/h)		MPG840 (28kBtu/h)		
N° d'unités intérieures										
1	2	1	2	2	3	2	3	2	3	4
7	7+7	9	7+7	7+7	7+7+7	7+7	7+7+7	7+7	7+7+7	7+7+7+7
9	7+9	12	7+9	7+9	7+7+9	7+9	7+7+9	7+9	7+7+9	7+7+7+9
12	7+12		7+12	7+12	7+7+12	7+12	7+7+12	7+12	7+7+12	7+7+7+12
	9+9		9+9	7+18	7+9+9	7+18	7+7+18	7+18	7+7+18	7+7+7+18
	9+12		9+12	9+9	7+9+12	9+9	7+9+9	9+9	7+9+9	7+7+9+9
			12+12	9+12	7+12+12	9+12	7+9+12	9+12	7+9+12	7+7+12+12
				9+18	9+9+9	9+18	7+9+18	9+18	7+9+18	7+7+9+18
				12+12	9+9+12	12+12	7+12+12	12+12	7+12+12	7+7+12+12
				12+18		12+18	9+9+9	12+18	7+12+18	7+9+9+9
						18+18	9+9+12	18+18	9+9+9	7+9+9+12
							9+9+18		9+9+12	7+9+12+12
							9+12+12		9+9+18	9+9+9+9
							12+12+12		9+12+12	9+9+9+12
									9+12+18	9+9+12+12
									12+12+12	
									12+12+18	

Combinaisons de référence



MPG1040 (36kBTU/h)			MPG1250 (42kBTU/h)					
N° d'unités intérieures								
2	3	4	2	3	4	5		
7+12	7+7+7	7+7+7+7	7+18	7+7+7	7+7+7+7	7+12+12+12	7+7+7+7+7	7+9+9+9+9
7+18	7+7+9	7+7+7+9	7+21	7+7+9	7+7+7+9	7+12+12+21	7+7+7+7+9	7+9+9+9+12
7+21	7+7+12	7+7+7+12	7+24	7+7+12	7+7+7+12	7+12+12+24	7+7+7+7+12	7+9+9+9+18
7+24	7+7+18	7+7+7+18	9+12	7+7+18	7+7+7+18	7+12+18+18	7+7+7+7+18	7+9+9+9+21
9+9	7+7+21	7+7+7+21	9+18	7+7+21	7+7+7+21	7+12+18+21	7+7+7+7+21	7+9+9+9+24
9+12	7+7+24	7+7+7+24	9+21	7+7+24	7+7+7+24	7+12+18+24	7+7+7+7+24	7+9+9+12+12
9+18	7+9+9	7+7+9+9	9+24	7+9+9	7+7+9+9	7+12+21+21	7+7+7+9+9	7+9+9+12+18
9+21	7+9+12	7+7+9+12	12+12	7+9+12	7+7+9+12	7+18+18+18	7+7+7+9+12	7+9+9+12+21
9+24	7+9+18	7+7+9+18	12+18	7+9+18	7+7+9+18	9+9+9+9	7+7+7+9+18	7+9+9+12+24
12+12	7+9+21	7+7+9+21	12+21	7+9+21	7+7+9+21	9+9+9+12	7+7+7+9+21	7+9+9+18+18
12+18	7+9+24	7+7+9+24	12+24	7+9+24	7+7+9+24	9+9+9+18	7+7+7+9+24	7+9+12+12+12
12+21	7+12+12	7+7+12+12	18+18	7+12+12	7+7+12+12	9+9+9+21	7+7+7+12+12	7+9+12+12+18
12+24	7+12+18	7+7+12+18	18+21	7+12+18	7+7+12+18	9+9+9+24	7+7+7+12+18	7+9+12+12+21
18+18	7+12+21	7+7+12+21	18+24	7+12+21	7+7+12+21	9+9+12+12	7+7+7+12+21	7+12+12+12+12
18+21	7+12+24	7+7+12+24	21+21	7+12+24	7+7+12+24	9+9+12+18	7+7+7+12+24	7+12+12+12+18
18+24	7+18+18	7+7+18+18	21+24	7+18+18	7+7+18+18	9+9+12+21	7+7+7+18+18	9+9+9+9+9
21+21	7+18+21	7+7+18+21	24+24	7+18+21	7+7+18+21	9+9+12+24	7+7+7+18+21	9+9+9+9+12
21+21	7+18+24	7+9+9+9		7+18+24	7+7+18+24	9+9+18+18	7+7+7+18+24	9+9+9+9+18
24+24	7+21+21	7+9+9+12		7+21+21	7+7+21+21	9+9+18+21	7+7+7+21+21	9+9+9+9+24
	7+21+24	7+9+9+18		7+21+24	7+7+21+24	9+9+18+24	7+7+9+9+9	9+9+9+9+24
	9+9+9	7+9+9+21		7+24+24	7+7+24+24	9+9+21+21	7+7+9+9+12	9+9+9+12+12
	9+9+12	7+9+9+24		9+9+9	7+9+9+9	9+9+21+24	7+7+9+9+18	9+9+9+12+18
	9+9+18	7+9+12+12		9+9+12	7+9+9+12	9+12+12+12	7+7+9+9+21	9+9+9+12+21
	9+9+21	7+9+12+18		9+9+18	7+9+9+18	9+12+12+18	7+7+9+9+24	9+9+9+12+24
	9+9+24	7+9+12+21		9+9+21	7+9+9+21	9+12+12+21	7+7+9+12+12	9+9+9+18+18
	9+12+12	7+9+12+24		9+9+24	7+9+9+24	9+12+12+24	7+7+9+12+18	9+9+12+12+12
	9+12+18	7+9+18+18		9+12+12	7+9+12+12	9+12+18+18	7+7+9+12+21	9+9+12+12+18
	9+12+21	7+12+12+12		9+12+18	7+9+12+18	9+12+18+21	7+7+9+12+24	9+9+12+12+21
	9+12+24	7+12+12+18		9+12+21	7+9+12+21	9+12+18+24	7+7+9+18+18	9+12+12+12+12
	9+18+18	7+12+12+21		9+12+24	7+9+12+24	9+12+21+21	7+7+9+18+21	9+12+12+12+18
	9+18+21	9+9+9+9		9+18+18	7+9+18+18	9+18+18+18	7+7+12+12+12	12+12+12+12+12
	9+18+24	9+9+9+12		9+18+21	7+9+18+21	12+12+12+12	7+7+12+12+18	
	9+21+21	9+9+9+18		9+18+24	7+9+18+24	12+12+12+18	7+7+12+12+21	
	9+21+24	9+9+9+21		9+21+21	7+9+21+21	12+12+12+21	7+7+12+12+24	
	12+12+12	9+9+9+24		9+21+24	7+9+21+24	12+12+12+24	7+7+12+18+18	
	12+12+18	9+9+12+12		9+24+24		12+12+18+18		
	12+12+21	9+9+12+18		12+12+12		12+12+18+21		
	12+12+24	9+9+12+21		12+12+18				
	12+18+18	9+9+12+24		12+12+21				
	12+18+21	9+9+18+18		12+12+24				
	12+18+24	9+12+12+12		12+18+18				
	12+21+21	9+12+12+18		12+18+21				
	18+18+18	9+12+12+21		12+18+24				
		12+12+12+12		12+21+21				
		12+12+12+18		12+21+24				
				12+24+24				
				18+18+18				
				18+18+21				
				18+18+24				
				18+21+21				
				18+21+24				
				21+21+21				

Combinaisons de référence





Systemes VRF



Les VRF sont des systèmes à détente directe à débit variable de réfrigérant. Contrairement aux multisplits, caractérisés par un débit de réfrigérant fixe, ces systèmes permettent de moduler la quantité du réfrigérant en circulation en fonction de la charge requise par les unités intérieures en marche. Les systèmes VRF d'Aermec permettent l'installation d'un minimum de 2 unités intérieures jusqu'à un maximum de 80. Ils couvrent une plage de **12 kW** à **276 kW** grâce à la configuration modulaire et sont disponibles en version à pompe à chaleur, avec récupération de chaleur et avec production d'eau chaude sanitaire. Ils garantissent une efficacité énergétique élevée évitant les gaspillages, ainsi qu'un fonctionnement silencieux.

Systèmes VRF : MVBM - MVAS - MVBHR

Confort et économie d'énergie, un retour sur investissement parfait

Ces systèmes à détente directe à débit de réfrigérant variable permettent de moduler la quantité de réfrigérant en circulation en fonction de la charge réelle requise par les unités intérieures.

Pompe à chaleur à 2 tubes

Le système d'auto-configuration

Permet d'accélérer la mise en service du système.

Vaste gamme d'unités intérieures

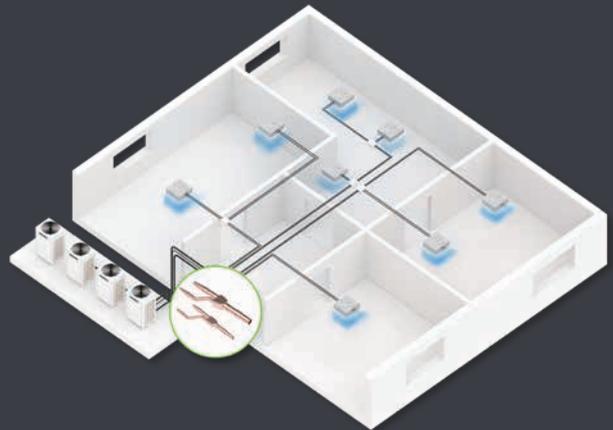
Pour satisfaire toutes les solutions d'installation.

Personnalisez votre système VRF

Pour assurer une plus grande efficacité saisonnière et un confort maximum avec la fonction du fluide frigorigène variable.

Confort permanent

Le chauffage ou le refroidissement continu des pièces font du système VRF une alternative valable aux systèmes hydrauliques.



Pompe à chaleur à 3 tubes

Le système VRF MVBHR à récupération de chaleur chauffe et refroidit en même temps, avec une seule unité

MVBHR récupère la chaleur produite en refroidissement pour chauffer gratuitement les pièces qui l'exigent, en maximisant l'efficacité énergétique et en réduisant les coûts de l'énergie électrique.

Confort permanent

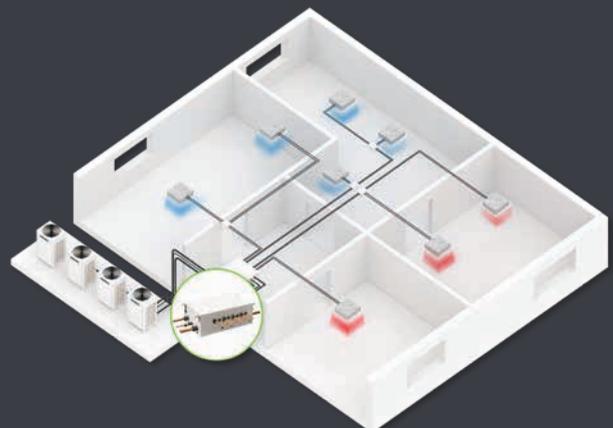
Le chauffage et le refroidissement simultané des pièces font du système VRF une alternative valable aux systèmes hydrauliques.

Le système d'auto-configuration

Permet d'accélérer la mise en service du système.

Vaste gamme d'unités intérieures

Pour satisfaire toutes les solutions d'installation.



MVAS



La gamme de pompes à chaleur MVAS est adaptée à toutes les applications, le juste équilibre entre coût, efficacité et espace.

Avantages

- Solutions peu encombrantes garantissant toujours de bons rendements
- Installation flexible
- Vaste gamme de puissances disponibles :
puissance frigorifique de 22,4 kW à 33,5 kW
puissance thermique de 24,0 kW à 33,5 kW
- Compresseurs inverter
- Vaste gamme d'unités intérieures

MVBM



La gamme de pompes à chaleur MVAM offre, avec sa technologie consolidée, des efficacités élevées et une vaste gamme de puissances pour toute destination d'utilisation.

Avantages

- Refroidissement ou chauffage à partir d'un seul système
- Vaste gamme de puissances disponibles :
puissance frigorifique de 12,1 kW à 246 kW
puissance thermique de 14,0 kW à 276 kW
- Vaste gamme d'unités intérieures
- Fortes valeurs d'EER et COP

MVBHR

La gamme de pompes à chaleur MVBHR est la solution idéale pour répondre aux variations climatiques continues, saisonnières ou quotidiennes, en garantissant toujours le plus grand bien-être dans toutes les pièces du bâtiment.

Avantages

- Chauffage et refroidissement simultanés avec un seul système
- Récupération de chaleur gratuite des zones refroidies pour les zones chauffées
- Vaste gamme de puissances disponibles:
puissance frigorifique de 22,4 kW à 180,0 kW
puissance thermique de 25,0 kW à 200,0 kW
- Vaste gamme d'unités intérieures pouvant être intégrées aux systèmes de traitement de l'air
- Fortes valeurs d'EER et COP

Vaste choix d'unités intérieures pour s'adapter à toutes les différentes solutions d'installation

unités intérieures
CASSETTE 4 VOIES
CASSETTE 1 VOIE

unités intérieures
WALL

unités intérieures
FLOOR CEILING

unités intérieures
DUCT HORIZONTALE
DUCT VERTICALE

unités intérieures
CONSOLE

unités intérieures
COLONNE

unité interne
RÉCUPÉRATION DE CHALEUR



Pour concevoir aisément un système à débit de fluide frigorigène variable, il est possible de télécharger le programme **VRF SELECTION** via le lien suivant :

<http://www.aermec.com/support/downloads/vrfsetup.exe>



Solutions complémentaires



Aermec dispose de solutions spécifiques qui satisfont les demandes pour la climatisation des pièces et les exigences d'installation dans des conditions de construction particulières.

Le déshumidificateur portable d'Aermec limite l'excès d'humidité surtout dans les pièces où l'air est souvent lourd et vicié.

L'unité intérieure à condensation d'eau, avec fonctionnement uniquement en refroidissement et pouvant être associée à des unités intérieures de différents types, est adaptée aux lieux où l'installation extérieure n'est pas possible, comme dans les bâtiments historiques et de valeur.

Le climatiseur autonome à condensation d'eau permet la climatisation des pièces sans utiliser d'unités extérieures.

La pompe à chaleur split avec inverseur offre le chauffage et le refroidissement en plus de la production d'eau chaude sanitaire grâce à l'utilisation d'un ballon.



DMT

déshumidificateur portatif

- **Nouveau fluide frigorigène naturel R290**
- **Compact, maniable et silencieux**
- **Il retire jusqu'à 24 litres d'humidité en 24 heures**

Les déshumidificateurs portables de la série **DMT** sont idéaux pour la déshumidification des locaux domestiques tels que des pièces, des caves, des salles de bain et des locaux où le linge est séché afin de réduire à des niveaux idéaux le degré d'humidité qui, s'il est trop élevé, est une source de dommages physiques et de détérioration des locaux pour la formation de moisissure.

Il s'adapte à tout type de mobilier, grâce à son design compact et élégant, est monté sur roulettes et peut être utilisé dans plusieurs pièces, il est facilement transportable et installable (plug & play).

L'humidité en excès est éliminée par le déshumidificateur à travers la grille de reprise, en relâchant l'air sans humidité, ce qui rend le local plus salubre et confortable.

Équipé du bac spécifique pour la collecte de l'humidité éliminée du local, pendant le fonctionnement.

Ses fonctions permettent de contrôler facilement le niveau d'humidité en le maintenant constant dans le temps.



Unité		DMT160	DMT240
Performances nominales (1)			
Capacité de déshumidification	l/h	0,66	1,00
Puissance absorbée	W	370	390
Performances nominales (norme EN 810) (2)			
Capacité de déshumidification	l/h	0,40	0,48
Puissance absorbée	W	315	325
Intensité absorbée	A	1,7	1,8
Données électriques			
Puissance nominale absorbée (3)	W	510	460
Intensité nominale absorbée (3)	A	1,5	1,5
Ventilateur			
Type de ventilateur		type	Centrifuge
Débit d'air	max	m ³ /h	170
	min.	m ³ /h	145
Puissance sonore	max	dB(A)	53,0
	min.	dB(A)	51,0
Pression sonore	max	dB(A)	39,0
	min.	dB(A)	37,0
Compresseur			
Type de compresseur		type	Alternatif
Réfrigérant		type	R290
Charge de réfrigérant		g	65
Potentiel réchauffement climatique		GWP	3
CO ₂ équivalent		t	0,20
Bac de décharge des condensats			
Puissance	l	2,6/3,0	2,6/3,0
Câble d'alimentation électrique			
Type de câble d'alimentation		type	Schuko
Alimentation			220-240V ~ 50Hz
Dimensions	mm	351x240x489	351x240x489

(1) Température de l'air intérieur 30 °C b.s. / 27 °C b.h.

(2) Température de l'air intérieur 27 °C b.s. / 21 °C b.h. (Test réalisé selon la norme EN 810)

(3) Test réalisé selon la norme EN 60335.

Le contrôleur pour toutes les exigences

Une large gamme de télécommandes permet une gestion facile et intuitive du système. Télécommandes infrarouge avec afficheur rétroéclairé à cristaux liquides et panneaux de contrôle câblés pour le contrôle de toutes les fonctions.

Télécommandes

Compatible avec:
Monosplit: PSL



Compatible avec:
Monosplit: SPG
Multisplit: MPG



Compatible avec:
Monosplit: SC_V

Compatible avec:
Monosplit: FK



Compatible avec:
Monosplit: CKG_FS

Compatible avec:
Monosplit:
LPG_C, LPG_FD, LPG_CS



Compatible avec:
Monosplit: SGE, SGE_W
Multisplit: MGE



Compatible avec:
Systèmes VRF_MV



Compatible avec:
Multisplit:
MGE_C, MGE_CS, MGE_FS, MGE_DH

Panneaux de contrôle câblés

WRC



Compatible con:
Systèmes VRF_MV

WRC1



Compatible avec:
Systèmes VRF_MV

WRCA



Compatible avec:
Monosplit: SPG
Multisplit: MPG, CKG

WRCB



Compatible avec:
Multisplit MPG

WRC50



Compatible con:
LPG_C, LPG_FD, LPG_CS

WRC50W



Compatible avec:
LPG_C, LPG_FD, LPG_CS

WRPE10



Compatible avec:
Multisplit:
MGE_C, MGE_CS, MGE_FS, MGE_DH

WRPE10W



Compatible avec:
Multisplit:
MGE_C, MGE_CS, MGE_FS, MGE_DH

