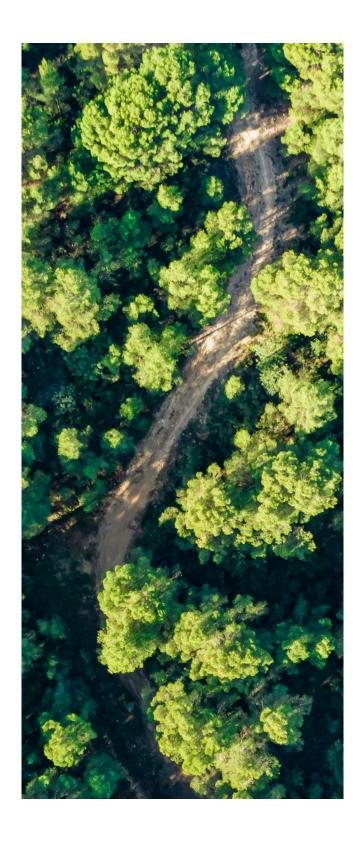
WÄRMEPUMPE

PRM

LUFTGEKÜHLTE, REVERSIBLE, MODULARE WÄRMEPUMPE

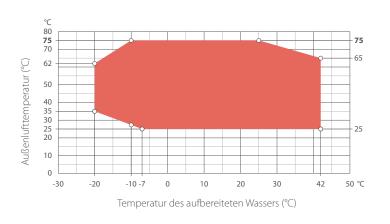
Modulare Hydronikeinheiten, die für maximale Energieeffizienz und geringere Umweltbelastung konzipiert sind und eine breite Palette von Konfigurationen bieten.







Breiter Einsatzbereich



Kältemittel R290

Geringe Kühlmittelfüllung: weniger als 5 kg pro Kreislauf. Die geringe Kühlmittelfüllung trägt zur Sicherheit der Anlage bei; PRM-Wärmepumpen eignen sich für den Einsatz in indirekt belüfteten Systemen, die alle Räume versorgen, und für alle zivilen und industriellen Anwendungen.

Rücksicht auf die Umwelt

Sehr geringer GWP durch das natürliche und Umweltfreundliche Kältemittel R290 (GWP=3).



PRM Wichtige Punkte



Zuverlässigkeit und Modularität

Die eingesetzten Sicherheitslösungen und das elektronische Steuerungssystem ermöglichen die parallele Installation von bis zu 9 Aggregaten und garantieren einen optimalen und zuverlässigen Betrieb des Systems auch bei Lastschwankungen.

(int) H

Hochtemperatur

Warmwassererzeugung bis zu 75 °C Volllastbetrieb bis zu -20 °C Außenlufttemperatur in der Wintersaison und bis zu 48 °C in der Sommersaison.

Hoher Wirkungsgrad

Doppelter Kältekreislauf, zwei Tandem-Scroll-Verdichter pro Kreislauf, optimiert für einen hohen Wirkungsgrad unter allen Betriebsbedingungen.

(}}

Innovative Lamellenwärmetauscher

Neue Wärmetauscher mit Lamellenpaket, die für den Betrieb mit reduzierter Kühlmittelfüllung optimiert sind.



Intelligente Lüftungssteuerung

Standardmäßige Verflüssigungskontrolle für erweiterten Betriebsbereich, reduzierten Geräuschpegel und geringeren Stromverbrauch des Ventilators .

Kältekreislauf mit

Heizleistung und

Kreislaufeffizienz

regenerativem

PRM Focus

Geräuscharme EC-Ventilatoren mit hohem Wirkungsgrad als Standard



Für R290 optimierter Verflüssiger mit Schutzgittern

> Option mit eingebautem Zwischenwärmetauscher für doppelten indirekten Kreislauf Klasse III nach EN 378-1



Große Auswahl an Hydronik-Bausätzen an der Maschine

Einheiten mit optionalen Kollektoren an der Maschine erhältlich



Hohe Sicherheit: permanent belüfteter Verdichterraum mit ATEX-Ventilator und Leckdetektor als Standard



Qualität der Verfahren und Strenge der Kontrollen in der Produktion

Elektronisches Ventil serienmäßig



Sicheres Management von Parallelanlagen mit automatischer Abschaltung bei Kühlmittelleckagen und Aktivierung der bauseitigen Lüftung

PRM Plus

01 | Hoher Wirkungsgrad und Optimierung des Kühlkreislaufs

Saisonale Effizienz durch den Einsatz der serienmäßigen elektronischen Ventile, der für R290 optimierten Verdichter in Tandemschaltung, des regenerativen Wärmetauschers im Kühlkreislauf und der Verwendung von optimierten Wärmetauschern auf der Luft- und Wasserseite.

02 | Flexibilität und Modularität

Durch die Vorrüstung zum Parallelbetrieb und den Einsatz von Komponenten zur Steuerung der Heiz- und Kältezentrale lässt sich die Anlage an den tatsächlichen Bedarf anpassen und die Leistung im Laufe der Zeit einfach und kostengünstig erhöhen.

03 | Sicherheit

Die sorgfältige Konstruktion des Kühlkreislaufs mit der Wahl von hartgelöteten Verbindungen an den meisten Bauteilen, das Vorhandensein von Leckdetektoren an der Maschine, die kontinuierliche Belüftung des Verdichterraums und die strengen Tests und Kontrollen vor der Auslieferung der Anlagen machen die PRM-Geräte zuverlässig und sicher.

04 | Einfacher Anlagenanschluss

Die Möglichkeitzur Integration von Hydronik-Bausätzen mit verschiedenen Optionen und Konfigurationen (Pumpen mit niedriger oder hoher Förderleistung, Pufferspeicher, Reservepumpen, Zwischenwärmetauscher, vormontierte Verteiler) ermöglicht einen einfachen Anschluss an das Hydroniksystem und spart Platz und Kosten.

05 | Niedrige Geräuschemission

Dank der Auswahl optimierter Ventilatoren und der gleitenden HP- und LP-Steuerungslogik ist der Betrieb der Maschine besonders leise, vor allem bei geringer Last und in der Nacht.

06 | Leichte Verwaltung und Überwachung

Die große Auswahl an Zubehör ermöglicht eine bequeme und sichere Verwaltung der Stand-alone-Geräte und der parallel geschalteten Geräte. Außerdem ist ein Zubehör für die Datenerfassung und die Überwachung des Systembetriebs erhältlich.

07 | Smart-Einstellung

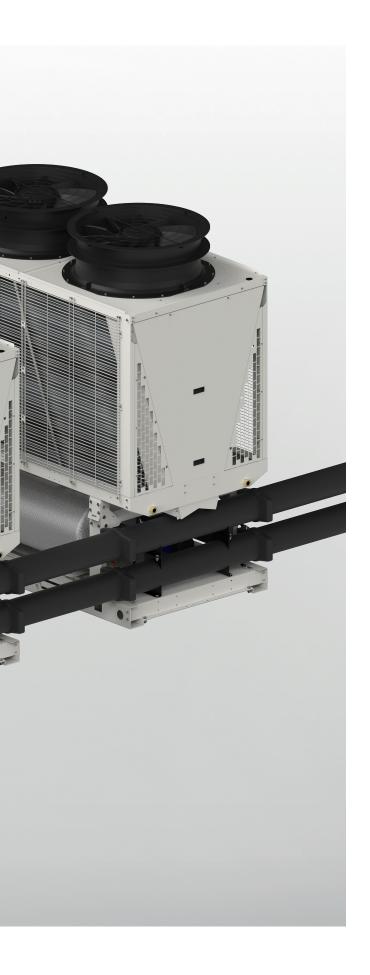
Smarte Steuerung und die Verbundregelung von bis zu 9 Geräten zu vereinfachen.

Spezielle Steuergeräte mit optimierter Logik, für einen effizienten Betrieb im Heiz- und Kühlmodus der Verbundanlagen.

Anpassbare Sollwertlogiken.

Optionen und Zubehör





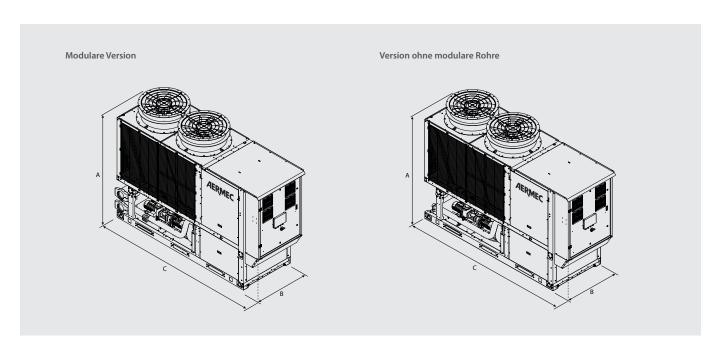
Möglichkeit der Kopplung von bis zu 9 Einheiten zur Minimierung der Gesamtaufstellfläche.

- MULTICHILLER-EVO: Steuerungssystem für die Bedienung sowie das Ein- und Ausschalten der einzelnen Kaltwassersätze in einer Anlage, in der mehrere Units parallel installiert sind (maximal 9), so dass stets ein konstanter Fluss zu den Wärmetauschern gesichert ist.
- AERNET: Das Gerät erlaubt die Kontrolle, die Steuerung und die Fernüberwachung eines Kaltwassersatzes mit einem PC, einem Smartphone oder Tablet über Cloud-Verbindung AERNET übernimmt die Master-Funktion, während jede angeschlossene Einheit bis zu einem Maximum von 6 Einheiten als Slave konfiguriert wird; darüber hinaus kann für eventuelle Nach-Analysen mit einem einfachen Klick eine Logdatei mit allen Daten der angeschlossenen Einheiten auf dem eigenen Terminal gespeichert werden...
- Die Möglichkeit, zwei Master-Slave-Geräte parallel zu steuern. In diesem Fall kann für beide Geräte ein einziges Zubehörteil PGD1 verwendet werden.
- AERLINK ist ein WiFi-Gateway mit serieller RS485-Schnittstelle, das es ermöglicht, eine breite Palette von Aermec-Produkten (Wärmepumpen/Kaltwassersätze/ Anlagen-Controller), die mit dieser Schnittstelle ausgestattet sind, einfach und sicher an ein WiFi-Netzwerk anzuschließen. Es funktioniert sowohl als Access Point (AP Access Point) als auch als Client (WiFi Station) und kann an einen einzelnen Unit oder eine Anlagenzentrale angeschlossen werden, wodurch es sich leicht in jedes Netzwerk integrieren lässt. Dank der Apps AerApp und AerPlants, die auf Androidund iOS-Plattformen genutzt werden können, ist die Fernverwaltung der von Aermec entwickelten Klimasysteme intuitiv und einfach möglich.

Technische Daten PRM

Größe		0504
Ventilatoren: °		
Leistungen im Kühlbetrieb 12 °C/7 °C (1)		
Kühlleistung	kW	95,6
Leistungsaufnahme	kW	35,4
Gesamtstromaufnahme im Kühlbetrieb	A	70,0
EER	W/W	2,70
Wasserdurchfluss Verbraucher	l/h	16360
Druckverlust im System	kPa	22
Leistungen im Heizbetrieb 40 °C / 45 °C (2)		
Heizleistung	kW	101,7
Leistungsaufnahme	kW	31,8
Gesamtstromaufnahme im Heizbetrieb	A	66,0
COP	W/W	3,20
Wasserdurchfluss Verbraucher	l/h	17185
Druckverlust im System	kPa	24

Größe			0504
Integrierter Hydron	ik-Bausatz: 00		
Abmessungen und Gewichte	e		
A	A,E	mm	2520
В	A,E	mm	1198
C	A,E	mm	3583
Größe			0504
Integrierter Hydroni	ik-Bausatz: 00		
Modulare Ausführung (°)			
Leergewicht	A,E	kg	1365
Gewicht bei Betrieb	A,E	kg	1430
Ausführung ohne Modulroh	re (N)	-	
Leergewicht	A,E	kg	1310
Gewicht bei Betrieb	A,E	kg	1320



⁽¹⁾ Daten EN 14511:2022; Anlagenseitiger Wärmetauscher Wasser 12 °C / 7 °C; Außenluft 35 °C (2) Daten EN 14511:2022; Anlagenseitiger Wärmetauscher Wasser 40 °C / 45 °C; Außenluft 7 °CTK / 6 °C FK

Energiedaten - Standard-/Inverter-Ventilatoren

Größe			0504
Ventilatoren: °			
SEER - 12/7 (EN 14825: 2018) (1)			
SEER	Α	W/W	3,96
	E	W/W	-
Jahreszeitlicher Wirkungsgrad –	A	%	155,55
	E	%	-
SEER - 23/18 (EN 14825: 2018) (1)			
SEER	A	W/W	4,85
	E	W/W	-
Jahreszeitlicher Wirkungsgrad	A	%	190,96
	E	%	-

⁽¹⁾ Berechnung mit VARIABLER Wasserdurchflussmenge durchgeführt

Größe			0504
Gebläse: J			
SEER - 12/7 (EN 14825: 2018) (1)			
SEER	A	W/W	4,08
	E	W/W	4,03
Jahreszeitlicher Wirkungsgrad	A	%	160,00
	E	%	158,10
SEER - 23/18 (EN 14825: 2018) (1)			
SEER	A	W/W	4,93
	E	W/W	4,82
Jahreszeitlicher Wirkungsgrad	A	%	194,26
	E	%	189,80

⁽¹⁾ Berechnung mit VARIABLER Wasserdurchflussmenge durchgeführt

Aermec und die Umwelt

Die umweltfreundliche Lösung

Der Einsatz von Aermec Wärmepumpen und Kaltwassersätzen, insbesondere in Kombination mit Gebläsekonvektoren der neuen Generation, bietet Komfort und Energieeffizienz für das Wohlbefinden der Menschen und eine nachhaltige Nutzung der Energieressourcen.

Dank des natürlichen Kältemittel R290, dessen Klassifizierung nach ISO817 A3 lautet (ungiftiges, geruchloses und leicht entzündliches Kältemittel), wird die Umweltbelastung der Geräte drastisch reduziert.

Durch die Kombination einer geringen Kühlmittelfüllung (weniger als 5 kg pro Kreislauf) mit einem sehr niedrigen Treibhauspotenzial (GWP) weisen diese Geräte praktisch keine direkten CO₂-Emissionen auf.



Rücksicht auf die Umwelt



Energieeinsparung



Rücksicht auf die Gesundheit



Kontrolle der Schallemissionen



Das Unternehmen

Aermec ist ein Unternehmen, das tief in der Region verwurzelt ist. Es ist in dieser Region entstanden und gewachsen und hat sich zum heutigen Unternehmen entwickelt. Dabei stützt es sich auf ein "Familienerbe", das zusammen mit dem Teamgeist einen äußerst wichtigen Mehrwert darstellt.

Die Einhaltung dieser Werte bildet die Grundlage für den internationalen Erfolg von Aermec. Bei der Entwicklung und Herstellung seiner Maschinen achtet das Unternehmen auf jedes Detail, um die Umwelt zu schonen, Energie zu sparen, die Gesundheit zu schützen und das Wohlbefinden zu verbessern.

Im Jahr 2015 investierte Aermec in ein spezielles, neu konzipiertes Schulungszentrum, das Platz für Hunderte von Teilnehmern bietet und mit modernsten Schulungsund Präsentationstools ausgestattet ist. Darüber hinaus organisiert Aermec regelmäßig Seminare, die sich speziell an HLK-Fachbetriebe richten, und greift dabei auch auf externe Berater und international renommierte Universitätsprofessoren zurück.

Die Zukunft heißt Innovation. Aermec hat sich der Herausforderung des globalen Wettbewerbs entschlossen gestellt und dabei in allen Bereichen auf Innovation gesetzt.

