# **ANLI**



# POMPE A CHALEUR REVERSIBLE A INVERTER MEILLEUR BIEN-ETRE ET CONSOMMATION REDUITE

Condensation par air - Ventilateurs axiales Compresseurs scroll - R410A Puissance frigorifique 29,3kW - Puissance thermique 31,5kW



## **ANLI INVERTER**



### Meilleur bien-être, consommation réduite

- Le système s'associe à tous les éléments terminaux (panneaux radiants, ventiloconvecteurs et radiateurs) et il est en mesure de produire de l'eau chaude sanitaire;
- Groupes de production d'eau glacée traditionnels on-off



 Il gère les installations à débit d'eau variable (également disponible avec la pompe à inverter).
Il est ainsi possible de réduire significativement la consommation de la pompe;





 Il permet de réduire jusqu'à 30% les frais de chauffage par rapport aux systèmes conventionnels (chaudières à condensation);

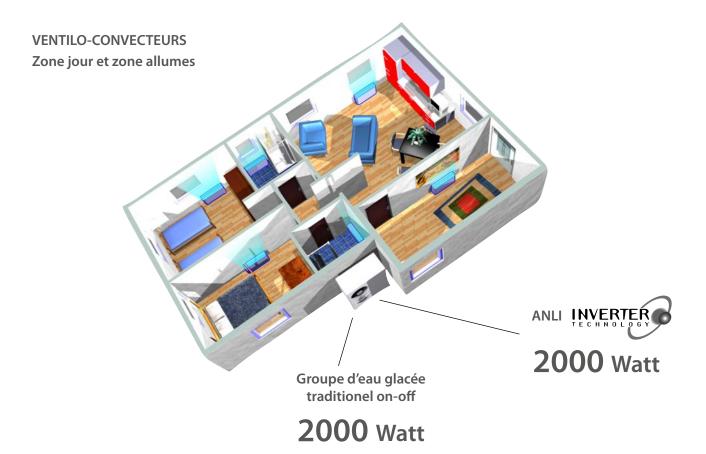
-20%

 Grâce à l'emploi du réfrigérant R410A et à l'absence du ballon tampon, il permet de réduire le poids et les dimensions: réduction des émission de CO2, le gaz carbonique qui est responsable de l'effet de serre

• Il améliore le confort climatique et acoustique.

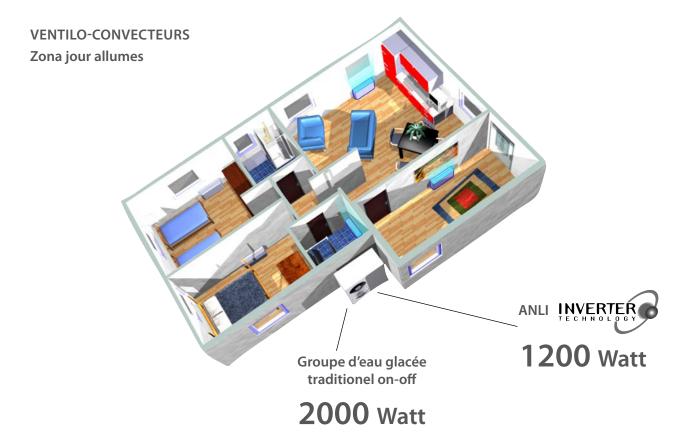
economies annuelle de la consommation d'électricité par rapport aux systemes traditionnels on -off







La consommation électrique s'adapte instantanément à la demande. Grâce à la technologie à inverter, la modulation de la puissance thermique (ou frigorifique) se traduit par une variation continue de la puissance électrique consommée. Il est ainsi plus facile de gérer les charges électriques simultanées, dans le but de ne pas dépasser la puissance électrique max. accordée par le contrat stipulé avec le fournisseur d'électricité.



-20°C

D'ECONOMIES ANNUELLES DE LA CONSOMMATION D'ELECTRICITE PAR RAPPORT AUX SYSTEMES TRADITIONNELS ON-OFF -50°C

DE REDUCTION DU NIVEAU DE BRUIT, ENVIRON 3 DB (A), AVANTAGEUSE SURTOUT EN CAS DE FONCTIONNEMENT DE NUIT -20%

DE REDUCTION DES EMISSIONS DE CO2, LE GAZ CARBONIQUE QUI EST RESPONSABLE DE L'EFFET DE SERRE

#### ALLEGEMENT DE LA FACTURE



Grâce à la technologie inverter, du compresseur et au détendeur

électronique, les pompes à chaleur de la série ANLI sont en mesure de moduler la puissance thermique et frigorifique de façon continue, de 35% à 100%. Cela permet d'adapter instant par instant la puissance fournie en fonction de la demande. Le résultat apporte des économies d'énergie, tant pour le chauffage que pour la production d'eau chaude sanitaire, en moyenne 20% par rapport aux séries ON-OFF traditionnelles.

Cela revient à dire que pour les 100 euros d'électricité consommés par une pompe à chaleur ON-OFF traditionnelle, la pompe à chaleur ANLI à inverter assure 20 euros d'économie nette!

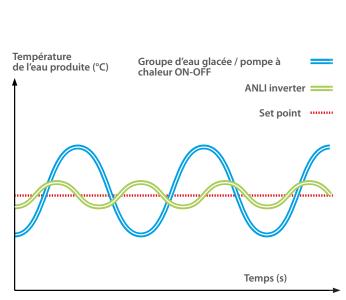
#### SILENCE NOCTURNE



ANLI Inverter a été conçu en prêtant une attention particulière

au silence de fonctionnement, grâce au choix de composants assurant une meilleure qualité acoustique grâce à la qualité des équipements d'essais et notamment la très sophistiquée chambre semi-anéchoïque. En conditions de marche normales, la série ANLI est, en moyenne, plus silencieuse que la série ON-OFF. Pourtant, la grande différence repose sur le fait que le bruit varie en fonction de la variation de la charge. Alors qu'une machine traditionnelle ON – OFF émet toujours le même bruit, la série ANLI Inverter réduit la nuisance sonore au fur et à

mesure que la puissance requise diminue. Cela comporte un gros avantage, en particulier en cas de fonctionnement de nuit, quand la charge est naturellement réduite et que le besoin de silence est nettement plus fort que pendant la journée. Dans ces conditions, on obtient effectivement une réduction de 3 dB (A) qui correspond à une diminution de moitié de la nuisance sonore par rapport à l'ANL on-off traditionnel.





+20%

D'AUGMENTATION DE L'EFFICACITE ENERGETIQUE SAISONNIERE ESEER PAR RAPPORT AUX GROUPES D'EAU GLACEE ON-OFF NORMAUX **-70%** 

DE REDUCTION DU COURANT DE DEMARRAGE PAR RAPPORT AUX GROUPES A COMPRESSEUR ON-OFF -25%

DE REDUCTION MOYENNE DES DIMENSIONS ET DES POIDS PAR RAPPORT AUX GROUPES TRADITIONNELS.

# REDUCTION DU POIDS ET DES DIMENSIONS

L'emploi du fluide réfrigérant à haute énergie spécifique R410A et l'absence de station hydraulique permet à ANLI Inverter d'être moins lourd et mois encombrant que son équivalent de la série ON-OFF avec ballon tampon.

#### RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT



Grâce à la meilleure efficacité énergétique et à l'emploi du

fluide réfrigérant R410A, qui n'a aucun effet négatif pour l'ozone de l'atmosphère, la série ANLI Inverter respecte l'environnement. R410A est également un fluide à haute efficacité thermodynamique. Cela permet, avec l'emploi de l'inverter, de réduire les émissions de CO2. En faisant la somme de l'économie sur la climatisation estivale, sur le chauffage hivernal et sur la production d'eau chaude sanitaire, les émissions de CO2 se réduisent de 20% par rapport à l'utilisation d'une pompe à chaleur ON-OFF.

#### **EAU CHAUDE SANITAIRE**

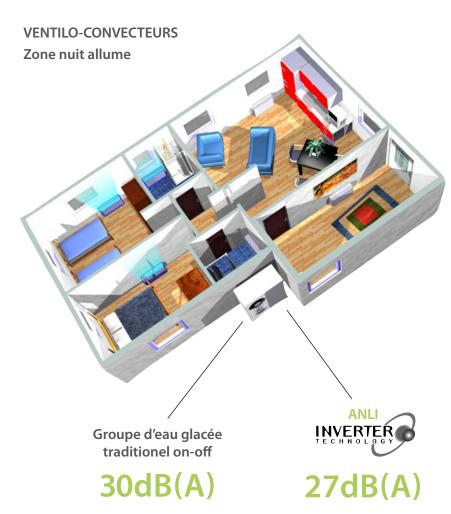


ANLI Inverter peut produire de l'eau chaude jusqu'à

une température ambiante extérieure de -20°C. La température de l'eau produite peut atteindre les 60°C même en été. Cela permet d'utiliser ANLI Inverter pendant toute l'année pour produire de l'eau chaude sanitaire et pour le réchauffement d'une piscine.



### LE SILENCE DU BIEN ETRE



En conditions de marche normales, la série ANLI est, en moyenne, plus silencieuse que la série ON-OFF. Pourtant, la grande différence repose sur le fait que le bruit varie en fonction de la variation de la charge.

Alors qu'une machine traditionnelle ON – OFF émet toujours le même bruit, la série ANLI Inverter réduit la nuisance sonore au fur et à mesure que la puissance requise diminue. Cela comporte un gros avantage, en particulier en cas de fonctionnement de nuit, quand la charge est naturellement réduite et que le besoin de silence est nettement plus fort que pendant la journée.



La recherche et l'innovation sont des conditions requises indispensables pour continuer d'occuper une position de leader sur le marché mondial. AERMEC s'est toujours distingué par les solutions d'avant-garde de ses produit.

La capacité d'innovation et l'attention constante qui est prêtée à la recherche, pour pondre aux exigences et aux évolutions du marché, se développent grâce à du personnel hautement qualifié et à d'étroits rapports de partenariats avec de prestiqieuses universités.

Les appareils de demain se développent et se conçoivent au sein des laboratoires modernes d'Aermec. Ces derniers sont munis d'appareils sophistiqués et continuellement mis à jour, dont la tout nouvelle chambre semi-anéchoïque du département Recherche et Développement.

#### Données techniques et dimensions

				ANLI - H 101	ANLI - HX/F	IP 101		
	Puissance frigorifique	(1)	kW	28,9	29,3			
	Puissance absorbée	(1)	kW	11,7	11,9			
2	Consom. de courant totale à froid	(1)	А	16	18			
Ü	EER	(1)		2,48	2,47			
12°	Débit d'eau	(1)	l/h	4985	4985			
	Pertes de charge	(1)	kPa	50	-			
	Hauteur manométrique utile	(1)	kPa	-	175			
	Puissance thermique	(2)	kW	31,5	31,2			
	Puissance absorbée	(2)	kW	11,3	11,5			
45°(	Consom. de courant totale à chaud	(2)	Α	16	17			
_	COP	(2)		2,78	2,70			
0,0	Débit d'eau	(2)	l/h	5457	5457			
4	Pertes de charge	(2)	kPa	59	-			
	Hauteur manométrique utile	(2)	kPa	-	158			
	Puissance frigorifique	(3)	kW	42,0	42,6			
U	Puissance absorbée	(3)	kW	13,7	13,8			
<u>∞</u>	Consom. de courant totale à froid	(3)	A	-	-			
	EER	(3)		3,08	3,08			
23°C	Débit d'eau	(3)	l/h	7301	7301			
	Pertes de charge	(3)	kPa	107	-			
	Hauteur manométrique utile	(3)	kPa	-	81			
	Puissance thermique	(4)	kW	33,4	33,0			
U	Puissance absorbée	(4)	kW	9,7	9,9			
200	Consom. de courant totale à chaud	(4)	A	13	15			
Ö	COP	(4)		3,43	3,33			
30°C	Débit d'eau	(4)	l/h	5762	5762			
	Pertes de charge	(4)	kPa	66	<u>-</u>			
	Hauteur manométrique utile	(4)	kPa	<del>-</del>	147			
Performances dans des conditions météorologiques moyennes (Average)								
	Pdesignh			30	29	30		
	SCOP			2,73	3,23	3,25		

106

Α+

149,2

#### Données (14511:2018)

SEER

Classe Efficacité énergétique

Prestations à froid avec basses températures

- (1) Eau côté installation 12°C/7°C, Température air 35°C (2) Eau côté installation 40°C/45°C, Température air 7°C b.s./6°C b.u.
- (3) Eau côté installation 23°C/18°C, Température air 35°C
- (4) Eau côté installation 30°C/35°C, Température air 7°C b.s./6°C b.u.

126

A+

127

A+

139,8

3,57

DONNÉES GÉNÉRALES			ANLI 101		
Données électriques					
Alimentation		V/ph/Hz	400V/3N/50Hz		
Courant maximal (FLA)	(5) H	l A	21,00		
Intensité de démarrage (LRA)	(5) H	l A	30,00		
Compresseurs scroll		circuiti/n°	11/1		
Gaz réfrigérant		tipo	R410A		
Échangeur côté installation		type/n°	piastre/1		
Raccords hydrauliques	(entrée/sor	tie) Ø			
Ventilateurs standard axiales	type/n°		on-off/2		
Débit air refroidissement	m³/h		13200		
Niveaux sonores					
Niveau de puissance acoustique		dB(A)	76,0		
Niveau de pression acoustique	dB(A)		44,0		

(5) Unité en configuration et execution standard, sans module hydraulique

Puissance sonore Aermec a déterminé la valeur de la puissance sonore sur la base de mesures effectuées conformément à la norme UNI EN ISO 9614-2, par rapport à la certification Eurovent.

**Pression acoustique** (fonctionnement à froid) mesurée en champ libre à une distance de 10 m de la surface extérieure de l'unité (conformément à la norme UNI EN ISO 3744).



#### Aermec

participe au Programme de certification EUROVENT: LCP Les produits intéressés apparaissent sur le site: www.eurovent-certification.com

A	
	ANI I 101H

ANLI				101
Α	mm	toutes	1450	
В		mm	toutes	1750
C		mm	toutes	750
Poids a vide	Н	kg		293
roius a vide	HX/HP	kg		308